

『QCサークル』誌 総目次

No.618 (2013年1月号) からNo.629 (2013年12月号) まで

総目次の使い方

1) 本年の『QCサークル』誌中の記事は広告的なもの以外は、すべて収録されています。

記事、項目ごとに分類し、一つの記事について標題、著者名、号・月、ページの順に掲載してあります。

〔例〕特集

大藤 正 618① 9
(著者) (号・月) (ページ)

2) 項目分けは次のような分類になっています。

1. 特集
2. 体験事例 (一覧表として巻末に掲載)
3. インタビュー
4. 解説・手法
5. 情報
6. その他

3) 2012年以前の総目次は該当年度の12月号に掲載しています。

4) 2013年の発行数は12冊で号数と発行月は次のとおりです。

号	掲載月	特集テーマ
618	1月号	QCサークルリーダーの初夢
619	2月号	企業内QCサークル 世界大会に学ぶ
620	3月号	中小規模組織におけるQCサークル活性化の極意
621	4月号	QCサークルの成長につながった研修会・勉強会
622	5月号	QCサークル全国大会活用法
623	6月号	現場・現物ってそんなに大事なの！
624	7月号	特性要因図を使うコツを教えます
625	8月号	東北の元気な職場からの情報発信
626	9月号	見える化の具体例から学ぶ
627	10月号	どうして同じ現象系の問題または原因系の問題が再発するの？
628	11月号	これでばっちり！発表会ノウハウ
629	12月号	QCサークル活動の価値とは

1. 特集

※ () 内は事例提供

※ [] 内は取材先

QCサークルリーダーの初夢	大藤 正	618①	9
その1 QCサークルリーダーとしてメンバーと一緒に大きく自己成長をはかりたい	久保 俊彦	618①	10
その2 コーチングで学んだことを活かしてメ			

ンバーと共に成長したいな！

グローバル社員として英語を身につけ、国際大会で発表し優勝したいな！	佐藤 直人	618①	12
その3 夢を実現へ、メンバーの心の支えになれるリーダーになりたい	鳥海浩次郎	618①	14
その4 生き生きと輝くQCサークルの仲間と改善を進めたい	中野 富夫	618①	16
その5 しっかりと土づくりをすることで！すばらしい果実が実りました！	長谷川満機	618①	18
その6 強くて太い絆を結び、明日へ架けるQCサークル活動をしたいな！	福原 靖隆	618①	20
壮大な夢を!!	大藤 正	618①	22

企業内QCサークル 世界大会に学ぶ

	綾野 克俊	619②	9
事例1 サンデングループ STQM 世界大会		619②	10
事例2 旭テックグループ QCサークル発表大会		619②	12
事例3 (株)ブリヂストン グローバルTQM大会		619②	14
事例4 カルソニックカンセイ(株) QCサークルグローバル大会		619②	16
事例5 ブラザー工業(株) ブラザーグループ5大会		619②	18
事例6 44年以上実施している オールコマツ QC大会		619②	20
まとめ 企業内QCサークル世界大会に学ぶ	綾野 克俊	619②	22

中小規模組織におけるQCサークル活性化の極意

	光藤 義郎	620③	9
事例1 3人のロックバンドが完璧な演奏を目指す	遊馬 一幸	620③	10
事例2 山間の小さな小学校が全国大会を目指す	遊馬 一幸	620③	12
事例3 生き生き小学校	国分 正義	620③	14
事例4 “大”が持つ弊害を“小”がカバーする	福島 光彦	620③	16
事例5 Win-Win は心の触れ合いから	新倉 健一	620③	18

小さいからこそできることがある		620③	20
まとめ それはメビウスの輪	光藤 義郎	620③	22

QCサークルの成長につながった研修会・勉強会

	藤本 高宏	621④	9
座談会 思い出に残る研修あれこれ		621④	10
こんな研修やってます			
事例1 数字ゲームで学ぶ新入社員向け品質基礎研修	岐阜車体工業(株) 野中 恵子	621④	16
事例2 ゲームを通して工程能力を学ぶ上級			

