

第48回

全国の優秀実践事例※から、人材育成、
技術・技能の伝承などを学ぶことができます。

全日本選抜QCサークル大会 (小集団改善活動)

大会
期日

2018年
11月27日(火)

会場

愛知・名古屋
名古屋国際会議場

○ 会場変更のお知らせ ○

2017年まで東京ビッグサイト(東京都江東区)を使用しておりましたが、2018年～2020年におきましては、名古屋国際会議場(愛知県名古屋市)にて全日本選抜大会を実施いたします。

QCサークル8支部から推薦された18サークルの地道な努力とチャレンジ精神、人と人との絆、個の力と輪の力の連携、ベテランの知恵と工夫、若手の成長、改善力の向上など、活動をとおした日頃の成果が発表されます。

全国の優秀な実践事例から、人材育成、技術・技能の伝承などを学ぶ場です。ぜひ、この機会にご参加ください。
(※優秀実践事例：QCサークル活動(小集団改善活動)の運営の工夫や個の成長、活動の継続性・発展性などの運営事例と改善事例)

プログラム

時間	発表No.	会社名/サークル名	テーマ	推薦支部
9:10~9:20		開会挨拶 QCサークル本部長/一般財団法人日本科学技術連盟 理事長 佐々木 真一		
9:20~9:39	1	(株)デンソー岩手/伝巧設課	故障ゼロを目指して! ~喜びと共に成長した3年間の歩み~	東北
9:39~9:58	2	(株)岡山村田製作所/ルーキ〜づ	サークルから職場全体の成長へ	中国・四国
9:58~10:17	3	第一鉄鋼(株)/ニッペコ	つなげよう!太陽の輪! ~考動するチームへ成長できた物語~	北海道
10:17~10:36	4	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター/みつばち	仲間と一緒に居心地の良い巣(職場)を目指して ~職場を笑顔にするおいしい蜜を求めた4年間の歩み~	東海
10:36~10:51		休憩		
10:51~11:10	5	JFEスチール(株) 西日本製鉄所 倉敷地区/GO!GO!ガス保全	保全マンの未来図を描け! ~無限の創造力でPDCA+5Cサイクルの確立~	中国・四国
11:10~11:29	6	日産自動車(株) 生産技術本部/こまめ	好奇心と絆が導いてくれた私たちこまめの奮闘記 ~部門初女性QCリーダーに早くなりたい♡~	関東
11:29~11:48	7	(株)小松製作所 粟津工場/マシンドクター	~機械の名医集団を目指して~ とびっきりの笑顔とワクワクの連鎖 みんなの想いを未来につなげたサークルのあゆみ	北陸
11:48~12:07	8	トヨタ自動車九州(株)/ステップアップ	異職種の壁を打ち破れ! ~無関心でいられない人財を育てたサークル活動の歩み~	九州
12:07~12:47		昼食・休憩		
12:47~13:06	9	(株)エクセディ/CAMCAM	メンバーの声が聞こえるサークルへ ~新人リーダーの“想い”をつなぐ~	近畿
13:06~13:25	10	(株)デンソー 幸田製作所/ひとひねり	「気づき」と「なぜ」で喜びいっぱいを目指した ひとひねりサークルの歩み	東海
13:25~13:44	11	日産自動車(株) 栃木工場/RSA	対話・会話・懇話で築いた仲間の輪 ~コミュニケーションの進化で成長したサークルの歩み~	関東
13:44~13:59		休憩		
13:59~14:18	12	(株)福井村田製作所/魁★八田塾	塾長から継承した改善スキル! “学ぶ”から“自走”へと進化したサークルの軌跡	北陸
14:18~14:37	13	(株)デンソー 大安製作所/ハウレンジャー	芽生え・成長・開花を目指して! ~笑顔の花を咲かせたハウレンジャーサークルの歩み~	東海
14:37~14:56	14	(株)ジェイテクト 徳島工場/ラッシャー	栄光を取り戻せ! ~激動の時代を駆け抜けた若き侍たちの軌跡~	中国・四国
14:56~15:11		休憩		
15:11~15:30	15	日産自動車(株) 横浜工場/ワンピース	止まった歯車を動かせ! みんなの心がワン(ひとつ)ピースに!!	関東
15:30~15:49	16	(株)ブリヂストン 佐賀工場/黒い軍団	「一人ひとりの気付きが楽しく人財の輪(サークル)」 ~リーダーはつらいよ!いや、メンバーだって大変よ!~	九州
15:49~16:08	17	グローリー(株)/ZERO	「思ったことが言える」信頼関係を目指して! ~すべてのお客様のために 成長しあえるサークルへ~	近畿
16:08~16:27	18	トヨタ自動車(株) 田原工場/スキはクライ	期待 ~期待を超えたサークルの歩み~	東海
16:27~17:02		記念撮影・休憩・QCサークル紹介映像「だから、今こそ、QCサークル活動(小集団改善活動)」上映		
17:02~17:22		審査結果発表 表彰式 QCサークル本部長/パナソニック(株) 客員 大鶴 英嗣 QCサークル本部長/佐々木 真一(上掲)		

