

# 『QCサークル』誌 総目次

No.474 (2001年1月号) からNo.485 (2001年12月号) まで

## 総目次の使い方

1) 本年の『QCサークル』誌中の記事はインフォメーションなどの予告や広告的なもの以外は、すべて収録されています。

項目ごとに分類し、一つの記事について標題、著者名、号、ページの順に掲載してあります。

〔例〕新春特別寄稿

細谷 克也 474 26  
(著者) (号) (ページ)

2) 項目分けは次のような分類になっています。この分類は毎年ほぼ同じ番号になるように設定してあります。

1. 論説・意見
2. 体験事例 (一覧表として巻末に掲載)
3. インタビュー
4. QCサークル
  - 4-1 QCサークル活動一般
  - 4-2 QCサークル交流会
  - 4-3 QCサークル大会
  - 4-4 QCサークル紹介
  - 4-5 ニュース
5. 工場訪問、事業所紹介
6. 豆辞典
7. 手法
8. 解説
9. その他

3) 同じ項目内は、号、ページの順に配列してありますが、類似の項目はなるべく続けて掲載してあります。

4) 2000年以前の総目次は該当年度の12月号に掲載してあります。

5) 2001年の発行数は12冊で号数と発行月は次のとおりです。

号	掲載月	特集テーマ
474	新年号	21世紀に向けての挑戦
475	2月号	様々な形に変化し始めたサークルの編成あれこれ
476	3月号	世界に羽ばたく未来のマイスター
477	4月号	輝く女性 (ひと)
478	5月号	遊び心で競い合い
479	6月号	QCサークル活動の拡がり
480	7月号	インターネットで仕事が変わる
481	8月号	上司を動かす
482	9月号	「私たちはこんなやり方でQCサークル活動を進めています」
483	10月号	挫折とうまく付き合う
484	11月号	職場での環境問題への取り組み
485	12月号	守・破・離のこころ

## 1. 論説・意見

### 特集

21世紀に向けての挑戦	新田 充	474	9
宇宙への夢実現に挑戦	井上 邦彦	474	10

聴覚障害を乗り越え、官能検査のプロに挑戦	須藤ゆかり	474	14
人道援助のプロ育成に挑む	井上 邦彦	474	16
富士山からのゴミ追放作戦	(財)富士山をきれいにする会事務局	474	20
光の時代へさらなる挑戦	井上 邦彦	474	22
様々な形に変化し始めたサークルの編成あれこれ	杉浦 忠	475	9
企業の壁を乗り越え共同取組みでスピード解決	佐々木弘二, 羽田源太郎	475	11
事例紹介 A33北米車 エバボホースクランプ位	置不良 日産自動車(株)Be-1サークル	475	12
事例紹介 組織横断サークルによる事務間接業務の効率化	コニカ(株)機器誠さん事業部サークル	475	13
事例紹介 コンテナキャットメッシュ組付不良のゼロ化 日産自動車(株)Q-UPサークル	国分 正義	475	15
テーマ型QCサークル活動	茨城県職員全員参加による県民サービスの向上を目指して 茨城県庁	475	16
事例紹介 新行政システム3D作戦	神戸市役所	475	17
事例紹介 大学職員による事務改善活動	武庫川女子大学	475	17
コラム 「境界線上のサークルたち その1」	(株)ジーシーの事例 中村 哲也	475	18
距離を情報技術で克服	前川 恒久	475	19
事例紹介 3アイ・エリア開設でサークル交流会	べんてる(株)あさりパート3サークル	475	20
事例紹介 マイカスタマー活動におけるお客様要望の改善	(株)NTTデータ 電子成年サークル	475	21
コラム 「境界線上のサークルたち その2」	(株)サンデンの事例 中村 哲也	475	22
世界に羽ばたく未来のマイスター 技能五輪にみるモノづくり	村 精治	476	9
ベンチャーよりも技能五輪	橋本 久義	476	10
技くらべ 夢くらべ 彩の国	飯田 庄三	476	12
技能五輪を支えるエキスパート	広本 正治	476	15
若き技のスペシャリスト:「第38回技能五輪全国大会」優勝者に聞く	飯田 庄三	476	16
競技職種「電工」(株)きんでん	木下 富博	476	16
競技職種「機械製図」(株)ヒロテック	山中 剛介	476	17
技能五輪全国大会連続優勝者と先生の思い出 競技種目「洋裁」アトリエムツミ	尾辻 正則, 新倉 伸子	476	18
21世紀 日本の技術・技能を担う若者たちへのメッセージ	山口 哲男	476	20
輝く女性	中野 至	477	9