コース	富士電機(株)	田中 信弥	621④	17	活動 困難な時ほど人は積極的に協力し、行動する	双伸工業(株)	新倉 健一	625⑧	10			
事例3	研修と実践で体得するリーダー研修会	ジヤトコ(株)	渡邊 政和	621④	18	当たり前を見直そう！	社会福祉法人宮城県社会福祉協議会					
事例4	現地現物確認とワイガヤの副世話人(課長)交流会	トヨタ自動車(株)	山本 和信	621④	19	社会福祉法人宮城県社会福祉協議会						
事例5	東海支部 4地区の特徴あるQCサークル研修会		和田 幸敏	621④	20	県北地域福祉サービスセンター	尾辻 正則	625⑧	12			
まとめ			中村 友則	621④	22	できなかったことができた！	日立オートモティブシステムズステアリング(株)					
QCサークル全国大会活用法			猪原 正守	622⑤	9	深澤 行雄	625⑧	14				
全国大会はサークルの絆・チームワーク醸成の場			(株)ジェイテクト	竹内 康道	622⑤	10	当たり前が困難に					
“やらされ”サークルから“自らやる”サークルへ			日本山村硝子(株)	グローリー(株)	名倉三加代	622⑤	12	社会福祉法人郡山清和救護園				
“気づき”から“成長”へつなげる場			パナソニック(株)	オートモーティブ&インダ	ストリアルシステムズ社	沢柳 隆徳	622⑤	14	養護老人ホーム希望ヶ丘ホーム	鳥海浩次郎	625⑧	16
とにかく体験が人材育成につながる			今里健一郎	622⑤	15	ありがとうございます！早期復旧の中で培われた仲間との絆	日産自動車(株)	下田 敏文	625⑧	18		
QCサークル活動の成果と達成感を肌で感じ、更なるレベルアップをはかる場として活用			(株)ブリヂストン	山口 詔二	622⑤	16	“便利”は“不便”					
推進事務局“井の中の蛙”から脱皮！			北廣 和雄	622⑤	19	エムテックススマツムラ(株)	新倉 健一	625⑧	20			
推進事務局にも全国大会の聴講をお勧めする理由があります			藤 智史	622⑤	20	まとめ	尾辻 正則	625⑧	22			
QCサークル全国大会は改善ノウハウの宝庫			高木美作恵	622⑤	21	見える化の具体例から学ぶ	久保田洋志	626⑨	9			
まとめ			猪原 正守	622⑤	23	事例1	人を活かす生産管理システム構築は遊び心をアイデアに！	三島食品(株)	小林 孝行	626⑨	10	
現場・現物ってそんなに大事なの！			塩出 靖彦	623⑥	9	事例2	「面白い！」と体感できるモノづくり	マツダ(株)	三谷 尚也	626⑨	12	
事例1	改善の現場で成果を実感！					事例3	少しの工夫で見やすくばらつきを明確に！	三菱自動車工業(株)	石山 康弘	626⑨	14	
パナソニック(株)	エコソリューションズ社		外谷 真介	623⑥	10	事例4	必要なものを近くに 難しいを簡単に 面倒くさいを楽チンに	三菱電機(株)	市川 恭男	626⑨	16	
事例2	現場・現物で重要要因を検証！		原信ナルスホールディングス(株)	清水 厚志	623⑥	12	事例5	患者様の苦痛を低減！	国家公務員共済組合連合会	呉共済病院	626⑨	18
事例3	観察の徹底と実証実験が決め手！		(株)リッチェル	岩井 徹哉	623⑥	14	事例6	衆知を集結!!～在庫削減へ挑戦～	津川 智一	626⑨	18	
事例4	見える化を起点に業務改善！		三協立山(株)	三協アルミ社	竹山 英夫	623⑥	16	パナソニックヘルスケア(株)	池上 安彦	626⑨	20	
事例5	現場・現物で重要要因を検証！		加賀東芝エレクトロニクス(株)	石黒 勉	623⑥	18	まとめ	国定 八郎	626⑨	22		
事例6	現場・現物で徹底した現状分析！		パナソニック(株)	刀裨富士子	623⑥	20	どうして同じ現象系の問題または原因系の問題が再発するの？	猪原 正守	627⑩	9		
まとめ			塩出 靖彦	623⑥	22	事例1	工業用ホース部材(NCF)の「巻込みシワ不良」対策	富士化成工業(株)	山口 詔二	627⑩	10	
特性要因図を使うコツを教えます			久野 靖治	624⑦	9	事例2	建築用ゴム部材の「コーティング・ゴム剥げ不良」対策	KOYO 工業(株)	山口 詔二	627⑩	11	
I. 特性要因図とは何か			前田 好秋	624⑦	10	事例3	産業用ゴムベルトの「ジョイント落ち不良」対策	旭ゴム工業(株)	山口 詔二	627⑩	13	
II. 特性要因図のつくり方						事例4	製品Aの基板浮き不具合の撲滅	グローリー(株)	名倉三加代	627⑩	15	
1. 大骨展開法と小骨集約法			白濱 敏郎	624⑦	12	事例5	計量雨樋のシワ・ヒケ不良のゼロ化	パナソニック(株)	沢柳 隆徳	627⑩	16	
2. 大骨展開法の作成手順とそのポイント			野山 敏広	624⑦	17	事例6	送電鉄塔セフティワイヤー下部フランジボルトに発生する錆の再発防止	関西電力(株)	藤 智史	627⑩	18	
3. 小骨集約法の作成手順とそのポイント						事例7	物流台車の改善	(株)ジェイテクト	竹内 康通	627⑩	19	
4. 具体例による特性要因図の作成上のポイント			白木 洋一、富山 耕一、原口 利房	624⑦	19	事例8	ワイヤーの輪取り径のばらつき低減	NGK メテックス(株)	今里健一郎	627⑩	21	
まとめ			久野 靖治	624⑦	22	まとめ		猪原 正守	627⑩	22		
東北の元気な職場からの情報発信			尾辻 正則	625⑧	9	これでばっちり！発表会ノウハウ		平井 勝利	628⑪	9		
震災の影響を乗り越えQCサークルは停滞なく						発表者に聞く！		妻にも理解できる資料をつくる				

トヨタ自動車(株) 山本 和信	628①	10
発表内容をビデオで事前チェック		
富士ゼロックスマニュファクチャリング(株)		
田中 信弥	628①	10
似顔絵で親近感あるワクワクする発表に!		
豊田合成(株) 渡邊 政和	628①	11
イラストと動画で発表をわかりやすく!		
(株)TYK 野中 恵子	628①	12
広い会場で見やすい資料をつくる!		
トヨタ車体(株) 横尾 千秋	628①	12
上司から啓発され社外発表に挑戦して大きく成長!		
アイシン・エイ・ダブリュ(株) 和田 幸敏	628①	13
発表会の褒美は豪華な反省会!		
オーエスジー(株) 近田 政雄	628①	13
発表のポイント		
鈴木 正巳	628①	14
上司に聞く		
月一報告会とカエル活動で日頃の活動を充実!		
(株)デンソー 藤本 高宏	628①	16
全国大会は逆指名!今度のねらいは沖縄大会		
を… 愛知製鋼(株) 平井 勝利	628①	16
上司による指導のポイント		
藤本 高宏	628①	17
事務局に聞く!		
自主自発的な事務局による大会企画と運営		
東海旅客鉄道(株) 中村 友則	628①	18
「社内発表会は現地・現物で」楽々発表		
大高精工(株) 近田 政雄	628①	18
サークル会合議事録を使って発表		
日本特殊陶業(株) 亀井 真吾	628①	19
共通発表フォーマットを活用しポイントをアピール!		
三重県立総合医療センター 田中 信弥	628①	19
発表資料をグループイントラに掲載		
ジヤトコ(株) 畑 吉伸	628①	20
講師者の目線合わせによる感動ある講評を!		
矢崎総業(株) 渡邊 政和	628①	20
事務局の運営のポイント		
亀井 真吾・和田 幸敏	628①	21
まとめ		
中村 友則	628①	22
リーダー・メンバーのみなさんに聞きました		
QCサークル活動の価値とは		
～QCサークル活動はこんなことに役立ちました～		
松田 啓寿	629⑫	9
アンケート調査を実施	629⑫	10
アンケート結果の分析	629⑫	11
トップ100人に聞く QCサークルの価値と期待		
村川 賢司	629⑫	17
QCサークル活動を通して全員が「達成感」、「満足感」を感じる事が大事!		
(株)GSユアサ 佐藤 直人	629⑫	19
止めてみて、なくしてみて、はじめてわかる「価値」		
松田 啓寿	629⑫	22

