丸和電子化学株式会社 Maruwa Electronic & Chemical Co., Ltd.

主査コメント Lead Examiner's Comment 新藤 久和(山梨大学)

Dr. Hisakazu Shindo, University of Yamanashi

丸和電子化学株式会社

```
1960年 創立
1962年 現在地に工場移設
1991年 小島グループ入り QCサークル導入
1994年 株式会社ワコーと合併,電子・樹脂事業体制開始
2001年 ダイハツ工業向けカーオーディオ納入開始
2006年 ISO9001/14001認証取得
2013年 新工場完成 真の自動車部品専門メーカーへ脱却するためTQM導入
2015年 TQM診断受診
2016年 従業員286人(派遣社員は除く)
```

Historical milestones of Maruwa Electronic & Chemical

- 1960 Established
- 1962 Plant relocated to current location
- 1991 Joined Kojima Group; Introduced QC Circles
- 1994 Merged with Wako; Structured electronics and chemical resin business framework
- 2001 Started car audio system delivery to Daihatsu
- 2006 Certified ISO9001/14001
- 2013 Established a new plant; Introduced TQM to evolve into a true auto component
- specialist
- 2015 Carried out TQM diagnosis by the Deming Prize Committee
- 2016 Employs 286 members excluding temporary workers

経営環境と経営戦略

国内生産の減少 少子化 国際競争の激化 品質向上 コスト削減 生産性の向上 イノベーション4. O IoT

一気通貫工場の建設 TQM導入 (2013年)

淀みなくスーット生産できる体制づくり ⇒ リードタイムの短縮

Business environment and management strategy

Decrease in domestic production
Intensified global competition
Productivity enhancement

Low fertility

Quality improvement Cost reduction

Innovation 4.0 IoT

Construction of streamlined production plant / TQM Introduction (in 2013)

Established a smooth production system without stoppage ⇒ Shortened lead time

一気通貫工場の建設 TQM導入

「淀み(付加価値のつかない時間)」の見える化

- ⇒ 人財の力量向上(人中心経営) 教育体系の再整備,方針管理と日常管理の仕組みの再構築, 問題解決力の向上,「人財共育」
- ⇒ 品質保証体制の確立(<mark>自工程完結体制</mark>) 過去トラ情報の活用,品質保証体系の整備,ICT活用
- ⇒ 製造から設計への提案 トヨタ, 小島プレスとの「三位一体活動」, 「魅せる工場」

Construction of streamlined production plant / TQM Introduction

Visualization of "YODOMI: Time without any value added"

- ⇒ Improved Capability of Human resources (Human centric management)
 Reorganized education system; restructured policy and daily management mechanism; Improved problem-solving ability; "Grow up together" concept
- ⇒ Established Quality Assurance system ("JIKOTEI KANKETSU": Own-process Completion system)

Utilized past trouble information; Maintained QA system; Incorporated ICT

⇒ Feed back from production to design

Trinity activities with Toyota and Kojima Industries; Compelling plant

TQMの成果

生産リードタイムの大幅短縮

売上横ばいの中での利益率の向上

三位一体活動の増加

一気通貫工場に必要な人財の育成

顧客満足度の向上

Outcome of TQM

Drastically reduced production lead time
Improved profit ratio in spite of stagnate sales volume
Increased Trinity activities
Fostered human resources required for a streamlined production plant
Enhanced the degree of customer satisfaction