

第49回

全日本選抜QCサークル大会（小集団改善活動） 参加申込書

FAX先：03-5378-9843 一般財団法人日本科学技術連盟内 QCサークル本部事務局

E-mail

連絡担当氏名 住所 〒

所属・役職 電話 FAX

会社・事業所名 主製品名

E-mail

氏名	所属・役職	QCサークル本部登録番号 本部登録メンバーの方は、サークルの登録番号を記入してください。詳細は http://www.juse.or.jp/ をご覧ください。	QCC指導士登録番号 QCサークル指導士の方は、登録番号を記入してください。

●ご記入いただきました企業・組織及び個人情報に関しましては、参加申込処理のために利用いたします。また、日本科学技術連盟ならびにQCサークル本部・支部・地区からの情報送付のために使用いたしますが、その送付の中止をご希望の場合は、送付中止欄にレ印を記入してください。□送付中止欄

大会参加費 ※資料代、昼食代を含む				
QCサークル本部登録メンバー	@10,000円（税抜）	×	名＝	円
QCサークル非 登 録メンバー	@11,500円（税抜）	×	名＝	円
QCC指導士（QCサークル本部登録メンバー）	@ 8,500円（税抜）	×	名＝	円
QCC指導士（QCサークル非 登 録メンバー）	@10,000円（税抜）	×	名＝	円
計				円

参加申込要領

申込方法

申込書に必要事項をご記入のうえ、FAXもしくはE-mailにてお申込みください。
QCサークル本部登録をされ、ID番号をお持ちの方はWeb上でお申込みができます。
<https://juse-qcch.juse.or.jp/qc/qctm/enter.aspx>
QCサークル本部登録メンバーの方は必ずサークルの登録番号をご記入ください。
開催約3週間前から参加券とプログラムをお送りいたします。

申込締切日

2019年10月18日（金）（一次締切日）
※申込状況により、大会当日までお申込みを受け付けます。

お支払い方法

参加券と一緒に請求書をお送りいたしますので、お手元に届き次第お振込みくださいますようお願いいたします。

備考

①本部登録メンバーの方はサークルの登録番号を、QCC指導士の方は指導士の登録番号を記入してください。
②6名様以上ご参加の場合は、本申込書をコピーしてお使いください。
③宿泊・航空券等をご希望の方は、旅行代理店㈱JTBにお問い合わせください。
TEL：03-5539-2792 FAX：03-5539-2793（担当：中野）

キャンセルの取扱いとお願い

参加者ご本人の都合が悪くなった場合には、原則として代理の方のご参加をお願いします。やむを得ず、お客様の都合でキャンセルされる場合には下記お問い合わせ先までご連絡をお願いします。なお、その際には下記キャンセル料を申し受けます。
【キャンセル料】 ●開催日の7営業日前～ 2営業日前のキャンセル＝参加費の20％
●開催前日～当日のキャンセル／事前の連絡がなかった場合＝参加費の100％
大会の中止・延期について 本大会は、現地事情により中止・延期になる場合がありますので、あらかじめご了承ください。
免責事項 天災地変や伝染病の流行、大会会場・輸送等の機関のサービスの停止、官公庁の指示等、当財団が管理できない事由により、大会内容の一部変更および中止のために生じたお客様の損害については、当財団では責任を負いかねます。

申込先

QCサークル本部事務局 FAX:**03-5378-9843** E-mail:qctaikai@juse.or.jp

お問い合わせ

一般財団法人日本科学技術連盟内 QCサークル本部事務局
TEL:03-5378-9815 FAX:03-5378-9843 E-mail:juseqccd@juse.or.jp

第49回

全国の優秀実践事例※から、人材育成、
技術・技能の伝承などを学ぶことができます。

全日本選抜

（小集団改善活動）

QCサークル大会

期日

2019年11月14日（木）

会場

愛知・名古屋
名古屋国際会議場

○ 会場変更のお知らせ ○
2017年まで東京ビッグサイト（東京都江東区）を使用しておりましたが、2018年～ 2020年におきましては、名古屋国際会議場（愛知県名古屋市）にて全日本選抜大会を実施いたします。

