

第46回

全国の優秀実践事例※から、職場での人材育成、技術・技能の伝承などを学ぶことができます。

全日本選抜QCサークル大会 (小集団改善活動)



発表サークルの記念撮影 (2015年度)

大会
期日

2016年11月29日(火)

会場

東京・有明
東京ビッグサイト

QCサークル各支部から推薦された17サークルの地道な努力とチャレンジ精神、人と人との絆、個の力と輪の力の連携、ベテランの知恵と工夫、若手の成長、改善力の向上など、活動をとおした日頃の成果が発表されます。

人材育成、技術・技能の伝承など、優秀な実践事例から切磋琢磨し、研鑽するチャンスです。ぜひ、この機会にご参加ください。
(※優秀実践事例：QCサークル活動(小集団改善活動)の運営の工夫や個の成長、活動の継続性・発展性などの運営事例と改善事例)

プログラム

時 間	発表No.	会社名/サークル名	テーマ	推薦支部
9:00~9:10		開会挨拶 QCサークル本部長/一般財団法人日本科学技術連盟 理事長 佐々木 真一		
9:10~9:29	1	トヨタ自動車(株) 車両技術開発部 土別試験課/シフト	気づき見つけた「もっともっと」の追求が楽しくて ~不器用リーダーの仕掛けと成長~	北海道
9:29~9:48	2	愛知製鋼(株) 鍛造工場/goodness II <small>グッドネスツー</small>	サークルの笑顔をお客様の笑顔へ ~心をひとつに挑戦した3年間の歩み~	東 海
9:48~10:07	3	株式会社岡山村田製作所/ゲアリー	“つながりを大切に!! 知恵の結集と変化への対応力を目指した 新米サークル成長の軌跡” ~思いやりとやりがいを持って~	中国・四国
10:07~10:26	4	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場/IWK	お爺ちゃんから孫の代まで ~世代を越え共に成長したサークルの歩み~	東 北
10:26~10:41		休 憩		
10:41~11:00	5	アイシン軽金属(株)/ダンディー	全てはお客様のために!! 女子力プラスで進化したダンディーサークルの歩み	北 陸
11:00~11:19	6	株式会社ブリヂストン 佐賀工場/スモール ダディ	受け継げ「改善DNA」そして進化がもたらす 全員成長への道!!	九 州
11:19~11:38	7	株式会社エクセディ 開発本部/材技 <small>サイギ</small>	仕事を「楽しく」そして「楽に」 ~材技サークル成長の軌跡~	近 畿
11:38~11:57	8	株式会社コーセー 狭山事業所/かすみ草	必要なのは今! 「学ぶ」が育てたサークルの和	関 東
11:57~12:37		昼 食・休 憩		
12:37~12:56	9	グローリー(株)/レインボー	お客様に信頼される品質第一の職場へ ~真の全員参加で成長したサークルの歩み~	近 畿
12:56~13:15	10	サンデン・オートモティブコンポーネント(株) 事業工場 製造部/ホットフォーjing	ガムシャラに頂上(てっぺん)目指して!! ~汗かきマップから生まれた世界大会への道~	関 東
13:15~13:34	11	株式会社ジェイテクト 岡崎工場/パーディー	アミーゴ(仲間) 期間社員と向き合い、 一つの輪を目指したサークルの歩み	東 海
13:34~13:49		休 憩		
13:49~14:08	12	株式会社デンソー 安城製作所/ジャンピング <small>ジャンピング</small>	「元気満開!」みんなが「主役」最新設備を使いこなせ! ~5ゲン+“源流”(6ゲン)で成長したジャンピングサークルの歩み~	東 海
14:08~14:27	13	マツダ(株) 品質本部品質技術部(防府)/レスキュー	お客様の最高の笑顔を求めて! ~ありがとうの言葉をエネルギーに共に成長したサークルの歩み~	中国・四国
14:27~14:46	14	株式会社福井村田製作所/妖怪メッキ	“いいね”で広げた活動の輪 ~5ゲン主義と見える化に拘り続けた男達~	北 陸
14:46~15:01		休 憩		
15:01~15:20	15	トヨタ自動車九州(株) 苅田・小倉工場/ZERO <small>ゼロ</small>	ヒヨコから次のヒヨコへ ~殻を割り、導き育て、繋がった、次代を育てるZEROサークルの歩み~	九 州
15:20~15:39	16	日立オートモティブシステムズ(株) 山梨事業所/PKB48 <small>ピーケービーフォーティエイト</small>	伝承から伝統へ 受け継がれる「熱き思い」	関 東
15:39~15:58	17	株式会社デンソー 大安製作所/みらくる	輝きと誇りを取り戻したい! ~サークルの復活と成長に向けて取り組んだ2年間の歩み~	東 海
15:58~16:33		記念撮影・休 憩・「QCサークル活動(小集団改善活動)のあゆみ」上映		
16:33~16:53		審査結果発表 表彰式 QCサークル本部長/パナソニック(株) 客員 大鶴 英嗣 QCサークル本部長/佐々木 真一(上掲)		