「自分を活かせるやり場があったら、主婦だってすごいパワーが出るんですよ」 井上 邦彦 477 10	その5 金額で予想効果を示して上司を説得する！ 構成：小川 正晴 481 18
機械設計職場の課長として3つ目の機械系技能士1級に挑戦中 高橋 芳郎 477 12	その6 行き詰まったことを率直に相談しよう！ 構成：加藤美紀子 481 19
ポケットボード誕生の裏で輝いた若き女性 編集部 477 14	その7 熱意を伝える！ 構成：町田 勝利 481 20
この道一筋「社内の国際教育を立ち上げ、商品化」 井戸 和彦 477 16	その8 上司の困りごとを理解し、それに沿った課題を取り上げよう！ 構成：瀧沢 幸男 481 21
女性リーダーで奮闘 重見多美江 477 18	その9 上司への頼みごとは、「ダメ」と言いづらいTPOで！ 構成：光藤 義郎 481 22
工場唯一の女性チーフとして大活躍 高橋 静子 477 20	その10 人のネットワークを活用しよう！ 構成：光藤 義郎 481 23
私の思う輝く女性 水木久美子 477 22	
遊び心で競い合い 林 芳郎 478 9	「私たちはこんなやり方でQCサークル活動を進めています」 岩崎日出男 482 9
「夢を抱いて楽しまなければどんな競走だって、頑張れない」 積水化学工業女子陸上部監督 小出義雄 井上 邦彦 478 10	事例1 「サラダ方式小集団活動」の展開による活気のある職場作り 宮里 利和 482 10
事例1 自分たちの思いを描いた「QCまんがコントロール」の開催 山王 久男 478 14	事例2 「管理の定着状況総点検」でQCサークル活動のフォローアップ 清水 正 482 13
事例2 感謝の心を込めて GET39活動 坪井 敏司 478 16	事例3 幹事会社のネットワークで活性化したQCサークル活動 和田 昌子 482 16
事例3 楽しく技を競い合い「Pタイム」活動 篠原 孝至 478 19	QCサークル活動座談会 私たちはこんなやり方でQCサークル活動を進めています 小林 一郎 482 19
遊び感覚でのゲーム研修あれこれ 金子 利治 478 22	挫折とうまく付き合う 久野 靖治 483 9
QCサークル活動の拡がり	ケース1 鐵づくりの鼓動を伝えて苦節の25年 金丸 武房 483 11
ここでもやってるQCサークル活動 松原 徹 479 9	ケース2 手造りでマイホームの夢を実現 杉井 隆造 483 14
「おもてなしの心」を極める三宮ターミナルホテルのQCサークル(GS)活動 田川 正則 479 10	ケース3 壁にぶつかりながらもスパイラルアップに挑戦中 小畑 佳則 483 17
タイムカプセルから踊り出た 箬匠 せいわのQCサークル活動 西村 治雄 479 14	ケース4 必ず太陽は昇るのだ、明日は必ずくる 中村 暁 483 20
人にやさしい医療を目指す群馬県立循環器病センターのQCサークル活動 逢沢 隆 479 17	ケース5 達成感をより多くの人に 徳永 秀夫 483 23
多様化しているQCサークル活動 松原 徹 479 20	職場での環境問題への取り組み さし迫っている環境問題 斎藤 衛 484 9
インターネットで仕事が変わる 綾野 克俊 480 9	コストと闘い、環境に優しい製品を追求する 山口 哲男 484 10
インターネットを活用するために 綾野 克俊 480 10	「私が主役」の風土を創る 村川 賢司 484 12
いつでもどこでも自分のオフィス あるサラリーマンの1日 杉浦 忠 480 12	水を使う・返す・守る 山村 直之 484 14
ポータルサイトはインターネットへの入り口 綾野 克俊 480 12	みんなで取り組んだ「ごみ大改革」市民のみなさんと一体になって、東京都日野市の場合 黒瀬欽次郎 484 16
ケータイ・PDA活用術 中村 光生 480 13	びわ湖クリーンキャンペーンの取り組みが広がるもの 松下電工労働組合 滋賀支部 484 18
知らない場所でももう迷わない！ 中村 光生 480 14	拡がる環境問題への取り組み 編集部 484 20
インターネットで出張の達人！ 新倉 健一 480 15	QCサークルの取り組みのテーマ分野 斎藤 衛 484 22
E印象のEメール 新倉 健一 480 16	守・破・離のころ 林 芳郎 485 9
チャットを使ってネットでおしゃべり 綾野 克俊 480 17	保護者が感動した「学校教育も顧客満足と教育品質が第一」の考え方 編集部 485 10
一に勉強、二に勉強、インターネットでお勉強 新倉 健一 480 18	パーソナルQCサークル活動への挑戦 編集部 485 15
探しものならお手のもの！ 雪本 直樹 480 19	稽古とは、一より習い十を知り、十よりかえる、もとのその一 山口 哲男 485 20
電子メールを使いこなそう 雪本 直樹 480 20	
お手軽・カンタン！赤外線を使ったデータ交換 綾野 克俊、杉浦 忠 480 21	
無料共有ページを使ってみよう 綾野 克俊 480 22	
上司を動かす 中條 武志 481 9	
ボスの動かし方・使い方 極意 (マンガ：富田 一郎)	
その1 自分たちのやっていることを毎回報告しよう 構成：瀧沢 幸男 481 14	
その2 現場に来てもらう！ 構成：町田 勝利 481 15	
その3 仲間引き込む、パートナーになってもらう！ 構成：加藤美紀子 481 16	
その4 データで問題点を見える形にして上司を説得しよう！ 構成：小川 正晴 481 17	