*プログラムは変更になる場合がございますのでご了承ください。但し、発表順、発表時間は変更ございません。

2018年8月31日現在

主催 QCサークル本部・一般財団法人日本科学技術連盟

協賛 QCサークル北海道支部、東北支部、関東支部、東海支部、北陸支部、近畿支部、中国・四国支部、九州支部、沖縄支部

9:20 ~ 10:36

1 伝巧設課 (株)デンソー-岩手 本部登録番号: 1004-57 東北支部

当業務内容: 設備の保守・保全
私達はチラー内製修理を目的に発足したサークルです。初めはブラックボックスのため苦勞の連続でしたが「仕事はQCでやる」をモットーに地道に活動を進め、今は故障ゼロに挑戦しています。全員が本気で改造スキルを習得、全員主役でやる気を引出し、喜びと共にサークルが大きく成長した活動をお聴き下さい。



2 ルーキーづ (株)岡山村田製作所 本部登録番号: 253-9 中国・四国支部

当業務内容: 有機シート製造工程の設備オペレーション業務
私達のサークルは「若い古参」と「年配の新参」で構成されており、経験と年齢が逆転しているのが特徴です。課長の「職場全体で丸となろう!」の号令のもと、ペア制でサークルとなり、さらには、ルーキーづサークルのノウハウを他サークルにも広め、職場全体の成長へと繋げた事例です。



3 ニッペコ 第一鉄鋼(株) 本部登録番号: 145-55 北海道支部

当業務内容: BT(ピレット)と呼ばれる鉄鋼材の検査・精整およびクレーンを使用した物流業務
20代が半分以上を占める、若手の多いサークルです。当初は、サークル員の意識を変えることに苦勞しましたが、地道な活動を行い、時には大胆な発想の転換で前向きな思考を引き出し、自発的な「考動」を促しました。人の意識を変える事の大変さ、それを乗り越え「考動」できるチームへと成長した物語です。



4 みつばち 小島プレス工業(株) 黒笹技術センター 本部登録番号: 2-110 東海支部

当業務内容: 自動車内装電子製品のASSY組付け作業
私たちは、女性中心の仲良しサークル!手作業中心の組付け職場で、メンバーからこぼれる愚痴や不満を改善する為、先輩達が積み上げてきた技能・技術を学び、本当の困り事に向き合ってきました。みつばちのように職場を元気に飛び回り、笑顔溢れる居心地の良い巣(職場)を目指して活動しています。



10:51 ~ 12:07

5 GO!GO!ガス保全 (株)JFEスチール(株) 西日本製鉄所 倉敷地区 本部登録番号: 466-373 中国・四国支部

当業務内容: 鉄の製造過程におけるガス供給設備の保守・管理
組織再編に伴い弱体化したサークルが、サークル長の様々な仕掛けにより再び活性化。PDCA+5Cサイクルという独自の活動サイクルを考案し、改善の流れに乗り、途中サークル長の異動や新人の加入などでサークルが若返りしましたが、エリート塾設立など若手育成を迅速に進めサークルレベルをAゾーンまで引き上げました。



6 こまめ 日産自動車(株) 生産技術本部 本部登録番号: 523-33 関東支部

当業務内容: 金型製作 機械加工
平均年齢27歳、平均勤続年数10年のメンバーで、数年前に迫ったベテランの退職に伴う「サークルレベルの大幅低下の危機」を、初めての女性サークル員が中心となり好奇心と絆を活かし、最新技術への挑戦、サプライヤーを巻き込んだ改善を通して「人づくり、心づくり」から人財育成をモットーに活動しているサークルです。