QCサークル8支部から推薦された18サークルの地道な努力とチャレンジ精神、人と人との絆、個の力と輪の力の連携、ベテランの知恵と工夫、若手の成長、改善力の向上など、活動をととした日頃の成果が発表されます。
全国の優秀な実践事例から、人材育成、技術・技能の伝承などを学べる場です。ぜひ、この機会にご参加ください。
（※優秀実践事例：QCサークル活動（小集団改善活動）の運営の工夫や個の成長、活動の継続性・発展性などの運営事例と改善事例）

プ ロ グ ラ ム				
時 間	発表No.	会社名／サークル名	テーマ	推薦支部
9:00～9:10		開会挨拶 QCサークル本部長／一般財団法人日本科学技術連盟 理事長 佐々木 真一		
9:10～9:29	1	(株)デンソー 阿久比製作所／匠タクミ	新たな未来を切り拓け ～お客様の笑顔のために挑戦し続けた匠サークル3年間の歩み～	東 海
9:29～9:48	2	(株)香蘭社／アップル	燃え尽き症候群から復活だ!! ～本音トークで開花したメンバーの心～	九 州
9:48～10:07	3	グローリー(株)／ヒルクライム♂	お客様の立場に立って考え、自ら動く！ ～一歩ずつ乗り越えた私たちのあゆみ～	近 畿
10:07～10:26	4	日産自動車(株) 横浜工場／ザ・ナックル	「立ちはだかる壁（問題）を打ち砕け！」 ～分家に負けるな！本家を継いだ若者達の奮闘記～	関 東
10:26～10:41		休 憩		
10:41～11:00	5	(株)ジェイテクト 国分工場／のぞみ	話し合い、学び合い、助け合い ～全員の発言参加でひとつになったのぞみサークルの軌跡～	近 畿
11:00～11:19	6	(株)岡山村田製作所／あべし！	連携してゴールを目指す集団に ～あべし！サークル成長の歩み～	中国・四国
11:19～11:38	7	日産自動車(株) バイル アップ Pile Up	基本・教育・協力 ～受け継ごう試作のDNA～	関 東
11:38～11:57	8	トヨタ自動車(株) 土別試験場／レボリユーション	サークルの復活と、進化を目指して！ ～おやじ達が新たな知恵袋を増やし続ける～	北海道
11:57～12:47		昼 食 ・ 休 憩		
12:47～13:06	9	トヨタ自動車九州(株)／ランク3サン	機械加工の素人から自立したプロ集団へ成長した ランク3サークルの歩み	九 州
13:06～13:25	10	(株)デンソー 幸田製作所／KIZUNAキズナ	～マヨネーズに込めた思い～ 信頼と共感で意識改革を目指したKIZUNAサークルの歩み	東 海
13:25～13:44	11	アイシン軽金属(株)／一番星	笑顔あふれる明るい職場をつくろう!! ～3現から成長した一番星サークルのあゆみ～	北 陸
13:44～13:59		休 憩		
13:59～14:18	12	JFEスチール(株) 西日本製鉄所 倉敷地区／メシア	泣いて、笑った、新米リーダー ～サークルと共に成長したリーダーの歩み～	中国・四国
14:18～14:37	13	ジャトコ(株) 八木・京都工場／TENKISYOUデンキショウ	みんな笑顔で1人1人を大切に ～想いやりのある明るい職場づくりを目指して～	近 畿
14:37～14:56	14	(株)日特スパークテック東濃 東濃工場／プラグガール	「灯す・導く・輝く」で達成した“なでしこ職場” ～女性が笑顔で活躍できる職場を目指した3年間の歩み～	東 海
14:56～15:11		休 憩		
15:11～15:30	15	(株)小松製作所 特機事業本部／どんぶり	思いやりの心で、未来へ繋ぐ“どんぶりレシビ”	北 陸
15:30～15:49	16	日野自動車(株)／メタボ	ピンチはチャンスだ！大きな宝を手に入れる！ ～メンバーシップを向上させ結束したメタボサークル成長の軌跡～	関 東
15:49～16:08	17	富士ゼロックスマニファクチャリング(株) 鈴鹿事業所／TRANSPORTERSトランスポートーズ	女性たちが築いた継続的な小集団活動 ～製造を影から支えた7年間～	東 海
16:08～16:27	18	日産自動車(株) いわき工場／ひんかん	教え方3段階でやる気に溢れたサークルへ ～垣根を越えたクロスファンクショナル活動への挑戦～	東 北
16:27～17:02		記念撮影 ・ 休 憩 ・ QCサークル紹介映像「だから、今こそ、QCサークル活動（小集団改善活動）」上映		
17:02～17:22		審査結果発表 表彰式 QCサークル本部幹事長／バナソニック(株) 客員 大鶴 英嗣 QCサークル本部長／佐々木 真一（上掲）		