#### 新春特別寄稿

輝くなかまへのメッセージ 明日が、光って見える 細谷 克也 474 26
--------------------------------------

## 2. 体験事例

総目次巻末の「体験事例内容一覧」参照

### 3. インタビュー

#### トップインタビュー

これからは働く人たちが全員にグローバルな視点求められる時代	(株)ジーシー 中尾 真	474	6
「平凡さの非凡」を信条に	東陶機器(株) 星加 和利	475	6
シリコンの可能性と魅力に惹かれ学生時代から追いつけてきました	日本電気(株) 佐々木 元	476	6
遠回りしても、人の通りにくい道を行く	(株)ホテルニューアカオ 赤尾 信幸	477	6
日々の変化に対応できる進取の気持ちを大切にしたい	市光工業(株) 持丸 守	478	6
若い人が能力を発揮できるようなマネジメントをしたい	(株)アドバンテスト 大浦 博	479	6
システムを動かすのは人。企業活動の基本は人が生き生きと働いていること	日産自動車(株) 仲村 巖	480	6
すべては“出会い”から始まる	アイホン(株) 市川 周作	481	6
意識改革によって、さらなる医療の質向上を目指す!	八千代中央病院 鈴木 豊	482	6
福井の子会社を任せられた時、企業経営の基礎を学びました	(株)村田製作所 村田 泰隆	483	6
これからは量より質を追求していく時代。小集団活動に新しい波を。	花王(株) 常盤 文克	484	6
社員がここで働いて良かったと思える会社であり続けたい	イケダガラス(株) 池田 和夫	485	6

### 4. QCサークル

#### 4-1 QCサークル活動一般

サークルの極意			
会合開催のあの手この手			
第1話	イントラネットで知恵を結集、ネットで活発に会合		
	シャープ(株)のQCサークル 高木美佐恵	474	34
第2話	「ほめ合い作戦」が染いた自主的会合		
	医療法人祐生会みどりヶ丘病院のQCサークル 和田 昌子	474	35
第3話	「会合」を「改善会議」と呼んで意識改革		
	KDS(株)のひまわりサークル 伊藤 祐三	474	36
勉強方法のあの手この手			
第1話	技を教え、教えられる「光塾」開校!		
	東陶機器(株)竹の子サークル 辻村 省二	475	32
第2話	SQCを工具から武器へ!		
	関西電力(株)亀の子サークル 市田 祐一	475	33
第3話	点心(餃子)勉強会でQC手法を楽しく学ぶ		
	日産自動車(株)ハウマッチサークル 菊地 正弘	475	34
スキルアップのあの手この手			
第1話	「技の伝承会」で新人の早期育成、少数精鋭を実現		
	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株) 影武者サークル 畑 敏晴	476	30
第2話	個人の固有技術の差を埋めた品質ドクター集団!		
	(株)ダイヘン ベンタクルサークル 川崎 厚	476	31

