

# 『QCサークル』誌 総目次

No.726 (2022年1月号) からNo.737 (2022年12月号) まで

## 総目次の使い方

1) 本年の『QCサークル』誌中の記事は広告的なもの以外は、すべて収録されています。

記事、項目ごとに分類し、一つの記事について標題、著者名、号・月、ページの順に掲載してあります。

〔例〕特集

小川 慎一 726 ① 9  
(著者) (号・月) (ページ)

2) 項目分けは次のような分類になっています。

1. 特集
2. 体験事例 (一覧表として巻末に掲載)
3. インタビュー
4. 解説・手法
5. 情報
6. その他

3) 2021年以前の総目次は該当年度の12月号に掲載しています。

4) 2022年の発行数は12冊で号数と発行月は次のとおりです。

号	掲載月	特集テーマ
726	1月号	一年の計は元旦にあり ～今後の抱負を語る～
727	2月号	私たちのQCサークル活動の自慢は「ここ！」
728	3月号	我々の技術・技能・ノウハウ・経験は次世代に伝わったか？
729	4月号	新人奮闘記 ～新リーダー、新事務局・推進者の悩みと解決策～
730	5月号	さあ始めよう！ QCサークル活動(小集団改善活動) ～中堅・中小企業のQCサークル活動～
731	6月号	事務・販売部門特集 ～活動の苦労と成果～
732	7月号	QC七つ道具を上手に使おう ～初めてでも成果を得るためには～
733	8月号	私たちのサークル活動の工夫を教えます
734	9月号	病院・介護施設特集 ～活動の苦労と成果～
735	10月号	活動の壁を乗り越えた達成感と成長の軌跡
736	11月号	その使い方、間違っていないですか？ ～本当にそれでいいの？こんな事例はよく見るね！～
737	12月号	進化するQCサークル活動(小集団改善活動)