※プログラムは変更になる場合がございますのでご了承ください。但し、発表順、発表時間は変更ございません。 2019年7月31日現在

主 催

QCサークル本部・一般財団法人日本科学技術連盟

協 賛

QCサークル北海道支部、東北支部、関東支部、東海支部、北陸支部、近畿支部、中国・四国支部、九州支部、沖縄支部

9 : 10 ~ 10 : 26

1

タクミ匠

本部登録番号：209-1873

東海支部

(株)デンソー 阿久比製作所

担当業務内容：国内外のデンソー製品を生産する設備づくり(組立・調整業務)

長年、ベテラン主導のサークルでしたが、出向するベテランから熱い想いを引継いだ若きリーダーは、技能五輪を共に経験した後輩と協力して士気が下がったメンバーのやる気に着火。みんなでとことん考えをぶつけ苦難を乗り越え、喜びを分かち合い成長しました。今に満足せず更なる挑戦を継続して活動しています。



2

アップル

本部登録番号：980-1

九州支部

(株)香蘭社

担当業務内容：製品設計開発、品管・品証業務、工場支援業務、分析計測業務

3事業のものづくりを支える会社の心臓部、技術・品証部に所属するサークルです。改善活動は絶頂期を経て燃え尽き症候群を発症、低迷期へ陥りました。そこに職場復帰したサブリーダーの奮闘がメンバーの心を開かせ、完全復活に成功しました。私たちは、「本音トーク」と上司への「報連相」を大切にしています。



3

ヒルクライム

本部登録番号：223-157

近畿支部

グローリー(株)

担当業務内容：国内金融機関向けオープン出納システムの組立及び検査業務

頑張りが空回りしていた私たちに、事ある毎に上司や先輩から現場で、時には厳しく「品質第一で行動することが社内外のお客様の信頼につながる」と教わり、私たちは大きく成長しました。信頼を失いかねない大きな問題に直面しましたが、サークル全員で「自らやるべきこと」を考え、乗り越えることができました。これからも歩みを止めず、「お客様」の立場に立って考え、自ら動きます！



4

ザ・ナックル

本部登録番号：43-63

関東支部

日産自動車(株) 横浜工場

担当業務内容：車のエンジン(シリンダーブロック)を鍛造工法で生産

サークルの分裂により低迷サークルとなってしまったが、他サークルの良いところをさせてもらい、リーダーを中心に様々なアイデアを出し悪戦苦闘しながらも若手の人財育成を図り改善の喜びを全員で味わう事でサークル運営が活性化し外部大会でも表彰されるまでのサークルに成長したサークルです。



10 : 41 ~ 11 : 57

5

のぞみ

本部登録番号：1536-10

近畿支部

(株)ジェイテクト 国分工場

担当業務内容：治具、金型の製造、金型の整備、外製治具の管理や事務作業

私達のサークルは、事務所と現場の混成サークルの為業務に違いがあり、テーマ選定に苦労しながらコミュニケーション力を高め前向きで活発な活動しようとして【全員発言参加】にこだわり「昼飯前会合」「のぞみ知恵袋」を考案、次々に新鮮な工夫が生まれ難題にチャレンジして問題解決出来るサークルになりました。



6

あべし!

