

ICQCC 2011-Yokohama

**1. Challenge 'Zero-waste' of Coil Tip  
- Insisting on 'Complete Zero' -**

- 2. Yuki Ito and his pleasant Circle members**  
**3. Yuki Ito and Kenichi Kawai and Yoshiaki Tsuchida**  
**5. Operators**  
**6. Gifu Auto Body Co., Ltd**  
**7. Japan**

8. Abstract (approx. 400-500 words)

Our circle belongs to the Press Section, which is responsible for the first step in the automobile manufacturing process. This improvement case study describes how we achieve zero waste by aggressively eliminating waste in the form of discarded materials during the material cutting process, which is the first part of the press process.

All the circle members got together to discuss the project in light of company policies and selected the theme of aggressively eliminating waste by striving to stop discarding coil material tips. An investigation of the current state of affairs revealed two problem areas as the causes of the need to discard the material: skewed feeding of the coil material into equipment and variations in the position at which the tip of the coil stops.

Members creatively sought to address the problem of skewed feeding with assistance from our advisor and eventually came up with a series of countermeasures that resolve the ultimate cause of the issue.

Exchanging ideas with maintenance and production engineering departments as well as other circles, we implemented a series of improvements and resolved the problem of variations in the stopping position.

As a result, we turned the conventional wisdom on its head and eliminated the need to discard the tips of coil material. Thanks to the cooperation of our advisor and other circles, our own circle grew significantly in the course of this improvement case study.

ICQCC 2011-Yokohama

コイル材先端部廃却『ゼロ』への挑戦  
— 徹底的にゼロへこだわって —

伊藤佑記と愉快的仲間たちサークル

イトウ ユウキ・カワイ ケンイチ・ツチダ ヨシアキ  
伊藤 佑記・河合 憲一・土田 義朗

部品製造部プレス課 サブリーダー・技能員

岐阜車体工業株式会社

日本

我がサークルは、自動車製造工程の先頭工程であるプレス課に所属しており  
今回の改善事例は  
プレス工程の先頭工程である素材切断工程の材料廃却のムダに徹底的に拘って改善し、  
廃却「ゼロ」を達成した事例です。  
会社方針を受けサークルメンバー全員で話し合い  
テーマ「徹底的にゼロに拘って・・・コイル材先端部廃却ゼロへの挑戦」に決めました。  
現状調査から廃却する要因として、コイル材の斜め進入とコイル先端の停止位置バラツキ  
という2点の問題点が挙げられました。  
斜め進入の問題は、アドバイザーの支援とメンバーの創意・工夫によりなぜなぜ追求から  
真因対策に結び付け解決し  
停止位置バラツキの問題は、保全、生産技術部門、他サークルとの交流で改善の積み重ね  
ができて解決することができました。  
その結果、廃却するのが当たり前だった常識を覆し、コイル材先端部廃却ゼロを達成でき  
アドバイザー、他サークルの協力で我がサークルが大きく成長した改善事例です。