## 1. 特集

一年の計は元旦にあり～今後の抱負を語る～

小川 慎一 726 ① 9

事例1 新型コロナウイルスとの戦いを乗り越

え、地域への更なる貢献を！

公益社団法人地域医療振興協会 横須賀市立うまち病院

宮本 朋幸 726 ① 10

事例2 小集団活動をベースにコロナによるモノづくり環境の変化に挑戦！

PHC(株) 伊月 雅枝 726 ① 12

事例3 「変革の時代」～新たな日常を見つけた改善活動を目指して～

長野計器(株) 久保田智広 726 ① 14

事例4 未来に向かって！人づくりの更なる進化！ (株)IHI エアロスペース 黛 明 726 ① 16

事例5 管理監督者の率先垂範で「QCストーリーの日常使い」を！

日産自動車(株) 木下 英也 726 ① 18

事例6 みんなが健康でいられる明るい職場づくりを目指して！ べんてる(株) 遊馬 一幸 726 ① 20

まとめ 小川 慎一 726 ① 22

私たちのQCサークル活動の自慢は「ここ！」

鈴木 正巳 727 ② 9

事例1 「他社の活動事例」から自分たちの弱みを補う (株)キャタラー 鈴木 徹 727 ② 10

事例2 交替勤務の弱みを「サブサークル活動」でクリア 愛知製鋼(株) 今枝いち子 727 ② 11

事例3 「交流会方式の報告・指導会」でスキルアップ (株)デンソー 遠藤 克義 727 ② 12

事例4 「活動推進キャンペーン」で日頃の活動を評価 フタバ産業(株) 遠藤 克義 727 ② 13

事例5 既存資料を活用した「改善現場での部内発表会」 豊臣機工(株) 櫻木 善仁 727 ② 14

事例6 「指導師」を目指したリーダーのモチベーションアップ 日本製鉄(株) 八木 雅弘 727 ② 15

事例7 「プライズカード制度」でQCサークル活動を刺激 (株)アーレスティ 杵名 克敏 727 ② 16

事例8 他工場の発表会を「見て聴いて交流して」学ぶ 大豊工業(株) 八木 雅弘 727 ② 17

事例9 「後工程との交流会」で品質意識を向上 トヨタ車体(株) 廣田 衛 727 ② 18

事例10 テーマに応じた「柔軟なメンバー編成」 オンダ国際特許事務所 鈴木 正巳 727 ② 19

事例11 「ヒヤリハット困り事抽出キャンペーン」で意識高揚 イビデン(株) 鈴木 正巳 727 ② 20

事例12 社内大会で前回活動の「維持管理状況を報告」 ヨツハシ(株) 河島 和美 727 ② 21

まとめ 鈴木 則子 727 ② 22

我々の技術・技能・ノウハウ・経験は次世代に伝わったか？

榊 秀之 728 ③ 9

事例1 新指導員と研修生の思いを形にした社員研修 関西電力(株) 北川 泰弘 728 ③ 10

事例2 組立作業指導の本来の目的とねらい

グローリー(株) 藤本 史穂	728 ③	12	(株)ブリヂストン 古川 孝介, 猪原 啓介	731 ⑥	12
事例3 デジタル技術を活用した遠隔支援型巡視	関西電力送配電(株) 北川 泰弘	728 ③	14	改善事例2 生き残りをかけて電子化推進による「2社連携のやりきり」	
事例4 匠の技を数値化し、暗黙知の可視化	愛知製鋼(株) 今枝いち子・高木美作恵	728 ③	16	アイシン九州(株) 石川 文弘, 原田 政実	731 ⑥
事例5 5ゲン主義の視点で、ものづくりの楽しさとおもしろさを伝承	グローリー(株) 藤本 史穂	728 ③	18	改善事例3 ASIC開発における開発工数の削減	(株)安川電機 折原 正明
事例6 5Sの徹底で若手とベテランの困りごとの共有	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)			改善事例4 口座振替バックオフィス業務における1時間あたりの処理件数向上	(株)TMJ 川島 英昭
大村 竜一	728 ③	20	改善事例5 設備発注における査定業務の効率化	トヨタ自動車九州(株)	
清水 義浩	728 ③	22	古川 孝介, 岩元 良憲	731 ⑥	20
まとめ	西 敏明	729 ④	21	QC七つ道具を上手に使う～初めてでも成果を得るためには～	山内 高
新人奮闘記～新リーダー、新事務局・推進者の悩みと解決策～	西 敏明	729 ④	21	QC手法その1【チェックシート】を上手に使う	久保田智広
事例1 経験を参考にサークルの活性化をサポートする新人推進者	(株)岡山村田製作所 亀山新太郎	729 ④	22	QC手法その2【グラフ・管理図】を上手に使う	福丸 典芳
事例2 地道にメンバーの意見を聴き、大きな達成感と自信を得た新人リーダー	マツダ(株) 堤 博幸	729 ④	24	QC手法その3【パレート図】を上手に使う	石井 英行
事例3 寄り添ったサポートでサークルから学ぶ新人事務局と推進者	益田赤十字病院 津川 智一	729 ④	26	QC手法その4【ヒストグラム】を上手に使う	山内 高
事例4 「全職場のレベルアップ」に向けて新たな取組みに挑戦する新人事務局	東洋鋼鈹(株) 原口 修二	729 ④	28	QC手法その5【特性要因図】を上手に使う	恵畑 聡
事例5 「飛び込み幹事」として経験を積み、新人推進者として自己研鑽	(株)東洋シート 堤 博幸	729 ④	30	QC手法その6【散布図】を上手に使う	綾野 克俊
事例6 「報連相」を大事にして悩みを解決した新人事務局	(株)ジェイテクト 岡 昭典	729 ④	32	まとめ	山内 高
まとめ	西 敏明	729 ④	34	私たちのサークル活動の工夫を教えます	榊 秀之
さあ始めよう！QCサークル活動（小集団改善活動）～中堅・中小企業のQCサークル活動～	大澤 勝実	730 ⑤	9	事例1 強みの源泉となる「楽しい」「面白い」ことを指向	
インタビュー1 効率的で働きやすい職場づくりのために、QCサークル活動に取り組み	オン・セミコンダクター新潟(株)	730 ⑤	10	ミツ精機(株) 藤本 史穂, 豊田 美央	733 ⑧
インタビュー2 「おもてなし」の心を大切に、改善活動と人間関係づくりを行う	三芝硝材(株)	730 ⑤	13	事例2 「わくわく」、「うきうき」がとまらない安全対策の取組み	
インタビュー3 QC的ものの見方・考え方を身につけ、会社と社員のWin-Win関係を期待する	(株)福井鉄工所	730 ⑤	16	事例3 やってよかったという達成感につながる職場の困りごとの解決 —「女性にやさしい職場づくり」を目指し、女性目線で困りごとを解決—	グローリー(株) 名倉三加代
インタビュー4 請負先の提案ではじめ協働しながら人材育成、よい職場づくりを目指す	(株)金津技研	730 ⑤	19	事例4 自分たちの強みが何かを認識し、それを活用した取組み	古野電気(株) 藤本 史穂
まとめ	大澤 勝実	730 ⑤	22	事例5 営業ノウハウの共有で商談受注率の向上を実現	総合電機メーカー 高木美作恵
事務・販売部門特集～活動の苦労と成果～	原田 政実	731 ⑥	9	事例6 QC勉強会で学んだことを身近なテーマで即実践し、メンバーの成長につなげる	理研ビタミン(株) 原 守
導入事例 社外発表によりモチベーションがさらにアップし活性化	アイシン九州(株) 久野 靖治	731 ⑥	10	事例7 基地の魅力向上～未来の航空自衛隊のために～	航空自衛隊 楠 和彦
改善事例1 バリューチェーン構造改革における職長補佐の改善力向上				まとめ	猪原 正守
				病院・介護施設特集～活動の苦労と成果～	須加尾政一
				病院編① システム改善で患者様も臨床心理士ともにハッピーに！	
				医療法人社団 有朋会 栗田病院	734 ⑨
				病院編② 医療関連機器圧迫創傷(MDRPU)予防の取り組み	東京都立松沢病院
					734 ⑨

介護施設編① 未然防止型 QCストーリーで火災発生時のリスク低減	社会福祉法人 南風会 シャロームみなみ風	734 ⑨	16
介護施設編② 人にやさしく、社会にやさしく、皆様の笑顔のために	社会福祉法人 杏園福祉会, 医療法人 杏園会	734 ⑨	19
まとめ	須加尾政一	734 ⑨	22
<b>活動の壁を乗り越えた達成感と成長の軌跡</b>			
	鈴木 正巳	735 ⑩	9
リーダー事例 1 全員参加の環境を整えて活動をキックオフ	共和レザー(株) 河島 和美	735 ⑩	10
リーダー事例 2 世代交代に備えた若手の早期育成	愛知製鋼(株) 今枝いち子	735 ⑩	12
事務局事例 1 発表会の審査を通じてサークルの弱みを補完	旭メタルズ(株) 鈴木 徹	735 ⑩	14
事務局事例 2 発表ありきから原点回帰の活動へ変革	アート金属工業(株) 萩原 璃紗	735 ⑩	16
指導者事例 1 困りごとを共有して改善活動をサポート	(株)デンソーワイズテック 遠藤 克義	735 ⑩	18
指導者事例 2 新人の成長を促して二極化の困りごとを払拭	(株)デンソー 奥山 淳	735 ⑩	20
まとめ	櫻木 善仁	735 ⑩	22
<b>その使い方, 間違っていないか? ~本当にそれでいいの? こんな事例はよく見るね! ~</b>			
	佐藤 直人	736 ⑪	9
事例 1 そのグラフで正しい情報が伝えられますか? 《グラフの使い方の誤り》		736 ⑪	10
事例 2 現場の特徴が見えていますか? 《データのとり方・とらえ方の誤り》	中島 健一	736 ⑪	12
事例 3 言語を正しい方向に展開できていますか? 《言語データにおける分析の誤り》	木内 正光	736 ⑪	14
事例 4 そのテーマ, 改善の手順はそれでいいですか? 《QCストーリー選定の誤り》	佐藤 直人	736 ⑪	16
事例 5 それで本当に問題が絞り込めますか? 《問題のとらえ方・絞り込みの誤り》	山内 高	736 ⑪	19
まとめ	佐藤 直人	736 ⑪	22
<b>進化する QC サークル活動 (小集団改善活動)</b>			
	中條 武志	737 ⑫	9
e-QCC と QC サークル活動に求められる進化	中條 武志	737 ⑫	10
プロセス改善 (コニカミノルタ流 QC サークル) の進化に向けた取組み 不変と進化の共存への挑戦	コニカミノルタ(株) 石田 太	737 ⑫	12
経営体質改善から変化対応力の向上, 顧客価値創造への取組み	(株)TMJ 野上 真裕	737 ⑫	14
工場の DX 化に伴う QC サークル活動の進化	(株)日立製作所 小林 晃, 大津 渉	737 ⑫	17
小規模企業 (組織) でも QC サークル活動	日本メサライト工業(株)		
	代田 芳利, 深澤 行雄	737 ⑫	19
座談会 どうやったら進化できる (変わる) のか		737 ⑫	21