7 マシンドクター (株)小松製作所 粟津工場 本部登録番号: 290-4 北陸支部

当業務内容: 生産設備の保全業務
「機械の名医集団」になるため、日頃からPDCAサイクルを回し、生産設備の保全業務を行っています。QCC活動に自信がなかった若手を教育することで、リーダー自身も成長し、努力して改善を行い多くの人を笑顔にすることが出来ました。メンバーがつながり、常に高い目標をもって活動し続けているサークルです。



8 ステップアップ トヨタ自動車九州(株) 本部登録番号: 464-176 九州支部

当業務内容: インストルメントパネル(車の内装部品)の製造
射出工程、表皮工程、発泡工程という3職種、総勢20人のメンバーからなる大所帯のサークルです。3職種が連携して製造されるインストルメントパネルを高い生産性を確保しつつ高品質で作り上げる為に、互いの意識の壁を取り払い、協調性を高めたサークルです。



第48回 出場サークル紹介

12:47 ~ 13:44

9 CAMCAM (株)エクセディ 本部登録番号: 416-94 近畿支部

当業務内容: 金型部品加工を行うための加工データ作成
私達は、金型部品の多彩な形状を加工するための加工用データ(NCデータ)を作成しています。その中で、加工者の「安全」、金型の「品質」、加工スケジュールの「ドンピシャ」、作業効率の「コスト」を意識して、日々改善に取り組んでいます。知識豊富なベテランと、発想力豊かな若手が揃う最強集団です!



10 ひとひねり (株)デンソー 幸田製作所 本部登録番号: 209-1012 東海支部

当業務内容: 実装工程の設備オペレーター
職場の再編に伴い、中堅メンバーが抜け、新たに加わった若手とベテランのみとなり、いつしか活気のないサークルに…。新米サークルリーダーが、以前のように「みんなで喜びを実感したい」との想いで、試行錯誤を繰り返し、若手とベテランの距離を縮め、全員参加で喜びいっぱいを目指し活動しているサークルです。



11 RSA 日産自動車(株) 栃木工場 本部登録番号: 30-287 関東支部

当業務内容: エンジンの動力をタイヤに伝えるファイナルドライブの組立
私たちのサークルは日産自動車で推進しているダイバーシティを受け、「安心して働けるラインづくり」をスローガンに掲げ活動しています。メンバーの中で若手2名が聴覚に障害を持ったろう者であり、コミュニケーションを進化させながら活動した事で、チームの輪を築き上げ、サークル全体が成長することができました。



13:59 ~ 14:56

12 さきかけ はったじゅく 魁★八田塾 (株)福井村田製作所 本部登録番号: 52-567 北陸支部

当業務内容: 製品の外部電極焼成装置の運転操作及び付随作業
サークルメンバー全員が「共に学び・成長しながら最後までやり抜く」をモットーに「魁★八田塾」と命名。QCサークル伝道師の改善スキルを継承、実践する為の「QC秘伝の書」を考案。現状把握の追究、原理原則の探求で設備トラブルに初挑戦し撲滅。八田塾を開校、学び・自走できる迄に成長した軌跡をご紹介します。



13 ハウレンジャー (株)デンソー 大安製作所 本部登録番号: 209-1525 東海支部

当業務内容: エンジンの点火系製品、スパークプラグの構成部品であるハウジングを担当。切削、溶接、ネジ加工の機械職場。
1992年4月にサークル結成。常に問題意識を持ち追及する集団からハウレンジャーと命名。担当のスパークプラグは1959年生産開始から生誕60周年を迎え、それを支える続ける機械職場です。若手とベテランが協力し合い切磋琢磨、技能伝承塾を通して明るく・元気に・笑顔で重点指向、不良低減に取り組むサークルです。



14 ラッシャー (株)ジェイテクト 徳島工場 本部登録番号: 162-146 中国・四国支部

当業務内容: 生産課で使用される治具や、鍛造品の金型を製作しています。
中堅と若手がバランスよく構成されています。数年前、団塊世代の斉退職でQCレベルが一気に下がりましたが、持ち前のヤル気とチームワーク、そしてベテランからの教えをしっかりとし、QCレベルをV字回復させました。現在は、他サークルと手を取り合って、難題に挑戦し頑張っています。



QCサークル本部長賞とは...

