

Time loss in breakdowns
Radial Stars Quality Circle

Name of presenters	Role/Affiliation	Qualification	Designation
Rakesh Kumar Singh	Leader	Diploma (Elec.)	operating executive
Yogesh Gosai	Dy.-Leader	Diploma (Mech.)	operating executive(Resigned in April-2011)
Kamlesh C.	Member	Diploma (Elec.)	operating executive
Pravin Rathod	Member	B.S.C	operating officer
Raj Shresth	Member	B.S.C	operating officer
Rajesh Chauhan	Member	Diploma (Mech.)	operating executive (Resigned in May-2011)
Hemal Patel	Facilitator	Diploma (Elec.)	Associate Manager

APOLLO TYRES LTD...Limda - Village, Waghodia – Taluka,Vadodara – 391 760.GUJARAT,India

Abstract:

Radial stars Quality Circle is working in the Inner liner assembly area. Radial stars QC is working from 1st Nov.2007. We have found 58 problems from our working area and we have solved 10 problems. We have won Par-Excellent award at NCQC-VIZAG in 2010; we won Par excellent and gold award at State level – 2009 and 2010 respectively

Objective: a) to reduce break down time. b) To improve productivity .
c) To improve machine availability. d) Minimize work away and building loss.

- Problem Solving Method used : PDCA
- Quality Circle Tools & Techniques used :Brain Storming, Flow diagram, Data collection Graphs, Cause & Effect Diagram, Pareto Chart, Gantt Chart,4W+1H.
- Solution developed and implemented.

Developments:

- Provide round bar guide with ball bush bearing for better movement of fabric chaffer accumulator.
- Provided parallel proximity sensor in windup cylinder.
- Calendar buffing done and knob provided for pressure setting.
- Provided guard for swing unit stop at correct position at extruder head.
- Wind up cam rolls modified.

Prevention from re-occurrence and control :

- Guard provided in both let off to stop accumulator to fall down.
- All four knives pressure gauge traced and identified properly.

Regular Implementation:

After successful trial implementation our top management approved the project for regular implementation.

- For regular implementation we have changed design of cam roll.
- Design of accumulator also approved.

Tangible Benefits:

Saving in down gradation cost	Total saving	Cost of Modification	Net Savings
Rs.73,440/annum	Rs.73,440/annum	Rs.25,600	73,440 – 25,600 = Rs.47,840

Intangible Benefits:

Improvement in Presentation skill, Communication skill, Knowledge and application of QC tools
Leadership quality, Job satisfaction, Self confidence, Group working culture, Reduction in Operator Fatigue.

Name and Address of contact person :

Hemal Pravinbhai Patel
APOLLO TYRES LTD., Limda Village, Waghodia Taluka, Dist.- Vadodara-391760
Mobile No: +919825822958 Office No: +912668-262580 – 344. Fax No: +912668262588
E-mail ID : hemal.patel@apolloyres.com

ICQCC 2011-Yokohama

故障によるタイムロス

Radial Stars Quality Circle

Presenters Rakesh Kumar Singh Leader Diploma (Elec.) operating executive

Yogesh Gosai Dy.-Leader Diploma (Mech.) operating executive(Resigned in April-2011)

Kamlesh C. Member Diploma (Elec.) operating executive

Pravin Rathod Member B.S.C operating officer

Raj Shresth Member B.S.C operating officer

Rajesh Chauhan Member Diploma (Mech.) operating executive (Resigned in May-2011)

Hemal Patel Facilitator Diploma (Elec.) Associate Manager

APOLLO TYRES LTD., Limda - Village, Waghodia – Taluka, Vadodara – 391 760.GUJARAT,India

⑧発表要旨 (800字)

品質サークル、ラジアル・スターズは、インナー・ライナーの組み立て部門で活動している。ラジアル・スターズ QC は、2007年11月1日から活動している。我々は、我々の活動部門で58の問題を見つけて、10の問題を解決した。我々は、2010年のヴィザグでのQC全国大会で優秀賞を受賞し、州レベルでは、優秀賞および金賞をそれぞれ2009年および2010年に受賞している。

目標： a)故障時間を減らすこと。 b)生産性を向上させること。
c)機械稼働率の向上。 d)連続勤務時間および建物の損失を最小限にする。

- ・使用した問題解決法：PDCA
- ・使用した品質サークル手法および技法：ブレインストーミング、フロー図、データ収集とグラフ化、特性要因図、パレート図、ガント・チャート、4W1H
- ・解決法を策定および実行

策定した解決策：

- ・チェーファーク織物のアキュムレーターの動きを向上させるために丸鋼ガイドにボール・ブッシュ・ベアリングを付ける。
- ・ワインドアップ・シリンダーに平行近似センサーを付ける。
- ・カレンダー・バフ研磨を行い、圧力設定のためにノブを付ける。
- ・押し出し機のヘッドの正しい位置にあるスイング装置ストップにガードを付ける。
- ・ワインドアップ・カム・ロールを修正

再発防止および管理：

- ・アキュムレーターが故障しないように両送り出しにガードを付ける。
- ・4つのすべてのナイフが圧力計をたどり、適切に同定されるようにする

正式な実行：

試験的な実行が成功した後、当社の首脳は、正式な実行のためのプロジェクトを認めた。

- ・正式な実行のために、我々は、カム・ロールの設計を変更した。
- ・アキュムレーターの設計も認められた。

有形の恩恵：

コスト節減額	総節減額	修正コスト	純節減額
73,440 ルピー／年	73,440 ルピー／年	25,600 ルピー	73,440-25,600= 47,840 ルピー

無形の恩恵：

次の分野の各改善・向上、すなわち、プレゼンテーション技能、コミュニケーション技能、QC手法の知識と応用、リーダーシップの質、仕事に対する満足度、自信、および集団活動文化、ならびに作業員の疲労の軽減

連絡担当者名前と住所：

Hemal Pravinbhai Patel

APOLLO TYRES LTD., Limda Village, Waghodia Taluka, Dist. – Vadodara-391760

携帯電話：+919825822958 事務所電話：+912668-262580 – 344

ファックス：+912668262588

Eメール：hemal.patel@apolloyres.com