## 2. 体験事例

総目次巻末の「体験事例内容一覧」参照

## 3. インタビュー

■トップからのメッセージ/井上 邦彦, 伊藤 公一			
ロジカルシンキングと数値化を基軸とした QC で, 能力向上と業績貢献につなげる	UCC 上島珈琲(株) 朝田 文彦	726 ①	2
小集団活動は会社の事業に寄与し, 自分の成長につながっていると意識することがとても重要	(株)仙台村田製作所 小山 正人	727 ②	2
QC の考え方や手法を日常使いで活かして自分自身を成長させ, 情報発信力も高めてほしい	日産自動車(株) 小幡 泰彦	728 ③	2
全員参加の TPM 活動を活かしよい製造, よい技術, よい営業を追究していきたい	(株)TYK 牛込 伸隆	730 ⑤	2
多様な分野に広がってきた QC サークル活動には航空自衛隊の真の力を引き出す意義がある	航空自衛隊 井筒 俊司	731 ⑥	2
新型コロナウイルス感染症禍でいかに存在感を示した QC サークル活動の実践的な考え方	岩国市医療センター医師会病院 茶川 治樹	732 ⑦	2
コミュニケーションを基本に, 各サークルがビジョンを持ち A や B レベルへと成長してほしい	トヨタ紡織滋賀(株) 村田 幹夫	733 ⑧	2
業務改善 (QC サークル) 活動を活かし, 自走する組織になり, 沖縄県で患者満足度が一番高い病院を目指す	社会医療法人 仁愛会 理事長 浦添総合病院 病院長 銘苅 晋	734 ⑨	2
「おもてなし」の気持ちを大事にした QC サークル活動で, “ウェルビーイング”の向上を目指す	北陸電気工業(株) 多田 守男	735 ⑩	2
全員参加の QC サークル活動ができない生産会社は, これから生き残れない。私はそう考えています。	アイシン北海道(株) 伊藤 伯	736 ⑪	2
仕事があるところには, 必ず QC サークル活動はあり得るし, あるべきだと考えています。	中部国際空港旅客サービス(株) 橋野 悦男	737 ⑫	2
■ザ☆ショット/井上 邦彦			
人を育て, 職場の改善力を高める QC サークル活動の魅力と醍醐味を先輩から後輩へと次々継承	トヨタ自動車(株)	726 ①	5
いよいよ事務・販売・サービス部門でも達成感をバネにして期待感高まるサークルが浮上してきた	愛知製鋼(株)	727 ②	5
若いエネルギーを原動力として着実に工場の現場力が高まる中で意欲満々の頼もしいサークルも登場	(株)デンソー福島	728 ③	5
ダイハツ工業らしい 1mm, 1g, 1円そして 1秒へのこだわりを QC サークル活動でも多様に展開	ダイハツ工業(株)	730 ⑤	5

製造部門に後れをとっていた検査課のQCサークルが活気づき活動レベルは急速に向上 トヨタ車体㈱	731 ⑥	5
“楽しいQCサークル活動”を工場全体で模索しながら、更なる活性化を目指す ㈱日特スパークテック WKS	732 ⑦	5
「仕事をラクにして、活動を楽しむ」という一つのグループの頑張り方が徐々にほかのグループへと波及 大阪富士工業㈱	733 ⑧	5
改善活動を通して人財を育てクライアントの満足度と信頼感をさらに高める ㈱TMJ	734 ⑨	5
QCサークル活動活性化が動き出した中で高みを目指す積極姿勢のサークルが登場し、牽引役に 航空自衛隊	735 ⑩	5
現場で発生する課題や不具合などをQCで速やかに解決していくことを基本方針に ㈱コベルコ E&M	736 ⑪	5
QCサークル活動の導入、浸透期で、今は経験者の着実な拡大に注力中 シオノギファーマ㈱	737 ⑫	5
■シリーズ/井上 邦彦 サークルさん、おじゃまします！ 新製品開発を支える試作部品、その現場力と改善の力を高める奮闘の舞台裏に密着 グローリー㈱ Lightサークル、ツールサークル	726 ①	44
職場を率いる組長自らが率先してコミュニケーションを積極的にとり、改善活動を日常茶飯事に 日立建機㈱ モーニンググループ	727 ②	50
「気楽に楽しみながら、最後までやりきろう」を合言葉に、地道に改善 ㈱三五北海道 兎と本サークル	728 ③	44
“みんなで一緒に”にこだわりながら難しい問題でも最後まで解決に挑戦する 有楽製菓㈱ とんがりサークル	729 ④	52
学んだITの知識も活かしつつ、現場での問題や悩みをみんなの意見を結集して、改善していく ㈱エクセディ商事 やりとげる隊サークル	730 ⑤	48
職場の悩みを改善したいという強い意欲が育てた2つのサークルのトップランナーらしい活動力 理研ビタミン㈱ SDサークル、ハングリーサークル	731 ⑥	44
データの使い方 教えてください 個々の施設で工夫を重ねながら介護の質を高めるために多彩なデータを業務に活かす 社会福祉法人ささゆり会	732 ⑦	46
生鮮青果を扱う難しさと日々向き合いながら、データを活かして店舗に食材を展開 原信ナルスオペレーションサービス㈱	733 ⑧	46
1年間の大量の写真データを土台として活かしながら“雲”の観測マニュアルを制作 航空自衛隊	734 ⑨	44
独自の言語処理技術と膨大なデータの収集・活用で私たちの快適な文字入力を支援 オムロンソフトウェア㈱	735 ⑩	42
バイオのデータとイノベーションを結びつけ、様々な社会的課題の解決を目指す バイオコミュニティ関西 (BiocK)	736 ⑪	46
データの分析を進めるなら、分析手法よりも前に、		