本部登録番号：253-10

中国・四国支部

(株)岡山村田製作所

担当業務内容：多層LCフィルタ製造工程の設備オペレーション業務

リーダー任せでQCサークル活動に消極的だったサークルが、サークルの理想像を共有し、情報共有のための共有回転板の活用や、コミュニケーション向上のためにメンバー同士の特性を知り、連携力を向上させました。また、次世代にノウハウを継承する仕組みを作ること、成長し、難題に挑戦した事例を紹介します。



7

パイルアップ

本部登録番号：523-89

関東支部

日産自動車(株)

担当業務内容：試作樹脂部品の製作

以前は、レースカーの製作や補修を行い、どんなトラブルも乗り越える、強いサークルでしたが、量産を支援する仕事に業容変化、効率を求め分業化を進めた結果、工程間の関心は薄れ、仲間意識も希薄に、「基本・教育・協力」をモットーに、全員のチームワークで問題を解決できる、強いサークルを目指します。



8

レボリューション

本部登録番号：177-148

北海道支部

トヨタ自動車(株) 士別試験場

担当業務内容：開発車両、開発部品の試験評価(高速試験、寒冷地試験)

メンバーは20代1名と50代のおやじ達で構成。おやじ達は自分達の「知恵袋」を若手に伝承し、育てる喜びを感じ実践しています。また、車の進化に対応するため、おやじでも「知恵袋」を増やし続け、成長できる事を実感し皆の困り事を改善する使命感を持ち、「チームワーク」と「知恵袋」で小集団改善活動を進めています。



12 : 47 ~ 13 : 44

9

ランク3

本部登録番号：464-759

九州支部

トヨタ自動車九州(株)

担当業務内容：車載エンジンの部品加工

サークルは2015年に発足し結成5年目です。発足時は加工業務経験者3名、加工業務未経験者10名の合計13名で構成。活動開始時は初対面のメンバーが多く、加工を知らない事で発言率が低かったのですが、加工に興味を持ち発言率も100%となり、全員で協力し合える成長意欲の高いサークルです。



10

キズナ

本部登録番号：209-1171

東海支部

(株)デンソー 幸田製作所

担当業務内容：エンジンを制御するHIC製品のASSY組付け作業

職場の環境変化により、今まで頼っていた中堅層が抜け、主婦と高年者の2極化サークルが現実的になりサークルレベル低下の危機を、新任女性リーダーが主婦目線でマヨネーズの消費管理をヒントに、試行錯誤しながら、メンバーと向き合い、意識改革から信頼と共感を得て成長を遂げて行くサークルです。



11

一番星

本部登録番号：44-31

北陸支部

アイシン軽金属(株)

担当業務内容：自動車用アルミ押出製品の加工

グループ方針「みんなが笑顔で仕事出来る明るい職場」をめざして、駅伝参加で「コミュニケーション」を図り、職場の問題を「3現+見る・聞く・気付く」を重点に活動することで「サークル能力」と「チームワーク」が向上し、更なる成長を目指し「5ゲン」で全員一丸となって改善活動に取り組んでいるサークルです。



第49回

出場サークル紹介

13 : 59 ~ 14 : 56

12

メシア

本部登録番号：466-137

中国・四国支部

JFEスチール(株) 西日本製鉄所 倉敷地区

担当業務内容：電気炉操業オペレーター

鋼の不純物を除去し、工程命令の成分に調整し、鑄型ケースに鑄込み、鋼塊を製造中堅・若手のサークルへ世代交代が進む中、サークルのレベル低下を危惧し、新米リーダー自らQC手法を学び直し、取り組んだ第一期。合同サークルを結成し、共に切磋琢磨し問題解決に導いた第二期。長年改善されなかった難課題へ粘り強く「挑戦」した第三期。新米リーダーの「成長」、「協調」により、サークルが再生した歩みを紹介します。



13

デンキショウ

本部登録番号：120-411

近畿支部

TENKISYOU ジャトコ(株) 八木・京都工場

担当業務内容：自動車変速機用部品の開発・加工・販売

私たちのサークルは社内外で多くの受賞経験のあるAJO鉄板サークルと、係の代表経験も無い「てんきしょうサークル」が統合してできたサークルです。初めのうちは会合でも両サークルに溝が有りましたが、技能習熟大作戦やおもしろチェックシートの活用で、想いやりのある笑顔溢れるサークルに成長する事が出来ました。



