

## 第 47 回 信頼性・保安全性シンポジウム 展示企業の出展内容

<b>出展企業</b>	株式会社 東陽テクニカ		
<b>E-メール</b>	halt@toyo.co.jp		
<b>TEL</b>	03-3279-0771	<b>担当者</b>	川上

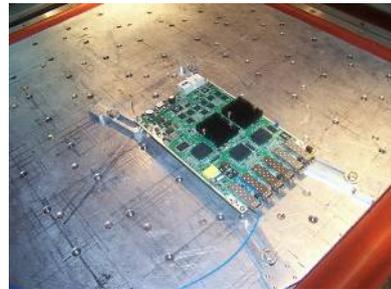
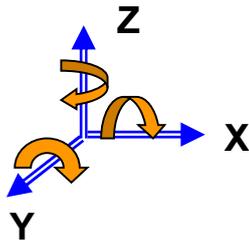
### 工業製品の市場不具合を未然防止！ 潜在不具合を設計段階で短期間抽出

#### 《HALT 試験とは》

対象物に広範で急峻な温度変化と 6 自由度振動のステップストレスを与え、製品に内在する弱点を迅速に露呈させる試験手法です。従来の試験方法では見つけ難い弱点を短期間(～5 日間)で抽出します。



機器のカバーを外し直接 冷却 / 加熱



6 自由度ランダム振動を対象物に与えます

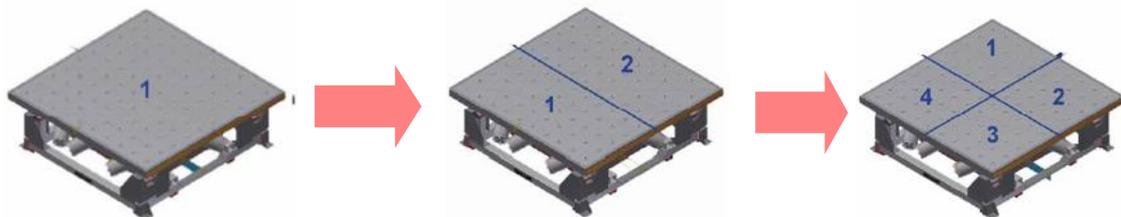
#### 《特徴》

- ・ 6 自由度ランダム振動
- ・ ～ 100 gRMS (2Hz～10kHz)
- ・ 幅広い温度設定 (-100℃ ～ +200℃)
- ・ 急速温度変化 (70℃ / 分)

HALT 装置が採用している空圧式インパクトハンマー方式は、インパクトが振動テーブルを反復的に叩くことで、6 自由度 (X,Y,Z 各軸と各軸回転方向) の振動を試験対象に与えます。

### 振動テーブルを分割補正制御できる次世代 HALT 装置

従来の HALT 装置の振動テーブルは、裏面中央部のみでの 1 点制御でした。次世代 HALT 装置 AST シリーズは、2 分割、4 分割の分割補正制御機能があります。この機能により、従来に比べて均等な振動を複数の試験体を与えることができます。自社新旧品比較試験や他社製品との比較試験の時間を 1/2, 1/4 に短縮できます。



#### 《 HALT 実施分野の一例》

ルータ (通信機器)	サーバ (PC 関連機器)	パソコン	FA 機器
モニタ/ディスプレイ	携帯電話	医療機器	電源機器
航空・防衛用電子機器	自動車関連機器	計測器	家電