目的、課題、仮説をしっかりと考えてほしい  
(㈱サイカ 737 ⑫) 42

## 4. 解説・手法

■運営・推進のページ QCサークル活動を推進しよう！ 第1回 QCサークル活動って何・どうしてやるの 須加尾政一	726 ①	23
事例1 心のつながりをより強固に アクシアル リテイリング ㈱原信	726 ①	28
事例2 お客様目線で問題点を明確にして改善 トヨタ自動車㈱	726 ①	29
第2回 リーダーの決め方・役割分担の方法 遊馬 一幸	727 ②	23
事例1 周りのサポートで新人をリーダーに育て上げた事例 べんてる㈱	727 ②	28
事例2 自身がニーズを感じてリーダーへと成長していった事例 日産車体㈱	727 ②	29
第3回 サークル会合の持ち方・発言・コミュニケーション 佐藤 直人	728 ③	23
事例1 QCサークル会合活性化に向け発言力アップ ㈱ジェイテクト	728 ③	28
事例2 コミュニケーション能力向上で大きな成果へ ㈱日特スパークテック WKS	728 ③	29
第4回 全員参加（全員参画）するには 上家 辰徳	729 ④	35
事例1 小集団改善活動における自律型人財への挑戦 日本製鉄㈱	729 ④	40
第5回 テーマの選び方 志村 嘉男	730 ⑤	27
事例1 地域医療連携室の混合サークルでテーマを解決しました 公益財団法人小倉医療協会 三萩野病院	730 ⑤	32
事例2 独自のテーマ選定項目を活用してテーマを解決しました 日産車体エンジニアリング㈱	730 ⑤	33
第6回 発表資料と発表 木内 正光	731 ⑥	23
事例1 金賞を目指し、サークル全体で体質改善！ トヨタ自動車㈱	731 ⑥	28
事例2 全国を目指し、持続的なサークル活動へ！ 両備ホールディングス㈱	731 ⑥	29
QCサークル活動でできること！ 第1回 支援の方法・支援の内容 上家 辰徳	732 ⑦	23
第2回 QC手法の使い方・勉強会の仕方・教え方 恵畑 聡	733 ⑧	23
第3回 評価・表彰（モチベーション・やりがい） 遊馬 一幸	734 ⑨	23
事例1 後工程の視点で評価し、新たな気づき ㈱スミハツ	734 ⑨	28
事例2 評価の指標を見直してモチベーションアップ 小島プレス工業㈱	734 ⑨	29
第4回 QCサークル活動の悩みごと 小川 慎一	735 ⑩	23
第5回 優秀事例紹介その1 全日本選抜QCサークル大会（小集団改善活動） 小林 晃	736 ⑪	23
事例1 にこにこメーター100%をめざして！思いやりが育てたチームワーク コーセーインダストリーズ㈱	736 ⑪	24

事例2 サークルを変えるにはまず自分が変わろう!! ~美しさと働きやすい職場を目指したウインドサークルの歩み~ アイシン軽金属㈱	736 ⑪	27
第6回 優秀事例紹介その2 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門 全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動) 石田 太	737 ⑫	23
事例1 地域医療連携室のLink パワーがもたらした成長物語 (公財)小倉医療協会 三萩野病院	737 ⑫	23
事例2 QCサークル活動でみんなの困りごとを解決~「QCって楽しい」と思えるまでに成長した“ふきのとうサークル”の軌跡~ (株)富山村田製作所	737 ⑫	26
7月号から12月号のまとめ 松田 啓寿	737 ⑫	29
<b>■連載講座</b>		
<b>QC七つ道具を極める!</b> 山内 高	726 ①	51
第1回「ヒストグラム・パレート図を極める」~観測されたデータの集まりを通して母集団を考える~ 山内 高	726 ①	52
第2回「層別を極める」~問題を見つけるには、まず分けてみるのが重要~ 石井 英行	727 ②	55
第3回「特性要因図を極める」~問題の因果関係を整理し原因を追究する~ 恵畑 聡	728 ③	51
第4回「チェックシートを極める」~たかがチェックシート、されどチェックシート~ 久保田智広	729 ④	56
第5回「散布図を極める」~散布図でわかること、わからないこと~ 綾野 克俊	730 ⑤	52
第6回「グラフ・管理図を極める」~管理(コントロール)の意味するところを考える~ 福丸 典芳	731 ⑥	49
2022年上半期 連載講座《まとめ》 山内 高	731 ⑥	56