第3話	スキルアップをヘルパーさん活動で実践		
	トヨタ自動車(株)三好工業 ガッツマンサークル 横山 勇治	476	32
チームワーク・サークルの輪のあの手この手			
第1話	夢達成型QCストーリーで輪が拡大		
	東洋鋼板(株)NEXT-2サークル 中水 一成	477	30
第2話	280円会合が活動のバネに!		
	日本ビクター(株)EYE <sup>2</sup> サークル 山懸 隆行	477	31
第3話	中途入社社員のキャリアを活かす!		
	(株)ユニシアジェックス ジョイントサークル 高橋七右衛門	477	32
活動の推進方法あの手この手			
第1話	急激な職場の変化に上手に順応した中高年サークル		
	(株)安川電機 C/Vサークル 森下 幸夫	478	30
第2話	チャレンジ精神こそがQCサークル活性化の原動力		
	日産自動車(株) のぞみサークル 上田 春二	478	31
第3話	Wショット作戦でレベルアップ		
	富士電機(株)信頼サークル 田中 喜寛	478	32
問題解決のあの手この手			
第1話	「ネットQC会合」で長距離移動解消による問題解決のスピードアップ		
	関西電力(株)雅サークル 横内 契三	479	28
第2話	「球Cゲーム」で、ばらつきに注目した問題解決能力向上		
	関西日本電気(株) シクラメンサークル 小西 豪樹	479	29
第3話	駆け出しサークルが困難な課題解決に挑戦		
	日産自動車(株)カモノギサークル 上野 寛治	479	30

#### 4-2 QCサークル交流会

#### 4-3 QCサークル大会

ショートニュース	国際QCサークル大会・台北に参加して 米山 高範	485	54
----------	--------------------------	-----	----

#### 4-4 QCサークル紹介

#### 4-5 ニュース

ホットニュース	『QCサークル経営者賞』が創設されました。編集部	475	24
	当誌編集顧問・近藤良夫先生が「旭光と桐葉に輝く“勲二等旭日重光章”を受章 細谷 克也	477	33
	(社)日本品質管理学会が「品質管理推進功労賞」を設立しQCサークル活動に貢献された方が多数受賞されました 編集部	480	23

#### 速報

経営者よ、現場に帰れ!	前田又兵衛	478	33
-------------	-------	-----	----

#### ルポ

第72回品質管理シンポジウム	「現場・職場の活力」をテーマに白熱 岩崎日出男	480	30
----------------	-------------------------	-----	----

第33回QCサークルシンポジウム

「業績に直結したケーススタディに学ぶ」で白熱			
	竹花 奎一	483	62

トピックス

中学生とQC活動 サラリーマンの一日先生	小川 正晴	477	44
21世紀の生き残りをかけて	慈道 順一	478	44
中国・西安にてTQM・QCサークル実践セミナーの開講（3年目）	市川 享司	480	35

2001年度上期「QCサークル石川 馨賞」授賞サークル決定		479	31
-------------------------------	--	-----	----

2001年度下期「QCサークル石川 馨賞」授賞サークル決定		485	43
-------------------------------	--	-----	----

5. 工場訪問, 事業所紹介

わが職場自慢

「プロが選ぶホテル・旅館100選」の総合部門で20年連続一位に 加賀屋の接客係	山口 哲男	474	46
改善は日々の仕事の中にある 出光オイルアンドガス開発㈱	編集部	475	46
挑戦者魂を抱き続けながら次々と人気の特急車輛を開発	井上 邦彦	476	44
眼科医療機器で日本一 ㈱ニデック	山口 哲男	477	46
老人力で24時間営業の居酒屋です。「心の居酒屋」オアシス オブ オールド	編集部	478	46
No.1の社内報を生み出す「やってみなはれ」の企業風土 サントリー㈱	井上 邦彦	479	46
社是「自由度の最大化」から生まれる装飾照明世界一の技術力と商品開発力			
トキ・コーポレーション㈱	山口 哲男	480	46
グラウンドも持たないチームが1部リーグで奮戦中 戸田中央総合病院	編集部	481	44
「お役所仕事」返上で窓口は土日も休まず営業 横須賀市役所	井上 邦彦	482	46
地雷で死傷するカンボジアの子どもを救いたい！ 地雷バスター技術で平和と社会の安全に貢献する喜び ジオ・サーチ㈱	山口 哲男	483	46
わが社では身障者のやる気が戦力になっています 宮園自動車㈱	編集部	484	46
創業以来の企業風土が評価され女性の働きやすさで受賞 エイボン・プロダクツ㈱	井上 邦彦	485	44

