

ICQCC 2011-Yokohama

1. Reduction of “no fall” Troubles in press machine 250 No.2

2. BEAST

3. kazuige tashiro

4. Producting section casting group2

6. Ahresty kumamoto Corporation

7. Japan

8. Abstract (approx. 400-500 words)

We took as our theme the need to increase productivity and improve machine availability by eliminating daily stoppages due to equipment issues. The failure of the press's motion sensor, which is designed to verify that cast products fall into a container after being pressed, to detect products was causing the machine to stop. We have attempted to gauge the extent of the issue and identify its cause by using a video camera to obtain a wealth of information from the production floor in accordance with the “three reals” philosophy (real places, real parts, and reality), narrowing down potential causes and performing a series of experiments and tests.

We also compiled a list of potential causes, ranked them, and implemented various measures, but we were unable to find a measure that would directly address the cause. However, when all circle members went back to the site and thought about improvement proposals from every angle, our refusal to give up until we had uncovered a solution led to improvements, ultimately bearing fruit.

ICQCC 2011-Yokohama

フォーマットA

①タイトル (発表テーマ)

250-2 号機 プレス未落下異常トラ停の低減

— サブテーマ —

②サークル名 ^{フリガナ} ビーストサークル

③発表者氏名 ^{フリガナ} 田代 一茂 (タシロ カズシゲ)

④所属 製造課 ⑤役職

⑥会社名 株式会社アーレスティ熊本

⑦国名 (日本) 日本

⑧発表要旨 (800字以内)

今回のテーマは、生産性向上のために日々のトラブル停止をなくし、機械稼働率を向上させるべく取り組んだテーマであり、プレス落下センサーとは鑄造した製品をプレスした後にしっかり製品が受け皿に落下したか確認するためのセンサーですが、そのセンサーがなんらかの原因で製品を検知しきれずにマシンを停止させてしまいます。その悪さ加減を三現主義に基づき現場の情報を多く入手するためビデオカメラを使い徹底したデータ取りから要因を絞り込み実験・検証を繰り返し原因を追究しています。

又、一旦要因を整理して要因のランク付けをして対策を実施しましたが、直接要因をつぶす対策案が見つかりません。しかし、再度現場に戻りサークル員全員であらゆる角度から改善案を考え、最後まで妥協せず諦めなかった事が結果として効果的な改善に繋がり、成果の活動になったと思います。