**やり直し品質管理講座/猪原 正守**

第1回 品質管理とは?	732 ⑦	52
第2回 品質とは?	733 ⑧	50
第3回 管理とは?	734 ⑨	49
第4回 QC的手法とは?	735 ⑩	46
第5回 QCサークル活動とは?	736 ⑪	51
第6回 現場力の育成と強化	737 ⑫	46

**■サークルQ&A**

ただいま出勤QCサークル119番 ~あなたの困りごとに寄り添います~		
カルテ150 事務部門のため、テーマ選定でいつも時間を要してしまい、QCサークル活動がなかなか進みません 須加尾政一	726 ①	30
カルテ151 一部のメンバーしか活動していない時、他メンバーの意欲をどうすれば引き上げられるか 光藤 義郎	727 ②	30
カルテ152 自職場内だけでは解決できない問題の比率が増えてきた。職場内の問題点とメンバーの困りごと・問題点がアンマッチの時がある。 猪原 正守	728 ③	30

カルテ153 QCサークル活動のやらされ感をなくしたいのですが、どうすればよいでしょうか 小川 慎一	729 ④	42
カルテ154 サークルレベルのばらつきを改善するのに難航しています 佐藤 直人	730 ⑤	34
カルテ155 感染症拡大防止が求められ、QCサークル活動のための会合が開けない 中條 武志	731 ⑥	30
カルテ156 対策が頭に浮かんだ状態でテーマ選定してしまいます。現状分析している時でも、すぐに対策へ話がいってしまうのをどうにかしたい。 名倉三加代	732 ⑦	30
カルテ157 同じような失敗を繰り返していると思うことがよくある。どうすればこれをなくせるか。 久野 靖治	733 ⑧	30
カルテ158 目的は同じでも、アプローチはいろいろあります。「QCサークルとISOって、関係ありますか?」 松田 啓寿	734 ⑨	30
カルテ159 官能検査の個人差による検査のばらつきがあるのですがどうしたらよいでしょう 八木 雅弘	735 ⑩	30
カルテ160 職場のベテランメンバーのやる気が上がりません 若いリーダーはどのように協力を求めたらよいでしょうか 山内 高	736 ⑪	30
カルテ161 事務部門のため、QCサークル活動がなかなか活性化しません 活性化のための何かよい秘訣はないでしょうか 永井 一志	737 ⑫	30

**■創意工夫**

第91回 製造編 オリジナルスイベル継手を作成し、配管への負荷を大幅削減 トヨタ紡織㈱「4番アイアンサークル」	728 ③	42
--	-------	----

**■あなたも「QC検定」3級にチャレンジしよう!!**

第33回(2022年3月)品質管理検定の問題と解説	732 ⑦	50
---------------------------	-------	----

**5. 情報**

**■サークルギネス**

「QCサークル活動(小集団改善活動)ギネス」に応募しませんか? 726 ① 42
サークル活動ギネスの記録をご紹介します! 727 ② 46
第176号 ダイハツ工業㈱ QCサークル工場事務局 733 ⑧ 44

**■トピックス**

QCサークル全国9支部の支部長さんをご紹介します 730 ⑤ 23
第15回 事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門 全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動) 731 ⑥ 32
特別企画JHS(医療・福祉部門)改善事例チャレンジ大会を開催 井上 邦彦 732 ⑦ 32
第52回全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動)発表サークルの紹介 736 ⑪ 44