QCサークル本部では、活動の普及と活発化、レベルアップをはかるため、1971年にQCサークル本部長賞を創設しました。「QCサークルの基本」の精神に則り、他の範となるべき活動を行うサークルに授与されるもので、全国各支部から推薦された優秀なサークルが「全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動)」で発表し、審査のうえ本部長賞(金賞・銀賞)が授与されます。



15:11 ~ 16:27

15 ワンピース 日産自動車(株) 横浜工場 本部登録番号: 43-77 関東支部

当業務内容: 機械加工とプレス部品の検査
低迷続きのサークルに入社2年目の女性リーダーが誕生し、苦悩しながらもコミュニケーションの充実を図り、絆を深め協調性のあるサークルに成長しました。また人事異動による人の変化をきっかけに、継続の難しさに気付く、その仕組みづくりに加え、同時に新人を育成し社内外の発表大会で賞されるまでに飛躍を遂げたサークルです。



16 黒い軍団 (株)ブリヂストン 佐賀工場 本部登録番号: 422-36 九州支部

当業務内容: タイヤの骨格となるスチールコード製造の第3次伸線工程を担当。真鍮メッキ後の1~2mmのワイヤを0.15~0.4mmへ引き伸ばし、鉄線の糸巻き(スプール)へ巻き取り、燃線(燃り合わせ)工程へ送達する工程。
私達「黒い軍団」は、7名の中堅~ベテランで構成されています。担当工程は、スチールコードの基本品質を作り込む上、生産稼働率の高い工程なので素早い問題解決が求められています。サークルのモットーは、「やってみせる、やらせてみる、褒める」で「輪/和」による明るく働きがいのある職場を目指しています。



17 ZERO グローリー(株) 本部登録番号: 223-34 近畿支部

当業務内容: 国内金融機関向けオープン出納システム部の組立及び検査業務
「不具合を0にする」と掲げるZEROサークルは、13人中、準社員・派遣社員が7割を占めます。消極的だったことが言えない新任リーダーは、他サークルのリーダーから刺激を受け、少しずつ思っていることが言える様に、その喜びを、「メンバーにも感じて欲しい!」と奮闘。今では雇用形態に関係なく、自ら考え行動できるまでに成長しました!



18 スキはクライ トヨタ自動車(株) 田原工場 本部登録番号: 177-3448 東海支部

当業務内容: 部品検査・調査解析業務
私たちに期待される事は、お客様に満足して頂けるクルマづくりです。以前のサークルは、部品同士の運付けに拘る調査解析集団。しかし現状は、技能が低く他人任せの集団に。そこで、お客様の期待を超えるもっといいクルマづくりに寄与するべく、サークルスローガンを「期待を超えて」と掲げ、全員で諦めず挑戦しています。



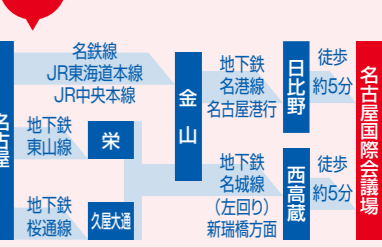
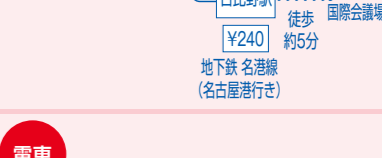
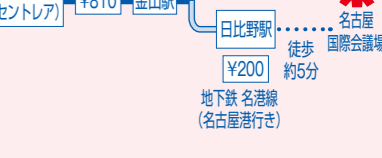
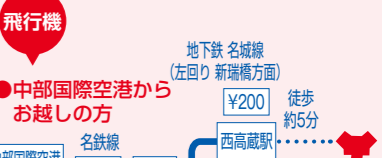
アクセス

会場: 名古屋国際会議場 〒456-0036 名古屋市熱田区熱田西町1番1号

会場近郊図



交通機関



E-mail qctaikai@juse.or.jp



※参加申込はE-mailでも可能です。下の項目をご連絡ください。
なお、参加申込書は日科技連HP (<http://www.juse.or.jp/>) 上からダウンロードすることもできます。