*プログラムは変更になる場合がございますのでご了承ください。但し、発表順、発表時間は変更ございません。

2016年8月19日現在

主 催 QCサークル本部・一般財団法人日本科学技術連盟

協 賛 QCサークル北海道支部、東北支部、関東支部、東海支部、北陸支部、近畿支部、中国・四国支部、九州支部、沖縄支部

9:10 ~ 10:26

1 シフト トヨタ自動車株式会社 車両技術開発部 土別試験課 北海道支部

担当業務内容: 自動車の寒冷地適合試験, 走行耐久試験等の開発業務

シフトサークルは、トヨタ自動車株式の開発部門に属する車両技術開発部 土別試験課に在籍しています。メンバー構成はサークル員7名、平均年齢46歳とやや高齢化していますが、一人ひとりが高技能を有しており、それぞれの専門技能を活かし、お客様の笑顔のために「もっといい物」を追求し、日々改善活動を実施しています。



2 グッドネス ツー goodness II 愛知製鋼株式会社 鍛造工場 東海支部

担当業務内容: 自動車用鍛造製品(エンジン部品、駆動伝達部品)の検査業務

goodness IIサークルは2012年に発足し、若手や経験が浅いメンバー中心で構成されています。高齢者や新人が多い職場において、笑顔をもっとに関連サークルとも積極的に連携し活動しています。喜ばれるモノづくりから、お客様の笑顔に挑戦し続けるサークルです。



3 ゲーリー (株)岡山村田製作所 中国・四国支部

担当業務内容: 樹脂カーパー工程の設備オペレーション業務

職場の再編により結成された新米サークルですが、「思いやる心」、「やりがいを育む」ことを大切にサークルメンバーの成長を積み重ねてきました。大増産やメンバーの異動などの環境の変化の中で、関係部門と連携して課題解決への取り組みを進め、「知恵を結集し変化への対応力のあるサークル」を目指した活動です。



4 IWK トヨタ自動車東日本株式会社 岩手工場 東北支部

担当業務内容: 車両の骨格をつかさどる、ボデー精度と建付品質の維持管理業務

サークルメンバーは、ベテランから若手まで幅広い年齢構成です。ベテランの経験を財産として、若手やメンバーに伝承と継承を図りながら世代を越え、何事も現場が基本、三現主義(現地・現物・現認)にこだわっています。互いの短所を補い長所を伸ばし、各個人のスキル向上と、サークル全体の底上げを目指して、楽しく、そして粘り強く日々和気あいあいと活動を積み重ねております。



10:41 ~ 11:57

5 ダンディー アイシン軽金属株式会社 北陸支部

担当業務内容: 自動車アルミ押出製品(ルーパー、パンパ)の塗装, 検査

私たちの職場は自動車用アルミ押出製品(ルーパー、パンパ)の塗装を行っています。唯一の女性メンバーの発想「女子力」をプラスし、全員で安心して作業できる環境づくり、安定した品質づくりに取り組み、チームワークの向上、サークルの更なるレベルアップへと繋げ、お客様に魅力ある品質をお届けできるまで成長しました。



6 スモール ダディ (株)ブリヂストン 佐賀工場 九州支部

担当業務内容: タイヤの骨格となるスチールコード製造の第二次伸線工程

私たち「スモールダディ」は「すべては愛する家族のために」をモットーに、何事も本気で取り組む若手1名とベテラン5名のサークルです。「タイヤは家族のいのちを乗せて走る大切なもの」、タイヤの骨格となる私たちのスチールコードに安心・安全を込め、働きやすい職場、笑顔で出退社できる職場を実現するため日々頑張っています。