**■その他**

「QCサークル指導士」認定制度とは 726 ①-49, 732 ⑦-65, 735 ⑩-58
--

2022年度 QC サークル大会開催予定表	728 ③	68	私の健康論	端崎紀世志	730 ⑤	61
QC サークル本部、支部・地区事務局一覧	728 ③	70	小さな村の絶品食材を求めて～北イタリアでサ ルーテ～	今枝いち子	731 ⑥	60
QC サークル本部と全国9支部を紹介します			懐かしき旅の思い出	上家 辰徳	732 ⑦	62
728 ③ -66, 729 ④ -70, 730 ⑤ -70, 731 ⑥ -68, 732 ⑦ -70,			QC サークル活動と私	松崎 久純	733 ⑧	62
733 ⑧ -70, 734 ⑨ -70, 735 ⑩ -70, 736 ⑪ -70, 737 ⑫ -64			私の趣味の時間	萩原 璃紗	734 ⑨	62
2022年度『QC サークル』誌編集委員長挨拶/ 編集委員会顧問・委員	729 ④	66	コーヒーとお茶の楽しみ方	伊藤 梢	735 ⑩	61
第63回品質月間「標語」、「品質川柳」を募集!	730 ⑤	64	女子ゴルフボランティアの魅力	原 守	736 ⑪	63
「QC サークル本部長賞」賞名が変わります!	730 ⑤	66	記憶の引き出しを開ける鍵にしたい	谷口 倫代	737 ⑫	58
日科技連 役員就任のお知らせ	733 ⑧	66	<b>■私たちがオススメしたい*全国のご当地ら〜めん*</b>			
『QC サークル』誌活用・普及貢献賞 創設のお 知らせ・募集のご案内	733 ⑧ -67, 734 ⑨ -65		vol. 01 「味噌カレー牛乳ラーメン」《青森県》	726 ①	63	
第63回品質月間	734 ⑨ -57, 735 ⑩ -55, 736 ⑪ -60		vol. 02 「博多ラーメン」《福岡県》	727 ②	66	
<b>■インフォメーション</b>						
726 ① -68, 727 ② -70, 728 ③ -65, 729 ④ -68, 730 ⑤ -67,			vol. 03 「佐野ラーメン」《栃木県》	728 ③	62	
731 ⑥ -66, 732 ⑦ -66, 733 ⑧ -68, 734 ⑨ -67, 735 ⑩ -66,			vol. 04 「札幌ラーメン」《北海道》	730 ⑤	60	
736 ⑪ -67, 737 ⑫ -61			vol. 05 「八王子ラーメン」《東京都》	731 ⑥	59	
<b>■体験事例推薦状況一覧</b>						
726 ① -41, 727 ② -40, 728 ③ -40, 730 ⑤ -44, 731 ⑥ -42,			vol. 06 「入善ブラウンラーメン」《富山県》	732 ⑦	61	
733 ⑧ -42, 734 ⑨ -42, 735 ⑩ -40, 736 ⑪ -42, 737 ⑫ -40			vol. 07 「鍋焼きラーメン」《高知県》	733 ⑧	61	
<b>■体験事例推薦制度</b>						
「体験事例推薦制度」をご存じですか?	726 ①	40	vol. 08 「姫路ラーメン」《兵庫県》	734 ⑨	61	
<b>■体験／ワンポイント事例・編集功労賞</b>						
第9回「体験／ワンポイント事例・編集功労 賞」受賞者とコメント	730 ⑤	46	vol. 09 「台湾ラーメン」《愛知県》	735 ⑩	60	
<b>■「QC サークル石川 馨賞」</b>						
2021年度「QC サークル石川 馨賞」 受賞サークルからの喜びの声	727 ②	42	vol. 10 「サンマー麵」《神奈川県》	736 ⑪	62	
2022年度「QC サークル石川 馨賞」 受賞サークル決定	731 ⑥	43	vol. 11 「沖縄ラーメン」《沖縄》	737 ⑫	57	
2022年度「QC サークル石川 馨賞」 受賞サークルからの喜びの声	732 ⑦	42	<b>■懸賞クイズ／ニコリ</b>			
2022年度「QC サークル石川 馨賞」 受賞サークル決定	737 ⑫	41	虫食い熟語	726 ① -64, 729 ④ -65, 732 ⑦ -63, 735 ⑩ -62		
<b>6. その他</b>						
<b>■あなたに寄り添う『QC サークル』誌を目指して</b>						
仮面座談会…その後	728 ③	48	数独	727 ② -64, 730 ⑤ -62, 733 ⑧ -63, 736 ⑪ -64		
<b>■お知らせ</b>						
2022年記事区分の紹介	726 ①	48	漢字尻取り迷路	728 ③ -63, 731 ⑥ -61, 734 ⑨ -63, 737 ⑫ -59		
<b>■ちょっとひと息</b>						
ある世界遺産の旅	岩井 徹哉	726 ①	<b>■みんなの広場</b>			
趣味の真鯛釣りについて	今西 知行	727 ②	726 ① -65, 727 ② -67, 728 ③ -64, 730 ⑤ -63, 731 ⑥ -62,			
コロナと私の新しい生活	福永 健司	728 ③	732 ⑦ -64, 733 ⑧ -64, 734 ⑨ -64, 735 ⑩ -63, 736 ⑪ -65,			
			737 ⑫ -60			
			<b>■60周年記念号</b>			
			『QC サークル』誌 発行60周年によせて			
			一般財団法人日本科学技術連盟 理事長			
			QC サークル本部長 佐々木真一 729 ④ 1			
			特別寄稿 原点から新たな幕開け			
			感動を求めて、楽しく学び合いを!			
			『QC サークル』誌名誉顧問			
			早稲田大学名誉教授 池澤 辰夫 729 ④ 2			
			QC サークル60年のあゆみ 729 ④ 3			
			トップからの挨拶 729 ④ 10			
			サークルからの声 729 ④ 12			
			座談会 -原点から新たな幕開け-QC サークル の基本理念を大事に守りつつ、技術革新や経 済・社会環境の変化に即して QC サークル活 動も進化を 729 ④ 16			

# 2022年度 体験事例・ワンポイント事例一覧表 (総目次)

2022年1月号 (No.726) から12月号 (No.737) に掲載された体験事例・ワンポイント事例の一覧です。どのような職場で、どのようなテーマで、どのような手法が多く使われているかを、ひと目で見ることができます。また業種、仕事の違いによって、使っている手法なども、この表から調べることができます。

QCサークルの勉強会で、また社内教育の際にご活用ください。

(まとめ・編集 松田啓寿)

巻号・月	テーマ名	会社・事業所名 サークル名	業種 仕事の内容	内容の概略	用いている手法								
					グラフ	パレート図	系統図	マトリックス図	特性要因図	ヒストグラム	相関・散布図	その他	
726 ①	印刷マスク製作時間の短縮	北陸電気工業(株) コンボネート事業本部 ミックスサークル	電気機器部品製造 電子部品製造	車載用電子部品を製造する現場で手直し作業への対応に取り組んだ事例。現物をよく観察し「異物」に対応の結末、手直し時間の低減を実現した。「モノ」をみる姿勢が参考になる。	○	○	○	○					
	全固体電池断面加工の内製化へ挑戦	トヨタ自動車(株) 東富士研究所 味たまサークル	輸送機器製造 試験評価	全固体電池の開発現場において、評価工程の内製化に取り組んだ課題達成型の事例。内製化するためのハードル(平滑に断面加工)克服の成功シナリオの追究が参考になる。	○	○	○	○					攻め所適定シート
727 ②	たつぷり4種のチーズバンの製造不良個数を削減しよう	アクエリアリテイリング グループ (株)原信 桜町店 さくらんぼサークル	食品小売 店舗内食品製造	ベーカリー部門でバンの不良削減に取り組んだ事例。チオゾバンの不良の要因を調査し、工程パラメータを変更して不良発生を改善した、食品ロス(廃棄)への取組みが参考になる。	○	○	○	○					
728 ③	鮮魚売場における「サバの煮付け」の不具合低減	トヨタ生活協同組合 メタリア若園店 煮魚兄弟サークル	食品小売 店舗内食品製造	鮮魚売場で提供するサバの煮付けの不具合の改善に取り組んだ事例。看板商品にするために現場のカンコツの見える化と、それを継続的にする工夫が参考になる。	○	○	○	○					
729 ④	トルクレンチ結束バンド切れの撲滅	ジャヤコ エンジニアリング(株) トルクリッチェッカーサークル	輸送機器部品製造 品質保証	自動車部品工場の品質保証の職場で、テーマに関するターマ初挑戦をとおした成長の記録。工具に関するターマについてデータを取り解決する過程で、全員参加を学んだ点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○		
	フロアカーパーベック不良率0.01%撲滅への挑戦～チャックミス不良の根絶～	トヨタ紡織(株) シニアサークル	輸送機器部品製造	自動車のフロアカーパーベック不良の低減に取り組んだ事例。発生率が低い現象について、再発した要因を綿密に調査し、再発リスクをとらえた調査プロセスが参考になる。	○	○	○	○	○	○	○		
730 ⑤	製品の汚れは人生の汚れ 澄み切った人生への道のり～汚れ不良の無い工程を目指して～	トヨタ紡織(株) 大工岐阜工場 リフレッシュサークル	輸送機器部品製造	自動車内装部品を製造する職場で、不良低減に取り組んだ事例。「汚れ不良」の現象を詳細に調査し、発生メカニズムを徹底的に調査し、仮説検証しプロセスが参考になる。	○	○	○	○	○	○	○		
	T/F 押出ピン作動不具合撲滅への挑戦	トヨタ自動車(株) 上郷工場 スクラムサークル	輸送機器製造	銑造により部品を製造している職場で、金型替えに伴う工数増の改善に取り組んだ事例。これまで維持してきた金型の押出ピンの影響を突き止めて対応した点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○		