6. 豆辞典

7. 手法

連載講座/ITを活用したQCサークル活動

ExcelによるQC7つ道具（内田 治）			
第1回 データの処理		474	50
第2回 グラフ		475	50
第3回 パレート図		476	48
第4回 ヒストグラム		477	51
第5回 散布図		478	50
第6回 管理図		479	50

効果的なプレゼンテーション

第1回 プレゼンテーションの基本	西脇 浩	480	50
第2回 情報を収集する	西脇 浩	481	48
第3回 報告書の作成について	飯田 庄三	482	50
第4回 パワーポイントの基本	新倉 伸子	483	50
第5回 パワーポイントの応用	新倉 伸子	484	50
第6回 魅力ある発表を	飯田 庄三	485	48

8. 解説

8-1 推進者のページ/歴史上に学ぶリーダーシップ  
(山口 哲男)

北条 時宗 信念を曲げず、元寇に立ち向かった若き武家の総大将		474	57
武田 信玄 人は石垣、人は城一城よりも人材を大切にした戦国武将		475	57
織田 信長 時代の進路を示したカリスマ型リーダー		476	57
豊臣 秀吉 知略と度胸で人心をつかむ“人たらし”の天才		477	59
徳川 家康 負けるとわかっていてもあえて挑戦する姿が部下の心をつかむ		478	57
徳川 吉宗 市井の情に通じた率先垂範型リーダー		479	57
勝 海舟 異端児に信頼された異色のリーダー		480	57
小林虎三郎 未来への構想を持つリーダー 米百俵物語と「常在戦場」の精神		481	57
西郷 隆盛 部下が心酔するカリスマリーダー 担がれた時は死を覚悟で身を投げ出す		482	57
福沢 諭吉 独立自尊—近代日本人のよって立つべき精神を示した教育者		483	57
前田 利家 義理と人情を心得たバランス感覚豊かなリーダー		484	57
大石内蔵助 忍耐と冷静な判断力で大事をなしとげた危機対応にすぐれたリーダー		485	57

8-2 ハイライト

21世紀初頭に日本は世界一の高齢社会になる	渡辺 勝行	474	62
見るテレビから使うテレビへ	山口 哲男	475	62
人気のアウトレット・モールはなぜ安い？	井上 邦彦	476	62
すべての食品に品質表示を義務化	編集部	477	64
「マイライン」のサービス開始	山口 哲男	478	60
静かに続く「自分史」ブーム	井上 邦彦	479	60
五訂食品標準成分表を活用して夏バテ知らずで酷暑を乗り切ろう！	編集部	480	60
司法改革って何のこと？	山口 哲男	481	60
温かいお金“エコマネー”が各地で広がっている	井上 邦彦	482	60
最長寿国ニッポンの悩み	編集部	483	60
日本固有種の淡水魚を駆逐するブラックバス	山口 哲男	484	60
40歳を過ぎたら緑内障の検査をぜひ	井上 邦彦	485	60

8-3 健康相談室（PL病院）

巻き爪	中尾 照逸	474	61
糖尿病	御木 達也	475	61
頻尿	川村 正喜	476	61
耳アカ	柿木 裕史	477	58

身体ゆがみ	松倉 登	478	62
水虫	濱 和子	479	62
あせも	濱 和子	480	62
肩こり、頭痛	八木 祐吏	481	62
ドライアイ	月山 純子	482	56
四十肩、五十肩	松倉 登	483	74
あくび	吉田 誠	484	62
うおの目	濱 和子	485	62