連絡担当氏名 _____ 住所 〒 _____

所属・役職 _____ 電話 _____ FAX _____

会社・事業所名 _____ 主製品名 _____

E-mail _____

氏名	所属・役職	QCサークル本部登録番号 <small>本部登録メンバーの方は、サークルの登録番号を記入してください。詳細は http://www.juse.or.jp/ をご覧ください。</small>	QCC指導士登録番号 <small>QCサークル指導士の方は、登録番号を記入してください。</small>

●ご記入いただきました企業・組織及び個人情報に関しましては、参加申込処理のために利用いたします。また、日本科学技術連盟ならびにQCサークル本部・支部・地区からの情報送付のために使用いたしますが、その送付の中止をご希望の場合は、送付中止欄に印を記入してください。□送付中止欄

大会参加費 ※資料代、昼食代を含む

QCサークル本部登録メンバー	@10,800円(税込) ×	名=	円
非登録メンバー	@12,420円(税込) ×	名=	円
QCC指導士(QCサークル本部登録メンバー)	@9,180円(税込) ×	名=	円
QCC指導士(QCサークル非登録メンバー)	@10,800円(税込) ×	名=	円
			計 _____ 円

参加申込要領

- 申込方法** 申込書に必要事項をご記入のうえ、FAXもしくはE-mailにてお申込みください。QCサークル本部登録をされ、ID番号をお持ちの方はWeb上でお申込みができます。
<https://juse-qcch.juse.or.jp/qc/qctm/enter.aspx>
QCサークル本部登録メンバーの方は必ずサークルの登録番号をご記入ください。
開催約3週間前から参加券とプログラムをお送りいたします。
- 申込締切日** **2018年10月26日(金)(一次締切日)**
※申込状況により、大会当日までお申込みを受付けます。
- お支払い方法** 参加券と一緒に請求書をお送りいたしますので、お手元に届き次第お振込みくださいますようお願いいたします。
- 備考**
①本部登録メンバーの方はサークルの登録番号を、QCC指導士の方は指導士の登録番号を記入してください。
②6名様以上ご参加の場合は、本申込書をコピーしてお使いください。
③宿泊・航空券等をご希望の方は、旅行代理店様PTSにお問い合わせください。
TEL：03-5950-5916 FAX：03-3988-1230 (担当：中野)

キャンセルの取扱いとお願い 参加者ご本人の都合が悪くなった場合には、原則として代理の方のご参加をお願いします。やむを得ず、お客様の都合でキャンセルされる場合には下記お問い合わせ先までご連絡をお願いします。なお、その際には下記キャンセル料を申し受けます。
【キャンセル料】●開催日の7営業日前～2営業日前のキャンセルー参加費の20%
●開催前日～当日のキャンセルー参加費の50% ●事前の連絡がなかった場合ー参加費の100%
大会の中止・延期について 本大会は、現地事情により中止・延期になる場合がありますので、あらかじめご了承ください。
免責事項 天災地変や伝染病の流行、大会会場・輸送等の機関のサービスの停止、官公庁の指示等、当財団が管理できない事由により、大会内容の一部変更および中止のために生じたお客様の損害については、当財団では責任を負いかねます。

申込先 **QCサークル本部事務局 FAX:03-5378-9843 E-mail:qctaikai@juse.or.jp**

**2018年
品質月間行事のご案内**

- ★クオリティーフォーラム2018
日本品質奨励賞受賞報告講演会
■開催日：2018年10月31日(水)
～11月1日(木)
■会場：日本教育会館
(東京・一ツ橋)
- ★2018年度デミング賞、日経品質管理
文献賞、日本品質奨励賞受賞式、
デミング賞受賞報告講演会
■開催日：2018年11月14日(水)
■会場：経団連会館
(東京・大手町)
- ★第24回品質機能展開シンポジウム
■開催日：2018年11月30日(金)
■会場：日科技連 東高円寺ビル
(東京・杉並)

2018年品質月間の各行事の詳細は日科技連ホームページをご覧ください。
<http://www.juse.or.jp/>

お問い合わせ

一般財団法人日本科学技術連盟内 **QCサークル本部事務局**
TEL:03-5378-9815 FAX:03-5378-9843 E-mail:juseqccd@juse.or.jp