番号 ・ 月	テ ー マ 名	会社・事業所名 サークル名	業 種 仕事の内容	内容の概略	用いている手法							
					グラフ	パ レ ー ト 図	系 統 図	マト リ ク ス 図	特 性 要 因 図	チェ ック シ ー ト	相 関 ・ 散 布 図	そ の 他
731 ⑥	夏の暑い戦い～ダイカストマシン 油圧ポンプサマートリップの撲滅～	ダイハツ工業(株) 滋賀第一工場 ワングダーサークル	輸送機器製造 設備保全	製造設備の保全を担う職場が、現場で発生する工 程異常の撲滅に取り組んだ事例。現場の観察から 得たヒントをもとにして、異常発生メカニズム を突き止めた点が参考になる。	○							特性・要因の徹底的な時 系列観察 連関図
732 ⑦	FPT成形工程 D31N エアクリナーナ 肉不良撲滅	トヨタ紡織滋賀(株) トヨタターXサークル	輸送機器部品製造 設備保全	自動車部品を成形する金型と関連設備を保全する 職場で、設備に起因する不良の撲滅に取り組んだ 事例。現物観察とメカニズムを究明したるプロセ スが参考になる。	○	○	○	○	○			
733 ⑧	なくせ梱包材！緑のある未来のために ～Eから広がる「SIQDC」～	小松製作所 茨城工場 さわやかサークル	建設土木機器製造 製造	重要な任務（SIQDC）のもとで、梱包材使用の合 理化に取り組んだ事例。業務委託先との協力を配 送プロセスの観察と分析から、資材使用抑制を 実現した点が参考になる。	○	○	○	○	○			親和図（的）
734 ⑨	樹脂塗装工程 ライン停止件数削減に よる設備稼働率向上	日産車体マニュファク チュアリング(株) わかしサークル	輸送機器製造 製造	自動車のバンパー塗装を担う職場で、ライン停止 時間の低減に取り組んだ事例。発生の実態につい てのデータ収集をとおして要因の掘り下げと仮説 検証により目標を達成した。	○	○	○	○	○			
735 ⑩	製品Q（オメガ）ソリ不良改善～カウ ントダウンは止まらない～	東北エプソン(株) キヤ☆キラHIKARUサー クル	電気機器製造 製造	インクジェットプリントヘッド製造の生産技術を 担う職場で、新製品生産準備リードタイム短縮に 取り組んだ事例。勉強会をとおしてメカニズムに 向き、現場の困りごと解決に貢献した。	○					○		
736 ⑪	家族の想いをかたに！懸せるぞ我々の 現場力！！～FD伸線工程 フライメント 交換作業時の作業ズボン汚れ ZD活動～	㈱プリチストン佐賀工場 頑張るMANサークル	輸送機器部品製造 製造	タイヤの部品（スチールコード）製造を担う職場で、 工程安定化に取り組んだ事例。設備維持作業の運 用に伴う自給の多い作業について分析し対応した 結果、生産性向上も同時達成した。	○							レ ー ダ ー チ ャ ー ト サ ー ク ル レ ベ ル 評 価
737 ⑫	測長器検査の信頼性向上～シリンダゲ ージ検査の誤判定防止～	トヨタ自動車九州(株) ホワイアアウトサークル	輸送機器製造 計測管理	自動車部品の寸法測定精度を維持する計測管理を 担う職場で、測定精度の向上にに組み込んで確か めて、目標を達成した。	○							積 上 げ 公 差
738 ⑬	消弧カバリー組立 工程内不適合品率の 削減～鉗板位置スレ 不適合品の撲滅～	富士電機機器制御(株) 吹上事業所 スマイルサークル	電気機器製造 製造	電磁閉閉器・高圧真空遮断器などを生産する職場 で、工程内不適合低減に取り組んだ事例。「鉗板位 置スレ」をデータで見える化し、治具作成と運用 の工夫で目標を達成した。	○	○	○	○	○			F M E A R P N ア ロ ウ （ 実 績 時 間 付 ）
739 ⑭	濃縮槽における環境違反未然防止	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場 エコロGサークル	輸送機器製造 設備保全	自動車工場の設備類（エネルギー供給・排水処理） の保全を担っている職場で、環境関連法規制違反 のリスクの見える化とそれの調査・緩和に取り組ん だ事例。FMEAも駆使して目標を達成した。	○	○	○	○	○			
740 ⑮	手焼き焼きまじゅうの製造不良個数 を削減しよう	アクリアルリテイング グループ ㈱フレッセイ 有馬店 ひなたサークル	食品小売 食品製造	店舗内で食品調理を担う職場で、手焼き焼きま じゅうの製造不良低減に取り組んだ事例。従来の マネユアルの指示内容をアップデートすることで、 不良個数の大幅な低減を達成した。	○	○	○	○	○			