## 9. その他

### 9-1 エコ新時代へ

“クリーンアイランド”を目指して 八丈島の静かな挑戦	井上 邦彦	474	2
宝酒造の心意気が見える 緑字決算報告書	井上 邦彦	475	2
鳥たちに学ぶ地球環境の未来 谷津干潟自然観察センター施設ボランティア	山口 哲男	476	2
環境未来都市に向け“エコタウン”でトップを走る 北九州市	井上 邦彦	477	2
「環境」も投資尺度の時代に じわじわ広がる“エコファンド”人気	井上 邦彦	478	2
私たちが継承した緑と水辺の環境を子どもたちに引き継ぎたい! 東京都日野市に見る市民参画の環境行政	渡辺 勝行	479	2
合言葉は「子どもと一緒に森を探しよう」 ホンダの“HELLO WOODS”が面白い!	井上 邦彦	480	2
グリーン購入法をスタート 環境に配慮した“エコプロダクツ”市場が広がっている	井上 邦彦	481	2
幼稚園から大学・大学院までの一貫教育でエコロジーを考える人材を育成する 玉川学園	山口 哲男	482	2
メインテーマは自然との共生 “うつくしま未来博”を探検する	井上 邦彦	483	2
環境こだわり県 滋賀がやっぱりおもしろそうだ!	井上 邦彦	484	2
市民運動ネットワークに見る入間のピオトープづくり	渡辺 勝行	485	2

### 9-2 チャレンジライセンス (井上 邦彦)

社会保険労務士	474	30
消費生活アドバイザー	475	28
技術士	476	26
ファイナンシャル・プランナー	477	26
環境カウンセラー	478	26
ビジネス実務法務検定	479	24
カラーコーディネーター	480	26
福祉住環境コーディネーター	481	26
初級システムアドミニストラータ	482	28
産業カウンセラー	483	28
インテリアコーディネーター	484	26
販売士	485	26

### 9-3 エッセー

挫折の歴史・英会話	阿木 燿子	474	28
すがやのすがた	菅谷 大介	475	26
大人としての責任	アグネス・チャン	476	24
バトバハの日曜日	立松 和平	477	24
ツキは自分で呼ぶもの	北原 照久	478	24

歌舞伎に夢中	北 悠三子	479	22
体内時計と癒しの光	石井 幹子	480	24
おじいさんの古時計	西村 淳	481	24
私が東京に行くのが嫌いな理由	玉村 豊男	482	26
あなたも中年太りとお別れを	秋野 暢子	483	26
「英国休憩」	矢崎 滋	484	24
黄色いハンカチはSOSの合図です。	サトウワカバ	485	24

### 9-4 マンガ

#### 大塚徹先生が見つけた人の心を動かす人間学

(絵:トミタ・イチロー)

第1話 人生は積み重ねだね	474	25
第2話 本物の優しさ	475	23
第3話 親孝行と思いやり	476	23
第4話 ジャガイモの皮むき	477	50
第5話 謝ることの難しさ	478	43
第6話 有名料理長の笑顔人生	479	56
第7話 繁盛店の秘訣	480	64
第8話 誉め言葉投票箱	481	55
第9話 信用を失うアリの穴	482	45
第10話 近頃の家生活に思う	483	25
第11話 クリップ1個で係長に	484	23
第12話 自分が変わると周りが変わる	485	56

### 9-5 マンネリ君救出大作戦 (行宗 蒼一)

第1回 「朝起きてヒゲを剃る」の巻	480	32
第2回 「通勤電車」の巻	481	30
第3回 「机に向かって仕事をやる」の巻	482	32
第4回 「会社をさぼって」の巻	483	32
第5回 「テレビを見る」の巻	484	30
第6回 「布団に入って」の巻	485	30

### 9-6 書評

『すぐわかる問題解決法』/細谷克也著 平野 昌司	475	64
『人づくり・ものづくり・夢づくり』/前田又兵衛著 岩崎日出男	481	56
『「知の経営」を深める』/常盤文克著 書評子	484	66

### 9-7 体験事例推薦状況一覧

476-56, 477-63, 479-44, 481-54, 482-44, 483-35, 484-44

### 9-8 懸賞クイズ

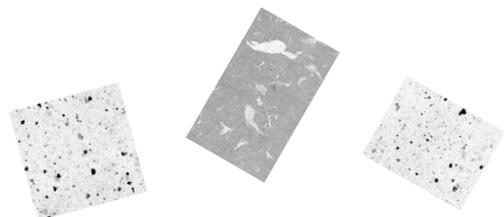
474-69, 475-65, 476-69, 477-71, 478-63, 479-63, 480-63, 481-63, 482-71, 483-75, 484-63, 485-63

