

ICQCC 2011-Yokohama

**REDUCE DOWNTIME OF PACKING MACHINE B1 NO.41  
FROM FOIL JAM**

**GURU GROUP**

**MR.SUPONG, MR.WATTHANA, MR.RUNGROJ, MR.SUTHEP AND ECT.  
Presenter's affiliation BY MR.SUPONG. Presenter's job title MECHANIC  
THAILAND TOBACCO MONOPOLY  
THAILAND**

From the cause foil jam of Packing Machine B1 No.41 of 4 major problems. Feed Roller too hard, Joint in the roll, Foil feed narrow and steep, unaligned foil feed. The downtime totally took 2,726 minutes and the efficiency of the machine was at 68%

We analyzed the causes and solution results, reduce downtime from 2,726 minutes to 400 minutes which equal to 85% efficiency increased.

ICQCC 2011-Yokohama

**foil詰まりによる包装機B1-41番の休止時間の削減**

**GURU GROUP**

**MR.SUPONG, MR.WATTHANA, MR.RUNGROJ, MR.SUTHEP AND ECT.**

**Presenter's affiliation BY MR.SUPONG. Presenter's job title MECHANIC**

**THAILAND TOBACCO MONOPOLY**

**THAILAND**

**発表要旨**

包装機B1の41番のfoil詰まりの原因には4つの主要な問題があった。フィードローラーの動きが滑らかでない、ロールの継ぎ目、狭く傾斜がきついfoilフィード、foilフィードの不揃い、である。機械の休止時間は合計2,726分に達し機械の効率は68%であった。

私たちは分析を行い、問題を解決した結果、休止時間は2,726分から400分に減少し、効率は85%に向上した。