2. 体験事例

総目次巻末の「体験事例内容一覧」参照

3. インタビュー

■トップからのメッセージ

／山口 哲男, 井上 邦彦			
もういちど品質経営の原点に回帰して、人材を育成するのが私の役割	べんてる(株) 和田 優	618①	2
QCサークル活動の広がりで社員の前向きな意欲がいっそう高まってほしい			
(株)崎陽軒 野並 直文	619②	2	
命令第一で動く航空自衛隊の中で自由に自分たちの問題解決に取り組む楽しさ			
航空自衛隊 飯島 正信	620③	2	
QCサークル活動は教育活動と位置づけ、成果を急がず、真面目に楽しく面白く			
アイカ工業(株) 岩田 照徳	621④	2	
自分がよく知る現場について自分で改善していく楽しさを実感し、忘れないことが基本			
第一鉄鋼(株) 中村 明海	622⑤	2	
企業の発展は、そこに働く人々の成長がなければできない	(株)メイドー 長谷川裕恭	623⑥	2
グローバル競争の中で日本のモノづくりを守り抜くのに日頃の地道なQCサークル活動は不可欠			
愛三工業(株) 多田源二郎	624⑦	2	
世界で勝ち残るには改善活動でも目線をもっともっと高く	東北エプソン(株) 酒井 明彦	625⑧	2
基本はきちんと学びながらも感動のあるQCサークル活動を忘れないでほしい			
(株)オーツカ 大塚 恭史	626⑨	2	
職員一人ひとりの自立する力をQCサークル活動で高めながらマザー工場としての現場力を築く			
NTN(株) 川島 一貴	627⑩	2	
自主性が尊重される環境の中で、人は成長し、能力が向上する	広島化成(株) 西 浩一	628⑪	2
今年は全部門で「すっきり」を合言葉に徹底的に5Sを追求	中越合金鋳工(株) 本多 真貴	629⑫	2
■ザ☆ショット／井上 邦彦			
横浜港のタグボートで出会った現場改善の爽やかなエネルギー	(株)ダイソーコーポレーション	618①	5
温かなおもてなしの心と結びつく社内にしっかり根づく改善意識	(株)ホテルニューアカオ	619②	5
工場のQC推進にかける意気込みは、真剣で本気だ	(株)ジェイテクト	620③	5
推進役とリーダーたちの気持ち結びつき、現場に大きな力が	TOTO(株)	621④	5
本社大会に出たい気持ちと楽しむ気分が一つになってQCのチーム力が急上昇			
(株)東日本環境アクセス	622⑤	5	
この出雲の工場にも“ムラタ”らしいQCの独創性やユニークさがあった	(株)出雲村田製作所	623⑥	5
高速バス乗務員チームがQCをいかにも楽しそうに進めるのは、なぜなのか			
ジェイアール東海バス(株)	624⑦	5	
大震災を言い訳にしたくない!この釜石の心意気が、職場の改善活動も活気づけていた			
新日鐵住金(株)	625⑧	5	

管理職層の意識を改革 QCサークルのエネルギーがただいま上昇中！	ユキワ精工(株)	626⑨	5
“GUTS”へと生まれ変わってマンネリ化にはならないやりがいある改善活動へ	グローリー(株)	627⑩	5
TPM活動を継続させながら職場の設備を維持管理する一人ひとりの力を高めていく	横浜ゴム(株)	628⑪	5
職員側から自発的に生まれた患者さん重視の“医療改善運動”が笑顔の生まれる運動へと発展	JA 長野厚生連 佐久総合病院	629⑫	5

4. 解説・手法

■運営・推進のページ

“学び”を学ぶ！

～QCサークル活動（小集団改善活動）は“学舎”～
連載にあたって

第1回 “学び”のきっかけ	山田 佳明	618①	28
1. 学びに欠かせない要素		618①	28
2. QCサークル活動における学びのきっかけ	日産車体(株), ジャトコ(株)	618①	29
3. “学び”の対象は様々		618①	33
4. “学び”のきっかけづくりを！		618①	34

第2回 QCサークルの基本をどう学ぶ？

	新倉 健一	619②	25
1. 「QCサークルの基本」を学ぼう		619②	26
2. 「継続性」を学ぼう	富士ゼロックススマニユファクチャリング(株)	619②	27
3. 「自主性」・「創造性」を学ぼう	トヨタ自動車(株)	619②	28
4. 「お客様満足」・「社会への貢献」を学ぼう	ダイハツ工業(株), (株)ジーシー	619②	30

第3回

QC手法やQCストーリーのツールをどう学ぶ？

	大津 歩	620③	25
1. 目標を持って計画的に学ぼう	JUKI (株), (株)デンソー	620③	26
2. 学び方を工夫して学ぼう	ジャトコ(株), コマツ	620③	28
3. 「QCサークル活動を通して」学ぼう	三菱レイヨン(株)	620③	30
4. 後書き（まとめ）		620③	31