### 9-9 みんなの広場

474-70, 475-70, 478-70, 479-70, 480-70, 481-70, 484-64

### 9-10 その他

2001年度『QCサークル』誌編集委員・顧問	476	70
------------------------	-----	----



## 2001年度 体験事例 “テーマ・手法・内容” 一覧表 (総目次)

2001年1月号 (No.474) から12月号 (No.485) までに掲載された体験事例の“テーマ・手法・内容一覧表”です。どんなテーマで、どんな手法が多く使われているか、どんな問題に取り組んでいるか、ひと目で見ることができ、たとえば、どんな業種、どんな仕事の内容の職場で、QC手法の七つ道具などをどのように活用しているか、また業種、仕事の違いによって、どんな内容の問題のテーマに取り組んでいるか、この表からすぐに調べることができます。QCサークルの勉強会で、また社内での教育の際に活用されると良いでしょう。

巻号	テーマ名	会社名 サークル名	業種 仕事の内容	内容の概略	用いている手法										
					グラフ	パレート図	系統図	マトリックス図	特性要因図	ヒストグラム	チェックシート	相関・散布図	その他		
474	「折吉」開発にかけた男たちのロマン - 添付品箱自動折り機開発 -	松下電送システム(株) 新潟工場 地下組織サークル	電気機器製造	課題達成型と問題解決型の両方のストーリーを併用して改善し、成果を得た事例。成果を得るまでねばり強くPDCAを回している。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	アロダイヤグラム、 ガントチャート
474	現場心算での不良低減活動 - 私たちの汚名返上奮闘記 -	デンソーエアーズ(株) 桜木工場 レディースサークル	輸送用機器製造	応援のため製造現場に入った事務部門のメンバーが不良低減活動に取り組んで成果を出した事例。経費抑制のため自分たちで治具を工夫している。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
475	鋳物部品「グースネック」の加工時間 短縮	YKK(株) 黒部事業所 コモサンサークル	機械部品製造	納期遅延が予測される業務に関するテーマで再三発生する障害を克服し、課題を達成した事例。課題達成型の取り組みの実際に触れることができる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	実施方法具体化展開図 (オリジナル)
475	鋳造鑄込み工程におけるコアピン折 れの撲滅 - 五感を刺激し、活力ある活動を -	ジャイトコ・トランス テクノロジ(株) グレード1サークル	輸送用機器製造	メンバーの「五感」を刺激して活動し、金型のピン折れ撲滅を達成した事例。上司・スタッフとの協業で、原理原則で考えて要因抽出・現場現物で検証している。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
476	朝食のトースト回数を増やそう	社会福祉法人愛光社会 福祉事業協会身体障害 療養施設 三愛園 今昔娘サークル	(社会) 福祉事業	福祉施設において、利用者の協力を得ながら改善活動を進め、結果としてさまざまな成果を出している。目に見えない「サービスの質」に取り組んでいる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
476	みんなで取り組んだおいしく健康な ワインづくり - 病果率の低減 -	サントリー(株) 山梨ワイナリー コスモスサークル	酒類製造	おいしいワインをつくるためのぶどうを栽培する職場で、自然を相手にして取り組んだ事例。データとしてとらえにくい特性を工夫して数値化している。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ベン図
477	インターネットタウンページ情報収集 への挑戦 - 一度で断られないコンサル方法 -	(株)ハロー・デンイン アクセス BEST 8 サ ークル	電気通信に付帯す るサービス	インターネット上の電話帳を編集する業務における課題達成事例。電話帳への掲載についてお客様に対して提案し、成約いただく過程におけるさまざまな工夫をしている。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
477	資材費集計表提出期間の短縮 - 改図見直し回収期間の短縮 -	岡谷富士光機(株) Lets Go M&Aサークル	精密機器製造	大きなテーマについて取り組み、その後先輩サークルを巻き込んで合同サークルを結成して克服した事例。職場を横断して活動している。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