7 ゼイギ 材技 (株)エクセディ 開発本部 近畿支部

担当業務内容: 材料の分析・評価業務, 技術標準作成

私たちのサークルは、駆動系部品メーカー(クラッチ・トルクコンバーター等)内で、材料の分析・評価を行っているスペシャリスト集団です。業務では高い技術と幅広い知識を必要としますが、そんな中でも若手メンバーが主役になって仕事ができるようにサークル活動に取り組み、若手の成長を図っています。



8 かすみ草 (株)コーセー 狭山事業所 関東支部

担当業務内容: 化粧品品の充填包装仕上げ

かすみ草サークルは、全員が主婦の非正規社員で構成されています。仕事はもとより、改善活動に対しても、情熱・行動力・チームワークを大切に「全員参加!全員発言!小さなことでも皆の話し合いから」をモットーに日々楽しく活動しています。



第46回 出場サークル紹介

12:37 ~ 13:34

9 レインボー グローリー株式会社 近畿支部

担当業務内容: 量産部品の精密板金加工

ベテランと若手の二極化状態で構成されている当サークルは、ベテランと若手がペアで活動を行い、ベテランの知識と若手の積極的な取り組みで困難な問題を解決しています。徹底した3現主義のもと活動を通してメンバー全員に品質第一の心が芽生え、お客様に信頼される職場を目指して日々業務に取り組んでいます。



10 ホットフォージング サンデン・オートモーティブコンポーネント株式会社 事業工場 製造部 関東支部

担当業務内容: カーエアコン用コンプレッサのスクロール部品鍛造

チームワークを活動の基軸に、新米リーダーの創意工夫で「汗かきマップ」、「チームワーク表」が誕生しました。リーダー交代後も伝承、進化する事で、ガムシャラに頂点(てっぺん)目指し、サンデン世界大会への道を切り開くと共に、QCサークル活動を通して、無限の可能性に挑戦し続ける成長ストーリーをお聞き下さい。



11 パーディー (株)ジェイテクト 岡崎工場 東海支部

担当業務内容: 自動車駆動部品(ITCC)加工から組付けまでの一貫生産

私たちの職場は期間社員率40%、その全員が日系ブラジル人、QCC活動初体験に加え、言葉の理解もままならず、正社員と期間社員との間に見えない壁がありました。彼らが困り事も言えない職場になっていたことに気付いたリーダーは期間社員と向合い、試行錯誤しながら期間社員と共に活躍できる職場づくりを実現させました。



13:49 ~ 14:46

12 ジャンピング (株)デンソー 安城製作所 東海支部

担当業務内容: アイドリングストップ車と小型車用エンジンを始動させるスタータの構成部品であるスイッチの生産, サイクルタイム4秒の最新高速ラインで、巻線, 組付, 成形, 圧入など, 様々な加工工程からなる全自動組付

【現地・現物・現象・原理・原則】を活動の拘りとして、更に「モノづくり」の源流へ踏み込んだ「6ゲン活動」で最新設備を使いこなし、安定した新設ライン上げをしてきました。いつでも「全員参加」を基本に「1個の不良にこだわる!」を合言葉に元気いっぱい活動をしているサークルです。



13 レスキュー マツダ株式会社 品質本部品質技術部(防府) 中国・四国支部

担当業務内容: 購入部品の品質保証, 受入れ検査, 工程監査による良品条件整備活動, 不具合発生時の是正処置

私たちの活動キーワードは「ありがとう」と「こだわり」です。当初はチームワークの無いサークルでしたが、「ありがとう」の言葉をエネルギーに変え、強い絆のサークルに生まれ変わりました。更に、「お客様の最高の笑顔」を求めて、納得出来る「こだわり」活動を続け、最高のチームに成長した1年半の歩みをお聴き下さい。



14 妖怪メッキ (株)福井村田製作所 北陸支部

担当業務内容: 電解めっき装置の運転操作及び付随作業

サークル名から百鬼夜行をイメージし「周囲を巻き込み全員で楽しく!!」をモットーに活動しました。「いいね」の仕掛けで、褒め合い、スキルを身につけ、上司や他工程との交流を深め、活動の楽しさを実感しました。「5ゲン主義と見える化」にこだわり難易度の高い改善へ挑戦すると共に、他サークルの成長へ貢献できるまでに成長しました。



座席指定のお知らせ

- ①本大会は、お申込み順に座席指定となりますので、お早めにお申込みくださいますようお願いいたします。
②メインホールが満席となり次第、第2会場(大型スクリーン)での聴講となりますので予めご承知置きください。
③座席につきましては、お申込み後「参加券」と一緒にご案内いたします。