第4回 学んだ知識や体験を活動にどう活かす？

	山田 佳明	621④	25
1. 「問題解決時にメンバーの責任感や協調性を養う工夫」に学ぼう	(株)コロナ	621④	26
2. 「さらに必要な発想力をどう身につけたらいいか」に学ぼう	トヨタ車体(株)	621④	27
3. 「一段と高いレベルのテーマにチャレンジ」に学ぼう	(株)福井村田製作所	621④	28
4. 「学び・培った知識を集約し、システム化」に学ぼう	トヨタ自動車(株)	621④	29
5. まとめ		621④	31

第5回 「QCサークル」誌を活用した学び！

	佐藤 直人	622⑤	30
--	-------	------	----

◆ 「QCサークル」誌の誕生		622⑤	30
◆ 「QCサークル」誌からの学びの大きさ		622⑤	30
◆ 「QCサークル」誌は宝の山		622⑤	31
1. 毎月号の見どころ・読みどころから情報		622⑤	31
を入手		622⑤	31
2. 特集ページからの学び		622⑤	32
3. 体験事例からの学び		622⑤	32
4. 連載講座ページからの学び		622⑤	33
5. 運営・推進のページからの学び		622⑤	33
「QCサークル」誌の活用事例紹介 三協グループ		622⑤	34
まとめ		622⑤	36

第6回 QCサークル活動（小集団改善活動）で得た
様々な学び

	古賀 逸明	623⑥	25
事例1 リーダーとしての責任感と、コミュニケーションの大切さを学ぶ！	大崎電気工業(株)	623⑥	26
事例2 様々なグラフの種類や効果的な表し方の習得とサークルのレベルアップとサークルの絆	UD トラックス(株)	623⑥	26
事例3 要因解析の大切さを学び、さらにメンバーのスキルアップと団結力が向上	本田技研工業(株)	623⑥	27
事例4 学んだQCストーリーから、日々の問題解決やQCサークル活動以外のキャリアプランに活用	(株)安川電機	623⑥	27
事例5 コミュニケーションスキルや専門知識が向上！さらに、高いレベルを目指す強いサークルに成長	安川マニユファクチャリング(株)	623⑥	28
事例6 上司や推進者を巻き込みテーマを完結。QCサークル活動の楽しさを実感！	(株)コーセー	623⑥	29
事例7 活動計画と環境づくりの大切さから、スキルアップと問題解決能力が向上	本田技研工業(株)	623⑥	29
事例8 自分一人ではできないことも、メンバーの協力で課題を解決。改善活動を通して大勢の人の前で報告する自信が付き成長	(株)コーセー	623⑥	30
まとめ	古賀 逸明	623⑥	30
運営・推進のページのまとめ	山田 佳明	623⑥	31
「運営事例に学ぶ」第1回	羽田源太郎	624⑦	25
(株)デンソー ミステリーサークル			
半導体の常識を打ち破れ		624⑦	28
「運営事例に学ぶ」第2回	井上 研治	625⑧	27
マツダ(株) トップライザサークル			
「面白い！」と体感できる		625⑧	29
「運営事例に学ぶ」第3回	樫村 誠	626⑨	25
(株)福井村田製作所 サークル吉			
受け身から自発へ！		626⑨	27
「運営事例に学ぶ」第4回	久保田智広	627⑩	25
KYB(株) HKサークル			
1人活動から全員活動へ		627⑩	27
「運営事例に学ぶ」第5回	深澤 行雄	628⑪	25
三菱重工(株) Customer Delight 目指し隊サークル			
「顔」が見えるサービスで世界のお客様に「安			

心」を!	628⑪	27
「運営事例に学ぶ」第6回	山内 高	629⑫
公益財団法人小倉医療協会 三萩野病院		
コンビサークル		
私たちの使命は患者様の安心!!	629⑫	27
■みなさんのお仕事を教えてください		
／山口 哲男, 井上 邦彦		
「製図」の名人 小島プレス工業(株) 倭 将人	618①	46
「バーテンダー」の名人		
(株)京王プラザホテル 渡辺 一也	619②	48
「建築とび工」の名人 皆成建設(株) 三浦二三男	620③	50
「染め物・注染」の名人		
(株)協和染晒工場 小松 隆雄	621④	48
「錫器」の名人 大阪錫器(株) 今井 達昌	622⑤	52
「装具づくり」の名人 川村義肢(株) 清水 敬一	623⑥	50
「帽子」の名人 (株)マキシ 山口 巖	624⑦	52
「板金」の名人 日野自動車(株) 對馬 慶二	625⑧	48
「配電盤・制御盤」の名人 (株)東芝 中島 和義	626⑨	46
「フラワー装飾」の名人 (株)イーピーシージャパン		
セイレイファッションフラスワースクール		
佐谷 静玲	627⑩	46
「旋盤」の名人 キヤノン(株) 西岡 貴弘	628⑪	48
「フライス盤」の名人		
(株)日立製作所 電力システム社 森 幸直	629⑫	48

■連載講座

QC手法の活用 家庭の見える化とムダを削減しよう

／瀧沢 幸男, 鳥海浩次郎, 光藤 義郎, 村川 賢司

第1話 講座の概要	618①	55
第2話 問題点の洗い出し	619②	53
第3話 問題の絞り込み	620③	55
第4話 要因分析	621④	53
第5話 対策	622⑤	56
第6話 すべて解決, 子供たちは見事に合格	623⑥	56
未然防止を实践する 一身近に潜む「想定外」をなくそう		
1. 未然防止の基本を学ぼう	中條 武志	624⑦
2. 仕事に潜むリスクを系統的に洗い出そう	中條 武志	625⑧
3. リスクに対する感度を高めよう	福丸 典芳	626⑨
4. リスクを低減しよう	遊馬 一幸	627⑩
5. リスクに備えよう	福丸 典芳, 永田 穂積	628⑪
6. より多くの人に参加してもらおう	小林 孝	629⑫