14

プラグガール

本部登録番号：520-20

東海支部

(株)日特スパークテック東濃 東濃工場

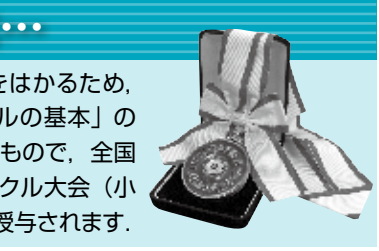
担当業務内容：施釉工程の機械オペレーター 検査業務

3交替勤務の女性のみで構成され、交替合同での運営の難しさを「コミニケボード・SOSメモ」を使って克服しました。女性が働き続けたい職場づくりを目指し、女性目線の改善を重ね、同じ職場で働く外国人派遣社員の作業改善を行うなど、機械オペレーターとして活躍できる「なでしこ職場」に成長したサークルです。



QCサークル本部長賞とは...

QCサークル本部では、活動の普及と活発化、レベルアップをはかるため、1971年にQCサークル本部長賞を創設しました。「QCサークルの基本」の精神に則り、他の範となるべき活動を行うサークルに授与されるもので、全国各支部から推薦された優秀なサークルが「全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動)」で発表し、審査のうえ本部長賞(金賞・銀賞)が授与されます。



15 : 11 ~ 16 : 27

15

どんぶり

本部登録番号：499-3

北陸支部

(株)小松製作所 特機事業本部

担当業務内容：特殊金属部品の旋削加工

私たちのサークルは、昨年度初めて女性社員を受け入れました。新米リーダーが先輩の「ノード」から「和」と「技」の大切さを受け継ぎ、「どんぶりレシピ」へと進化させ、全員参加で思いやりを持って改善を進め、サークルが目指す「誰もが働きやすい職場」を築くことが出来ました。



16

メタボ

本部登録番号：41-773

関東支部

日野自動車(株)

担当業務内容：トラックに使用される金属材料、塗装材料の開発・研究等を行うと共に自動車部品の信頼性評価や材料分析業務

私達のサークルは発足してから32年の歴史があります。その歴史の中で大きな変化点を迎えています。【しっこく、細かく、あきらめない】をモットーにみんなで協力して大きな宝(経験値)を手に入れ、メンバーシップを磨き、小さな声も見逃さない生きがいのある明るい職場作りに取り組んでいます。



17

トランスポートーズ

本部登録番号：595-44

東海支部

富士ゼロックスマニファクチャリング(株) 鈴鹿事業所

担当業務内容：構内物流業務

私たちのサークルは2011年度に職場内の期間契約社員を巻き込んだ全員参加の小集団活動の推進に伴って結成されました。メンバーはリーダー以外が全て女性期間契約社員のサークルです。5年満期でメンバーが入れ替わる環境下の中で改善活動が維持継続できるサークルを目指して活動をしています。



18

ひんかん

本部登録番号：342-4

東北支部

日産自動車(株) いわき工場

担当業務内容：エンジン品質保証

私達ひんかんサークルは50代後半から10代までと非常に幅広い年齢構成になっております。今のサークルの課題はいかにベテランのやる気を引き出し若手へ技能伝承出来るかです。その為に日々サークル員同士のコミュニケーション向上を意識して元気に活動しております。



アクセス

会場：名古屋国際会議場

〒456-0036

名古屋市熱田区熱田西町1番1号

会場近郊図

交通機関

飛行機

中部国際空港からお越しの方

名古屋国際空港(セントレア) ¥810 金山駅

西高蔵駅 ¥200 徒歩 約5分

日比野駅 ¥200 徒歩 約5分

地下鉄名城線(名古屋港行き)

名古屋国際会議場

名古屋空港からお越しの方

名古屋空港 ¥600 栄駅

西高蔵駅 ¥240 徒歩 約5分

日比野駅 ¥240 徒歩 約5分

地下鉄名城線(名古屋港行き)

名古屋国際会議場

電車

名古屋国際会議場

名鉄線 JR東海道本線 JR中央本線

地下鉄 名港線 名古屋港行

地下鉄 東山線 栄

地下鉄 桜通線 久屋大通

地下鉄 日比野

地下鉄 西高蔵

名古屋国際会議場