15:01 ~ 15:58

15 ゼロ ZERO トヨタ自動車九州株式会社 苅田・小倉工場 九州支部

担当業務内容: 工場の生産に必要な原動力設備の運転・保全業務及び省エネ・廃棄物管理等の環境管理業務

ZEROサークルは2006年に結成した若手社員が中心のサークルです。結成当初はテーマリーダー中心の活動で低迷が続いていましたが、原動力設備のプロ集団を目指し、持ち前の元気とチームワークを活かして全員参加の活動を行っています。



16 ビーケービーフォーティエイト PKB48 日立オートモティブシステムズ株式会社 山梨事業所 関東支部

担当業務内容: 自動車用ブレーキキャリバの機械加工

自動車用の重要保安部品を担当し、品質意識の高いサークルです。またサークルメンバーがベテランと若手で2極化した構成から一気に若返り、若さで知識・経験を補おうと奮闘中です。



17 みらくる (株)デンソー 大安製作所 東海支部

担当業務内容: 自動車の排気ガスの有害物質である窒素酸化物(Nox)の発生を抑える機能を持った製品(EGR)の組付け加工

私たち、みらくるサークルは1989年に誕生し、過去には全国大会感動賞、石川馨賞を受賞する等、輝かしい成績を残してきた伝統あるサークルです。現在では減産、メンバー転籍で5名と少人数となりましたが「全員参加でワイワイガヤガヤ」をモットーに活発な発言、積極的な改善と活気に満ち溢れる活動を継続しています。



QCサークル本部長賞とは…

QCサークル本部では、活動の普及と活発化、レベルアップをはかるため、1971年にQCサークル本部長賞を創設しました。「QCサークルの基本」の精神に則り、他の範となるべき活動を行うサークルに授与されるもので、全国各支部から推薦された優秀なサークルが「全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動)」で発表し、審査のうえ本部長賞(金賞・銀賞)が授与されます。



アクセス

● 会場: 東京ビッグサイト ●

交通機関

電車

りんかい線「国際展示場駅」下車徒歩約7分
ゆりかもめ「国際展示場正門駅」下車徒歩約3分

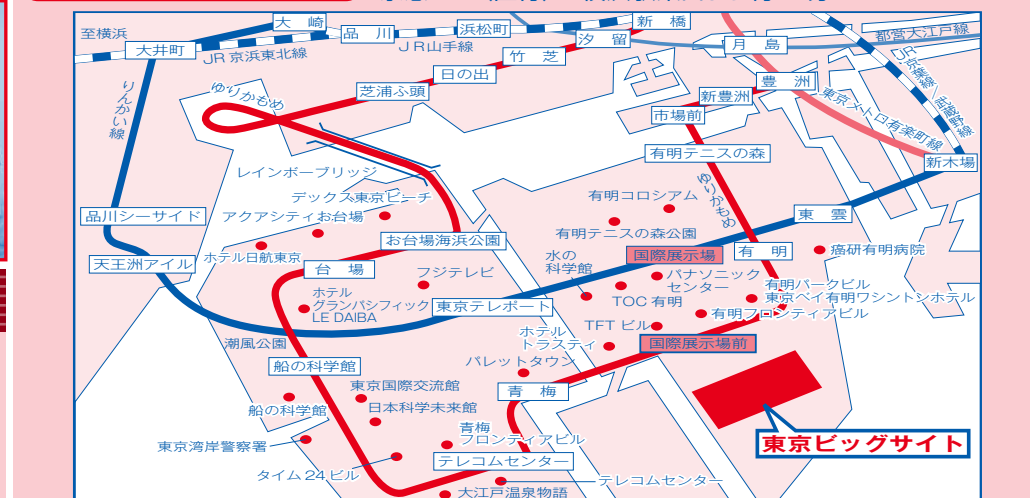
都営バス

東京駅八重洲口(東16系統, 豊洲駅前経由)より約40分
東京駅丸の内南口(都05系統, 勝どき駅前経由)より約40分
門前仲町(門19系統, 豊洲駅前経由)より約30分

その他

kmフラワーバス 浜松町駅より約40分
京急バス(直行) 横浜駅東口より約50分

詳細は http://www.bigsight.jp/ をご覧ください



E-mail qctaikai@juse.or.jp



※参加申込はE-mailでも可能です。下の項目をご連絡ください。
なお、参加申込書は日科技連HP (<http://www.juse.or.jp/>) 上からダウンロードすることもできます。