■サークル Q&A

ただいま出勤QCサークル119番 事務・販売・サービス分野編

カルテ43 JHS部門での大きな改善テーマの見つけ方	久保田洋志	618①
カルテ44 短期間でテーマ完了するためには、どのように活動を進めたらいいのでしょうか?	松田 啓寿	619②
カルテ45 メンバーの時間が合わず会合が開けません	村川 賢司	620③

カルテ46 営業部門での現状把握や目標設定の指標化はどうすればいいのでしょうか?	久野 靖治	621④
カルテ47 業務が忙しくて改善活動まで手が回りません!	下田 敏文	622⑤
カルテ48 スタッフ部門の管理者の関わりが少なく活動がうまく進まない	高木美作恵	623⑥
カルテ49 設計・開発のサークルではどうテーマの選定や活動を進めたらよいか	羽田源太郎	624⑦
カルテ50 限られたメンバーだけの活動になっていきます!	山田 佳明	625⑧
カルテ51 対策を継続するにはどうすればいいでしょうか。	光藤 義郎	626⑨
カルテ52 勉強会の実施や活動レベルを上げるにはどう進めればよいでしょうか。	尾辻 正則	627⑩
カルテ53 営業部門のQCサークル活動です。日々、テーマの選定、運営に苦労しています。営業部門におけるテーマの選定の仕方や活動の進め方について教えてください。	二瓶 勤	628⑪
カルテ54 運営事例発表ってどんなこと言うの?	平井 勝利	629⑫

■創意工夫

第35回 事務編		
お客様を待たせてはいけません!		
(株)エステイテム「ゴールデンエッグスサークル」	618①	24
第36回 製造編		
シフ取り大作戦!		
(株)デンソー「フィッシングサークル」	619②	24
第37回 製造編		
静電気は天敵, 湿気が必要!		
べんてる(株)「one・oneサークル」	620③	24
第38回 製造編		
アコーディオンカーテンで製品を守れ!		
大和化成工業(株)		
「ナイロンファクトリーサークル」	621④	24
第39回 事務編		
苦手なことにチャレンジしてプロセス改善		
コマツ	622⑤	25
第40回 製造編		
サークルの枠を超えた活動でメンバー全員が成長し, 見事社長賞まで獲得!		
日産自動車(株)「ダルマサークル」	623⑥	24
第41回 製造編		
1円を笑う者は1円に泣く!		
トヨタ自動車(株)「じ〜あ〜るサークル」	624⑦	24
第42回 製造編		
保護の仕方を包帯から学び, まもる君制作!		
グローリー(株)「レッドスター赤星サークル」	625⑧	23
第43回 製造編		
「必殺四分け人」参上!		
(株)香蘭社「アップルサークル」	626⑨	24
第44回 製造編		
プロもできなかったことを諦めずに達成!		

三菱電機㈱「GOGO & GO グループ」 第45回 製造編 逆転（逆回転）の発想で、刃具破損を撲滅！ アイシン・エイ・ダブリュ㈱ 「しこたまサークル」	627⑩ 24
第46回 製造編 文部科学省の創意工夫功労者賞を受賞！ トヨタ車体㈱「サムライサークル」	628⑪ 24 629⑫ 24

5. 情報

■トピックス

QCサークル全国9支部の支部長さんをご紹介します	622⑤ 26
QCサークル関東支部「第8回経営者コミュニ ティ」を開催 羽田源太郎	622⑤ 29
第6回事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕 部門全日本選抜QCサークル大会（小集団改善 活動）	623⑥ 54
QCサークル千葉地区 地区活動の新しい取組み 「CHIBA NEW WAY」 井上 研治	624⑦ 37
QCサークル近畿支部・北陸支部・東海支部によ る「第3回支部間交流会」を開催 岡田 正志、亀井 真吾	626⑨ 50
決定！2013年度QCサークル活動（小集団改善 活動）優良企業・事業所表彰	627⑩ 35
第43回全日本選抜QCサークル大会（小集団改善 活動）発表サークルの紹介	628⑪ 34

■サークルギネス

サークルギネス認定記録とサークルを紹介します！ 第90号 GKN ドライブラインジャパン㈱ 「必殺仕事人サークル」	618① 52
第91号 トヨタ車体㈱ 「サンシャインサークル」	619② 32
第92号 大和化成工業㈱ 「ナイロンファクトリーサークル」	620③ 32
第93号 GKN ドライブラインジャパン㈱ 「50 - Go 浸ちゃんサークル」	621④ 32
第94号 アイシン・エイ・ダブリュ㈱ 「トルネードサークル」	622⑤ 38
第95号 ㈱コロナ「テクテクサークル」	623⑥ 32
第96号 日産車体㈱「燃ゆるサークル」	624⑦ 34
2013年7月現在のサークルギネス認定記録 第97号 富士ゼロックスマニュファクチャリング㈱ 「オダンゲリオンサークル」	625⑧ 34 626⑨ 32
第98回 トヨタ自動車㈱「D・Cサークル」	627⑩ 32
2014年からサークルギネスは、ギネスの範囲を 拡大します	628⑪ 32
第99号 アイシン・エイ・ダブリュ㈱ 「ハイパーhサークル」	629⑫ 32

■インフォメーション

618①-66, 619②-68, 620③-66, 621④-66, 622⑤-69, 623⑥-67, 624⑦-67, 625⑧-67, 626⑨-67, 627⑩-66, 628⑪-68, 629⑫-63

