

## Elimination of Off-Colored Caps on Demag Injection Machine No. 2

The Troubleshooters

Joselito S. Pedraza – Production Supervisor  
Raymond Angelo R. Santiago – Operations Technician  
Vergel C. Gutierrez – Operations Technician  
Rolindon C. Apan – Operations Technician  
Rowell B. Narbaza – Quality Assurance Technician

Productivity Improvement Circles Association of the Philippines (PICAP)  
Quality Circles Practitioners Association (QCPA)

San Miguel Yamamura Packaging Corp. – Canlubang PET & Caps Plant

Philippines

---

San Miguel Yamamura Packaging Corporation – Canlubang PET & Caps Plant (SMYPC-CPCP) has maintained its reputation for producing quality products by closely monitoring quality nonconforming products.

For the period October 6, 2009 - February 3, 2010, the company had recurrences of off-colored 30mm caps produced in the injection machine Demag 100/420 No. 2. This defect was identified as the number one contributor on the list of quality concerns encountered by the said product.

With these, additional costs were incurred due to increased rejection rates and reprocessing of held goods. Customer feedbacks related to this concern were also experienced, although all deliveries did not reach rejection level.

To eliminate the occurrence of 30mm off-colored caps on Demag injection machine No. 2, the project involves the implementation of a) fabrication of machine adaptation part and b) procedural improvements during caps color changes.

ICQCC 2011-Yokohama

デマージェ射出成形機No. 2で製造するキャップの色ずれをなくす

The Troubleshooters

Joselito S. Pedraza – Production Supervisor

Raymond Angelo R. Santiago – Operations Technician

Vergel C. Gutierrez – Operations Technician

Rolindon C. Apan – Operations Technician

Rowell B. Narbaza – Quality Assurance Technician

Productivity Improvement Circles Association of the Philippines (PICAP)

Quality Circles Practitioners Association (QCPA)

San Miguel Yamamura Packaging Corp. – Canlubang PET & Caps Plant

Philippines

⑧発表要旨（800字）

サン・ミゲル・ヤマムラ・パッキング社のカルバング PET&カップス・プラント（SMYPC-CPCP）は、品質不適合製品を綿密にモニターすることで質の高い製品を生産しているという評判を維持している。

2009年10月6日から2010年2月3日の期間、当社は、射出成形機デマージェ 100/420 No. 2 で生産される 30 ミリのキャップが標準の色からずれることを繰り返した。この欠陥は、上記製品の品質上の懸念リストの第一原因として掲載された。

これに伴い、返却率の増加と保管品の再処理のために追加のコストを負った。この問題に関する顧客のフィードバックもあったが、すべての納品製品が返却レベルに達したわけではない。

デマージェ射出成形機 No. 2 での 30 ミリキャップの標準色からのずれの発生を無くすため、本プロジェクトは、a) 機械改造部品の製作、b) キャップの色の変化の工程上の改善の実行に関わっている。