連絡担当氏名 _____ 住所 〒 _____

所属・役職 _____ 電話 _____ FAX _____

会社・事業所名 _____ 主製品名 _____

E-mail _____

氏名	所属・役職	QCサークル本部登録番号 本部登録メンバーの方は、サークルの登録番号を記入してください。詳細は http://www.juse.or.jp/ をご覧ください。	QCC指導士登録番号 QCサークル指導士の方は、登録番号を記入してください。
※印の欄は発表参加の方のみ○を付してください。			
※			
※			
※			
※			
※			

●ご記入いただきました企業・組織及び個人情報につきましては、参加申込処理のために利用いたします。また、日本科学技術連盟ならびにQCサークル本部・支部・地区からの情報送付のために使用いたしますが、その送付の中止をご希望の場合は、送付中止欄にレ印を記入してください。 □送付中止欄

大会参加費 ※資料代、昼食代を含む

QCサークル本部登録メンバー	@10,260円(税込) ×	名=	円
非登録メンバー	@11,880円(税込) ×	名=	円
QCC指導士(本部登録メンバー)	@ 8,640円(税込) ×	名=	円
QCC指導士(非登録メンバー)	@11,880円(税込) ×	名=	円
			計 円

参加申込要領

申込方法

申込書に必要事項をご記入のうえ、FAXもしくはE-mailにてお申込みください。
QCサークル本部登録をされ、ID番号をお持ちの方はWeb上でお申込みができます。
<https://juse-qcch.juse.or.jp/qc/qctm/enter.aspx>
QCサークル本部登録メンバーの方は必ずサークルの登録番号をご記入ください。
開催1カ月前から参加券とプログラムをお送りいたします。

申込締切日

2016年10月28日(金) (一次締切日)

※申込状況により、大会当日までお申込みを受け付けます。
座席指定の関係で、参加申込一次締切日を早めに設定させていただいております。
皆様のご理解ご協力をお願いします。

お支払い方法

参加券と一緒に請求書をお送りいたしますので、お手元に届き次第お振込みくださいますようお願いいたします。

座席指定のお知らせ

- ①本大会は、お申込み順に座席指定となりますので、お早めにお申込みくださいますようお願いいたします。
- ②メインホールが満席となり次第、第2会場(大型スクリーン)での聴講となりますのでご承知ください。
- ③座席につきましては、お申込み後「参加券」と一緒にご案内いたします。

備考

- ①本部登録メンバーの方はサークルの登録番号を、QCC指導士の方は指導士の登録番号を記入してください。
- ②6名様以上ご参加の場合は、本申込書をコピーしてお使いください。
- ③宿泊・航空券等をご希望の方は、旅行代理店(株)PTSにお問い合わせください。
TEL: 03-5950-5916 FAX: 03-3988-1230 (担当: 中野)

キャンセルの取扱いとお願い 参加者ご本人の都合が悪くなった場合には、原則として代理の方のご参加をお願いします。
やむを得ず、お客様の都合でキャンセルされる場合には下記の問合せ先までご連絡をお願いします。なお、その際ご連絡の日にちにより、次のキャンセル料をご負担いただきます。
【キャンセル料】 ●開催日の7日前~2日前のキャンセルー参加費の20% ●開催前日~当日のキャンセルー参加費の50%
●事前の連絡がなかった場合のキャンセルー参加費の100%

申込先 **QCサークル本部事務局** FAX: **03-5378-9843** E-mail: qctaikai@juse.or.jp

**2016年
品質月間行事のご案内**

★2016年度デミング賞、日経品質管理
文献賞、日本品質奨励賞授賞式、デ
ミング賞受賞報告講演会

- 開催日: 2016年11月9日(水)
- 会場: 経団連会館(東京・千代田区)

★第22回品質機能展開シンポジウム

- 開催日: 2016年11月24日(木)
~25日(金)
- 会場: 日科技連・東高円寺ビル
(東京・杉並区)

★クオリティフォーラム2016

- 開催日: 2016年11月21日(月)
~22日(火)
- 会場: 日本教育会館
(東京・千代田区)

2016年品質月間の各行事の詳細は日科技連ホームページをご覧ください。

<http://www.juse.or.jp/>

お問い合わせ

一般財団法人日本科学技術連盟内 **QCサークル本部事務局**

TEL: 03-5378-9815 FAX: 03-5378-9843 E-mail: juseqccd@juse.or.jp