■体験事例推薦状況一覧

619②-46, 620③-47, 621④-46, 622⑤-50, 623⑥-48, 624⑦-50, 625⑧-46, 626⑨-44, 628⑪-46
--

■その他

ルポ 国際QCサークル大会 ICQCC'12 - Kuala Lumpur, Malaysia	619② 52
2012年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サーク ルからの喜びの声	619② 44
2013年「QCサークル」誌編集委員長あいさつ/ 編集委員会顧問・委員	619② 62
「体験事例／ワンポイント事例リライト功労賞」 創設	620③ 44
「QCサークル石川馨賞」に新しい賞が創設されま した！	620③ 48
QCサークル本部、支部・地区事務局一覧	620③ 68
QCサークル大会開催予定	620③ 70
2013年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サーク ル決定	623⑥ 46
2013年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サーク ルからの喜びの声	624⑦ 48
2013年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サーク ル決定	629⑫ 44
「QCサークル石川 馨賞」に新しい賞が創設さ れました。	629⑫ 45

6. その他

■私、こんなことにはまっています

最近ハマっていること：家庭園芸 綾野 克俊	618① 63
釣りバカと言われようともやめられない、自然は いいなー 平井 勝利	619② 65
私の趣味～小学生にも負ける囲碁、鮎釣り、ブリ の大名釣り～ 猪原 正守	620③ 63
屋久島 縄文杉を訪ねて 羽田源太郎	621④ 62
これもハマっていると云うのでしょうか？ 久野 靖治	622⑤ 66
「ハマっている」趣味はないが、「今を大切に生き たい」 久保田洋志	623⑥ 65
マンホールの蓋はただの蓋にあらず！ 山田 佳明	624⑦ 64
趣味の世界もQC的に 光藤 義郎	625⑧ 64
私の趣味 古代史の研究（日本書紀・古事記を読 む） 塩出 靖彦	626⑨ 64
乗り物街道まっしぐら～「もぐらたたき」もまた 楽し～ 瀧沢 幸男	627⑩ 63
妻からの誘いに乗って始めたウォーキング 下地 恵昇	628⑪ 65

■懸賞クイズ／ニコリ

推理クロス	618①-64, 621④-63, 624⑦-65, 627⑩-64
数独	619②-66, 622⑤-67, 625⑧-65, 628⑪-66
漢字抜け熟語	620③-64, 623⑥-66, 626⑨-65, 629⑫-62

■みんなの広場

618①-65, 619②-67, 620③-65, 621④-64, 622⑤-68, 624⑦-66, 625⑧-66, 626⑨-66, 627⑩-65
--

巻号・月	テーマ名	会社・団体名 サークル名	業種 仕事内容	内容の概略	用いている手法												
					グラフ	パレト図	ヒストグラム	チェックシート	特性要因図	系統図	マトリックス図	相関・散布図	その他				
622 ⑤	パンバー不良率低減への取り組み こと～加工設備の廃液量低減！ LOVE・EARTH 地球のためにできること～加工設備の廃液量低減！	日産自動車(株) 追浜工場 ピーク1サークル	輸送機器製造 設備保全	パンバー製造設備の保全を担当する職場で、パンバー不良率低減に取り組んだ事例。変動する要因系の詳細な調査で成果を出した点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図, ガントチャート		
623 ⑥	大型高速回転設備補修における整備技能伝承 モーションセンサアラーム時における整備ミ少年よサヨウナラ～ 無効なアラーム回数低減～オオカミ少年よサヨウナラ～	トヨタ自動車九州(株) 刈田工場 クリリールサークル	輸送機器製造	エンジン部品の加工を担当している職場で、加工時に排出される廃液の削減に取り組んだ事例。液み戻しや突発性の排出を詳細に調査して成果を出した点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ガントチャート		
624 ⑦	スプリング組付工程落下不良“0”への挑戦 女性も楽チン！重量物運搬作業の負担軽減	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所 若站・ローレルライン ターサークル	鉄鋼製造 設備保全	若手が揃っている職場で、計画した工期を実現するために、ペテランの技能伝承に取り組んだ事例。液玉掛け作業のポイントを見える化してスキルアップを実現した点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図	
625 ⑧	A級トランスファアライン パネル搬送不良低減 自動車部品 エアブリーズ穴クリーニングによるサビ不良のゼロ化～Kライン「高周波焼入れ工程の改善」～	社会医療法人 水和水和会 水島中央病院 ナンドカカダサークル	医療業 看護	病院内で看護を担当している職場で、患者の転倒・転落防止に取り組んだ事例。医療現場でのデータの取り方が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図	
626 ⑨	アルゴン循環型エンジン開発課題にトライ～ガスと水滴を分けろ！～ 大型エンジン組立ラインにおける内部締付不具合の撲滅	(株)デンソー 大安製作所 ミラクルサークル	輸送機器部品製造	部品製造を担当する職場で、期間従業員から社員に登用されたリーダーを中心に、部品組付け不具合撲滅に取り組んだ事例。作業の見える化にポイントが大きい参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図	
625 ⑧	A級トランスファアライン パネル搬送不良低減 自動車部品 エアブリーズ穴クリーニングによるサビ不良のゼロ化～Kライン「高周波焼入れ工程の改善」～	澤藤電機(株) オレジンサークル	電気機器製造 組立	車載用部品を製造している職場で、重量物運搬作業の負担低減に取り組んだ事例。負担の程度を数値化・見える化して改善を進めた点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図	
626 ⑨	アルゴン循環型エンジン開発課題にトライ～ガスと水滴を分けろ！～ 大型エンジン組立ラインにおける内部締付不具合の撲滅	トヨタ自動車(株) 岩手工場 DMM-IIIサークル	輸送機器製造	プレス工程を担当している職場で、部品搬送不具合低減に取り組んだ事例。不良が発生する現象をよく観察し層別している点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	連関図	
626 ⑨	アルゴン循環型エンジン開発課題にトライ～ガスと水滴を分けろ！～ 大型エンジン組立ラインにおける内部締付不具合の撲滅	日立オートモティブシステムズステアリング(株) らっ苦・楽サークル	輸送機器部品製造	部品の機械加工と熱処理を担当している職場で、部品のサビ不具合撲滅に取り組んだ事例。ステップごとの情報のまとめ方が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ガントチャート	
626 ⑨	アルゴン循環型エンジン開発課題にトライ～ガスと水滴を分けろ！～ 大型エンジン組立ラインにおける内部締付不具合の撲滅	トヨタ自動車(株) 東富士研究所 マルトクサークル	輸送機器製造 試験	エンジンなどの機能評価を担当する職場で、燃費改善のための課題に取り組んだ事例。ペテランの知恵を活かして課題達成で取り組んだ事例として参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ガントチャート
626 ⑨	アルゴン循環型エンジン開発課題にトライ～ガスと水滴を分けろ！～ 大型エンジン組立ラインにおける内部締付不具合の撲滅	日野自動車(株) 日野工場 Vサークル	輸送機器製造 組立	大型エンジンの組立を担当する職場で、組み立てたエンジンの品質不具合撲滅に取り組んだ事例。徹底した現状分析と要因検証が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ガントチャート