巻号 ・ 月	テ ー マ 名	会社・事業所名 サークル名	業 種 任 事 の 内 容	内 容 の 概 略	用いている手法												
					グ ラ フ	パ レ ー ト 図	系 統 図	マト リ ク ス 図	特 性 要 因 図	ヒ ス ト グ ラ ム	相 関 ・ 散 布 図	そ の 他					
736 ①	高田家の正月休みを守れ！～レンコン出荷作業の改善～ ～エース不在のピンチを若手成長のチャンスへ～完成車塗装におけるカブリ不良の低減	鹿路獨協大学 アイガモ戦士隊サークル	教育機関 人間社会学群	大学生が教育プログラムの一環として、農家の作業効率化に取り組んだ事例。作業分析とプロセス標準の設定と運用により、効率化を実現した。対象の絞り込みなども参考になる。 車両の塗装工程で発生していた「カブリ不良」の低減に取り組んだ事例。ステップごとに必要な知識を習得した。空気の流れとの関係も把握し対策した結果、大きな効果を得た。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(実験的) 作業時間検証
737 ②	ステアリングボスへココミ不良「ゼロ」への挑戦～ボスの切粉による不具合撲滅対策～ 自工程完結へ！M5ネジ立て加工不良の撲滅	豊田合成(株) 尾西工場 ファイヤーサークル	輸送機器部品製造 製造	自動車部品(ステアリングボス)の不具合の撲滅に取り組んだ事例。不具合が発生する現象とその工程について調査し、切粉への対応方法を最適化し、不良撲滅を実現した。 自動車用コンプレッサのネジ加工不良低減に取り組んだ事例。現物観察を重ねて得た情報から、ネジ立て加工パラメータをアップデートした結果、加工不良を撲滅した。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	サークルレベル評価 レベル弱点把握

# ワンポイント事例

巻号・月	タイトル	テーマ名	会社・事業所名 サークル名	業 仕事の内容	ポイントの概略	ストーリーの要約
727 ②	委託先とともに誤出荷防止に取り組み目標を達成した事例 前例にとらわれず思い切ってやめてしまおう!!	出荷業務委託会社における検品不合格件数の低減 取扱イベント対応工数削減～今のやり方は、どうなの!!?～	コーセル㈱ たまひよよサークル	電気機器製造 物流関連業務	組織内だけでなく、外部委託先との協働により、業務プロセスのアップグレードを実現した。組織を超えた話し合いにより共感を得た点が参考になる。 製造現場で実績のある「TPS」の考え方を、庶務(事務)業務に適用した点が特徴的。事務作用でのムダ取り事例として参考になる。	直送電源機器製造の物流業務で、検品作業の不良発生率の低減に取組んだ事例。外部委託先との協力により、不良発生リスクを緩和して不良発生を低減した。
728 ③	あらかじめ現状把握すべき内容を、多角的に検討する チームで若手を育成した工夫が参考になる事例	包装作業の効率化 「温度」見極めによるウォータージャーケッティング不良低減	㈱メニコン 岡工場 チームMサークル	コンタクトレンズ製造	問題解決のカギとなる「現状把握」について、直前に前にもどのような調査を行ったかをあらかじめ想定し、美態を把握することで、抜けや漏れの発生を予防した点が参考になる。 若手とベテランから構成されているサークルで、メンバーそれぞれの価値観を認め、コミュニケーションを高め「心理的安全性」により組織力を高めている。	コンタクトレンズを製造する職場で、工程変更に伴う作業負担増加に対応した事例。設備移設に備えることで、業務負荷変動に対応した。
733 ⑧	おもてなしの心が地域貢献にも発展!!	これぞホスピタリティ! 「おもてなし」強化によるお客様満足度向上!	㈱ハローライフ おもてなしサークル	輸送機器製造 PRサービスマニファス提供	起点は、お客様対応の所要時間短縮だが、問い合わせ(飲食店の紹介) 対応情報収集と運用をとおして、地元への貢献が同時達成した。結果としてお客様対応と地元への貢献を同時達成した。	自動車工場の見学を受け入れるPR館のスタッフがおもてなしの心を持ってお客様を取り組んだ事例。おもてなしの心を込めてお客様に対応可能にし、所要時間も短縮した。
734 ⑨	要因解析：多方面からの	地道な層別・比較の積み重ねで成し遂げた金パット接着剤付着不良ゼロへの挑戦!	㈱デンソー-岩手 わんこそばサークル	輸送機器部品製造	現状把握の基本である「層別」方法をあらかじめ詳細に計画した「層別比較シート」を活用しているのがポイント。一つずつではなく調査対象を俯瞰してデータ収集を運用することで、抜けや漏れのリスクを低減することができた。	車載用電子部品を製造する職場で、工程内不良の低減に取り組んだ事例。発生頻度が低い現象についてデータ収集とバラメータの探索をとおして、目標達成した。
736 ⑩	緊急対策から、発生源の追究で確実な再発防止へ	バランサー組付ラインにおける内径異常停止の撲滅～保全マン4天王への軌跡～	㈱オテックス 寺津工場 EMMサークル	輸送機器部品製造	「バランサー」が曲がることで発生していた設備不具合の発生源に着目したのがポイント。緊急対策にとどめず、効果の持続性を意図した点が参考になる。	設備保全を担っている職場で、設備(バラレット)の異常に起因する不良について応急対策を実施し、結果として異常を発生させる要因についても対応した結果、目標を達成した。