478	電極Aハガレ不良率の低減 -三現主義で成し得た不良低減-	鹿児島日本電気㈱ ハンチアウトサークル	電気機器製造	次世代を担う薄型大画面ディスプレイ製造工程における不良率低減に取り組んだ事例。現場・現物の観察によって発見した各種現象をヒントしている。	○	○	○	○	○	○	○
478	初めての課題達成型で進めたP製品のサイクルタイム短縮	カヤバ工業㈱ 相模工場 大相スマイルサークル	精密機器製造	超過勤務をなくするために工程のサイクルタイム短縮に取り組んだ事例。改善を進める上で加工ノウハウとといった固有技術についての勉強会をするなどした結果、目標を達成した。	○	○	○	○	○	○	○
479	写真フィルム塗布作業におけるスレ故障 障処置ロスの削減	コニカ㈱ メディアカール&グラフィックカンパニー ビッグビッチサークル	精密機器製造	医療用レントゲン・印刷用フィルムの塗布工程における故障処置ロス低減に取り組んだ事例。事実をよく観察して要因を検証している。	○	○	○	○	○	○	○
479	セレン車リヤアームハウジング加工ホ ルター破損防止への取組み	日産自動車㈱ 横浜工場 メタルギアアサークル	輸送機器製造	自動車の保安部品であるリヤアームの溶接を担当している工程で設備停止時間削減に取り組んだ事例。現状把握の結果から要因を出して、データで検証するストーリーが基本に忠実。	○	○	○	○	○	○	○
480	資産棚卸期間短縮への挑戦！	㈱日立製作所 金融・流通システム グループ 走れ！めろろサークル ㈱三星 レモンサークル	情報サービス	上司方針に沿って資産棚卸期間短縮に取り組んだ事例。業務フローで明確にした作業別に問題点を抽出して、それぞれに対して改善案を検討・実施して成果を出している。	○	○	○	○	○	○	○
480	どら焼き焼成ロスの削減		食品製造	どら焼きを製造している職場で、焼成ロスの削減に取り組んだ事例。現場をよく観察し、これまでの勤、コツ、経験から一歩踏み出し、これらをもくデータ化した。	○	○	○	○	○	○	○
481	連続冷間圧延ラインルーブカーとワイ ヤーサポーター激突破損事故の防止	東洋鋼鈹㈱ 下松工場 SBSサークル	鉄鋼設備	特殊薄板を製造している職場で問題解決と課題達成の併用によってテーマを解決した事例。設備トラブルに対してハード面、ソフト面の両面から取り組んでいる。	○	○	○	○	○	○	○
481	新規立ち上がり品不良率の低減	北辰工業㈱ 自動車事業部 S.Q.Sサークル	輸送機器製造	生産技術の職場で初期流動管理について取り組んだ事例。対策個別に効果を把握したことでノウハウを蓄積したり、類似品への展開を実施している。	○	○	○	○	○	○	○
482	電着塗装設備の管理精度の向上による 直材低減	日産自動車㈱ 村山工場 PBサークル	輸送機器製造	電着塗装を担当している職場で、原価低減に取り組んだ事例。課題達成型の活動で重要なポイントである「攻め所の明確化」を4Mに分類して確実に進めている。	○	○	○	○	○	○	○
482	ペーパーレスに挑戦！コンピュータ化 で書類の簡素化	米海軍構須賀基地 施設本部 ホブステテップジャン プリョウコサークル	外国公務	在日米軍への公共サービスなどを提供している職場でペーパーレス化に取り組んだ事例。これまで経験していない方法を実施することで発生する可能性のある副作用を予測し、対応している。	○	○	○	○	○	○	○
483	顧客数増加による供給高アップ ～真心の込められたお客様対応を目指し て～	トヨタ生活協同組合 メグリア本店 ザ・家電サークル	小売	家電の販売を担当している職場で、お客様対応の向上について取り組んだ事例。目に見えない「接客」業務を定量化したことで、要因分析を確実に実施している。	○	○	○	○	○	○	○
483	根固めブロックの作業時間の短縮！	吉川工業㈱ 素材事業所 オオグレルメサークル	鉄鋼設備	鑄造部品を製造している職場で作業時間短縮に取り組んだ事例。「硬化時間」を「待ち時間」に着目するものの見方をしている。	○	○	○	○	○	○	○