巻号・月	テーマ名	会社・団体名 サークル名	業種 仕事内容	内容の概略	用いている手法									
					グラフ	パレト図	ヒストグラム	チェックシート	特性要因図	マトリックス図	相関・散布図	その他		
627 ⑩	複写機用現像材の充填ラインにおける ドラム缶反転機構故障の撲滅！ 食彩館選！！おすすすめ味噌の売上を上げよう	コニカミノルタサブライズ関西㈱ リパティエーサーサークル (株)セイブ 食彩館千波店 花見月サークル	精密機器部品製造 設備保全 食料品小売業 販売	複写機・プリンターの現像材製造設備の保全を担当している職場で、設備故障撲滅に取り組んだ事例。施策実施型の事例として参考になる。 パート中心のメンバー構成で、高額商品である「おすすすめ味噌」の販売拡大に取り組んだ事例。消費者としての視点を加味し、課題達成のアプローチで成果を出した点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○			
628 ⑪	スクーター用タイヤの在庫～出荷までの作業標準化と更なる改善～ラベル貼付作業時間短縮と雇労化～ NEVER GIVE UP ～俺たちの4帖改善物語～	プリズトン物流㈱ 近畿中部物流第1センター タナベ第1事業所 バンダチーム アイシン・エイ・ダブリュ㈱ 岡崎東工場 ハイパーhサークル	輸送機器部品製造 物流 輸送機器部品製造	製品識別用のシールを貼る作業について、メンバーの作業時間を観察し、手順の標準化ではらつきを克服した事例。数多いメンバーをまとめた点が参考になる。 難しい問題に対してもあきらめないネバゲーリアップ精神から、「ねばねば活動」を展開し、作業異常を克服した事例。「みんなの意見カード」が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ガントチャート
629 ⑫	高効率クールBOXライン立上げに向けた私たちの「夢」づくり活動～ドア組付：6本連続ビス締付作業の改善～	(株)アンソニー 西尾製作所 ミルキーサークル	輸送機器部品製造 製造	自動車用保冷庫を製造している職場で、新任のリーダーのもとでビス締め作業の改善に取り組んだ事例。新任リーダーが先輩に追いつくために努力し成功するまでの運営面が参考になる。	○									連関図 リーダーチャート、 イムチャート

ワンポイント事例

巻号・月	タイトル	テーマ名	会社・団体名 サークル名	業種 仕事内容	ポイントの概要	ストーリーの要約
618 ①	計測できそうもないものに置き換えて改善	多能化による個人のスキルUPと連携力アップ	コニカミノルタサブライズ関西㈱ よろずやヤサキサークル	事務用機器 部品製造 事務	担当する業務が異なる事務作業において、スキルを担える化することで、多能化に取り組むためのスキルアップがポイント。特に、個人のスキルアップではなく連携を意図した点が特徴。	専門性の高い業務を担当している職場で、スキル共有化のためにそれぞれ専門性を数値化し取り組んだ事例。
619 ②	4Mではなく特性の生成プロセスに着目した特性要因図	遠隔監視月報をよりタイムリーに 至るまでのお客様へ！～遠隔監視サービスにおける月報のリードタイム短縮と最先端拡大～	三菱重工(株) 高砂製作所 Customer Delight目指し隊サークル	産業機器製造 技術サービス	技術サービス提供プロセスにおいて、作業時間がかかることの要因を構造化する際に、単に問題を記述するだけでなく、水準を示すことでシャープな構造化に成功した。	発電設備の監視情報を提供している職場において、サービス品質の改善に取り組んだ事例。資材作成手順の簡素化により量の問題を克服した。
620 ③	チャレンジプランで自発的に楽しく活動！	地震西における構内の巡回点検時間を短縮しよう	東海旅客鉄道㈱ 大井保線所 想像のひろばサークル	鉄道業 設備保全	手順を厳格に順守することが当然という職場において、自発的に取り組んだという点が特徴的。緊急時には手順の確立を待っている余裕がないことから、参考にでききる点がある。	震災の影響からの教訓により、地震時の対応について自発的に取り組んだ対応策により、手戻り時間ゼロを実現した事例。

