

**REDUCING AMOUNT OF ASH DEVIATION IN CPP-1
FROM 18 TIMES TO 5 TIMES PER MONTH WITHIN 18 WEEKS**

By :

QCC "MOP CREATIVE"

Name : QCC Mop Creative	Leader : Triyono
Company : PT Indominco Mandiri East Kalimantan – Indonesia	Member : 1. Sulistiana (Secretary) 2. Santosa 3. Fery Efianto 4. Angalani Wisesa 5. Sumarwanto 6. Dwi Lalang 7. M. Mukibin 8. Agung Maryanto
Department/Section : Mine/Coal Operation	
Established : August 1 st , 2008	
Number of Project : 1 (first)	
Period of Activity : November 2008 – April 2009	
Held the meeting : 16 times (@ 60 minutes)	Facilitator : Bambang Subekti
Attendance (%) : 85 %	Promotor : Zainal Abidin Aplatun

ABSTRACT

PT. Indominco Mandiri an ITM subsidiary is coal mining company located on East Kalimantan - Indonesia. The product is prepared to export and domestic market.

From the data analysis, QCC found out that Coal penalty amount in 2008 was US\$14.083.234, which the biggest proportion comes from **Ash** dilution. Based on the Coal Quality Production Reports on September-October 2008 has found that the priority problem was about the quality product from Coal Processing Plant - 1 (CPP-1).

The biggest deviations in CPP-1, especially in Ash around 18 times per month equals with US\$274,264, while on February 2008 the least of Ash deviation only 5 times per month. Therefore, "QCC MOP Creative Team" agreed to reduce the frequency of Ash deviation from 18 times to 5 times per month.

To eliminate the problems, QCC carried out several actions: (1) Created distance standard between coal mining & overburden area, (2) Monitoring Transportation during supply, (3) Scheduling crane truck unit, (4) Controlling coal quality, (5) Controlling Drainage, (6) Unit excavator must be clean up first before used, (7) Maintenance ROM periodically, and (8) Monitoring trainee operator works.

As the result of improvement, QCC are able to guarantee that frequency of Ash deviation less than 3 times per-month. In this case, QCC proposed a request to revise the SOP of ISO documentation, especially in order to manage Ash dilution.

Beside of that, the improvement carried out some impacts as: Reducing Penalty from buyer around 42.4 % per-month, Maximizing Crushing process, more protecting the Environment and optimizing the teamwork.

ICQCC 2011-Yokohama

18週間以内に石炭処理工場1 (CPP-1) の石炭灰希釈量逸脱を
月当たり18回から5回に削減する

QCC MOP CREATIVE

Leader : Triyono

Member : 1. Sulistiana (Secretary), 2. Santosa, 3. Fery Efianto

4. Angalani Wisesa, 5. Sumarwanto, 6. Dwi Lalang

7. M. Mukibin, 8. Agung Maryanto

Facilitator : Bambang Subekti, Promotor : Zainal Abidin Aplatun

Mine/Coal Operation
PT Indominco Mandiri
Indonesia

発表要旨

ITM の子会社である PT. Indominco Mandiri は、インドネシアの東カリマンタンにある採炭会社である。生産物は輸出および国内市場向けに出荷される。

データ分析の結果、QCC は、2008 年の石炭の違約金が US\$14,083,234 に達し、その最大の原因は石炭灰の希釈であることがわかった。2008 年 9 月から 10 月の石炭品質生産報告書に基づいて、最優先すべき問題は石炭処理工場 1 (CPP-1) の生産品質であることが分かった。

CPP-1 で最も大きい逸脱は、とりわけ石炭灰では 1 ヶ月 18 回で金額にして 274,264 米ドルに相当しており、その一方で 2008 年 2 月では石炭灰の逸脱が最も少なく 1 ヶ月あたり 5 回であった。そのため「QCC MOP Creative Team」は石炭灰の逸脱を 1 ヶ月あたり 18 回から 5 回の減らすことに合意した。

これらの問題の取り除くためにQCCは次のようないくつかの活動を行った。(1) 採炭と積載場所の間の距離の基準を設定。(2) 積み出しの間、運送を監視。(3) クレーン車のスケジューリング、(4) 石炭の質的管理、(5) 排水の管理(6) 掘削機の使用前洗浄、(7) 定期的 ROM のメンテナンス、そして(8) 見習いオペレータの作業監視。

改善の結果として、QCCは石炭灰の逸脱の回数を月あたり3回未満に抑えることを保証できるようになった。これ際し、特に石炭灰の希釈を管理するためにQCCはISOドキュメンテーションのSOP(標準作業手順書)を改定することを提案した。

以上に加え次の効果が改善により得られた。すなわちバイヤーの違約金の42.4%削減、粉砕プロセスの最大化、環境保護の向上、チームワークの最適化である。