巻号・月	タイトル	テーマ名	会社・団体名 サークル名	業種 仕事内容	ポイントの概要	ストーリーの要約
621 ④	「測りたいこと」と「計測器の固有の性質」をマッチングさせよう！	部品過不足の低減	㈱エイゴク 本社工場 ふくろうサークル	電気機器製造 資材	部品の数える作業が続くとミスのリスクが高くなるが、これを回避するために、「数えない」ための様々な取り組みがポイント。ほかの業種でも活用可能と言え。	部品出庫作業の現場で、出庫した部品の過不足低減に取り組んだ事例。手で数えることとむずかしさを克服するための工夫が効いている。
622 ⑤	現状把握から要因解析への論理的な展開で真の要因を追求！	2500トンプレス、ディスタックフイダー材料干渉による故障対策	岐阜車体工業㈱ 工場技術センター クロスワードサークル	輸送機器部品製造 保全	動的に発生している現象の分析のためには、論理的なアプローチが有用。特性要因図は論理を見える化することに役立つことを示した点がポイント。	設備機器故障の低減に取り組んだ事例。現象の詳細な観察と、要因の構造化により不具合発生メカニズムを見つけている。
623 ⑥	“バカヤロー”から始まって“QCサークル”ってなかなかいいじゃん！”で完結	QCサークルによる一斉進捗活動	アイシン精機㈱ ギョウカサークル	輸送機器部品製造 事務	専門性の高い業務を担当している職場において、それぞれ業務内容を開示してチームとしての知恵を活用した点がポイント。主にホワイトカラーの職場において、大いに活用したい。	メンバー間で担当業務が異なっている職場で、メンバーの困りごとの解消に取り組んだ事例。相互の業務を知ることで改善の糸口が見えようになる。
624 ⑦	「負担度」「疲労感覚」の両方を見える化★「やりくり」作業を基準を使って現状把握→いきいきと働ける環境づくり★	いきいきと働ける作業環境づくり～作業者に負担のかからないラインを目標して～	トヨタ自動車北海道㈱ チャレンジャースークル	輸送機器製造	正確な作業を維持するための作業環境を維持するために、作業のやりくりをポイント、重さなどの物理量に加えて、作業者の受け止め方を導入した例はまだ少ない。	自動変速機を組立製造している職場で、作業の負担を軽減し、作業の効率化して改善の糸口を絞り込んだ事例。
625 ⑧	なぜ？なぜ？なぜ？を繰り返して、みんな達成不良ゼロ！	閉ループめくき未着不良削減	会津オリンパス㈱ 八木山動物園サークル	光学機器製造	ばらつきという結果は、その要因を見つけていることができる。つまり結果の連中は、プロセスの何が違っているという原理原則を、自分たちの職場で実際に感じることができた。	医療用内視鏡を製造している職場で、メッキ不良の低減に取り組んだ事例。ほかの部品と比較して作業プロセスの違いに着目した。
626 ⑨	誰もが「ちゃんど」仕事できるように現場ノウハウを標準化	工程内不良“0”への挑戦「手挿入工程の手直し発生件数の低減」	TOTO㈱ 小倉第2工場 ハイジサークル	生活関連機器製造	一つひとつの作業が正しく完了したかどうかの判断基準を、「行為保証」の考え方を導入して設定し徹底したところがポイント。目的通りの作業を維持する工夫が多く、多くの職場で活用可能と言え。	基板製造を担当している職場で、部品を手で挿入する際の「浮き」不具合の改善に取り組んだ事例。作業の人間別ばらつきを追究している。
627 ⑩	作業工程を細分化して改善ポイントを発見！	水平継手面加工 作業時間短縮への挑戦	㈱東芝 東京事業所 EM-KINGサークル	重電機器製造	大規模な製品を長い時間かけて組立製造するプロセスにおいて、作業数が増大になるため、改善の切り口を探し出す際に工夫が必要となる。この事例では巻紙分析を使って、改善対象を絞り込んでいるところがポイント。	蒸気タービンの製造を担当している職場で、詳細な作業分析を行いその結果から、改善ポイントを見出すことに成功した事例。
628 ⑪	「体験学習形式」で運転のヒューマンエラー防止知識・技能の数値化で解決の糸口を探る	予防的アプローチ～松山運転所におけるヒューマンエラーの削減～	四国旅客鉄道㈱ 松山運転所 絆サークル	鉄道業 運転サービ	鉄道を運行するための専門的な標準は整備されているが、これにとどまらずに運転士相互に作業を見せあつたり良い点や悪い点を体験的に学ばせざる工夫により、研修効果を上げた点がポイント。	運転業務を担当する職場で、顧客の信頼に応えるためにヒューマンエラーの未然防止に取り組んだ事例。
629 ⑫	対策実施前にQCDSMEの観点で副作用を確認し自然防止	不良返品削減 ～AN15後工程誤判定による返品削減～	㈱アーレステイ 東海工場 コエンザイムⅢサークル	輸送機器部品製造 検査	対策を実際に運用する前に、どのような副作用が懸念されるかを多面的に確認し、対策実施による二重課題をあらかじめ回避する工夫がポイント。作業の各局面別にリスクをへくすずするための方法としても参考になる。	工程検査を担当している職場で、検出される不良が発生する実態を調査し改善している点も目としてアワテモノの誤りに配慮している点も特徴。
		油圧装置サクションオイルター点検容易化	GKNドラライプライン ジャパン㈱ 名古屋工場 保全サークル	輸送機器部品製造 保全	作業のやりくりを数値化して結果として確実な保全作業を実現しているところがポイント。	部品製造設備の保全を担当している職場で、事後保全から計画的保全の実現について取り組んだ事例。多様な作業群から改善対象の絞り込みがカギ。
		ダイヤの輝きに「価値」を求めて LCDリード補正治具を女性の輝く3要素でプロデュース	小島プレス工業㈱ 黒笹部品部 ダイヤサークル	輸送機器部品製造	サークル活動のアウトプットを、自分たちの達成感（輝きチャート）により評価し、次の活動へのモチベーションを実現しているところがポイント。自立的な運営の工夫としても参考になる。	自動車用エアコンと基板を製造している職場において、メンバーの視線を活かした改善により、作業不具合を改善した事例。